

TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL



COVERAGE
LA NOUVELLE
APPLICATION SUR
SITE WEB VOUS
AIDERA À CALCULER
UNE PERFORMANCE
OPTIMUM.



NOS GUIDES TECHNIQUES
L'APPLICATION DES
MEMBRANES ÉTAPE PAR ÉTAPE

TECNOTOP 1C
FINITION MONO-COMPOSANT
ALIPHATIQUE

tecnocoat

INSTANT SETTING COATINGS



aussi grand que vos projets



SOMMAIRE

NOUS PRÉSENTONS

4 NOS GUIDES TECHNIQUES. Nous avons établi de nouveaux guides techniques pour l'application de nos membranes TECNOCOAT et DESMOPOL.

6 TECNOTOP 1C. Finition mono-composant aliphatique destinée aux surfaces

7 Nous avons commencé notre réseau de distribution en Argentine avec la participation de Fana Química S.A.

GAMME

8 TECNOFLOOR T-3020. Est maintenant disponible en toutes couleurs à partir d'un kit de 25kg.

TECHNOLOGIE

10 COVERAGE. La nouvelle application sur site web de TECNOPOL, vous aidera à calculer les quantités exactes requises pour une performance optimum.

PRATIQUE

12 Époxy, acrylique, aromatique, base eau, base solvantée, 100% solides, etc, ... Voici une brève explication de ces termes

CERTIFICATS

15 TECNOCOAT P-2049 obtient le certificat d'aptitude ATE selon le guide 033 (Tabliers de pont).

16 TECNOCOAT P-2049 obtient le certificat d'aptitude à l'utilisation en contact avec de l'eau potable selon les normes du Royaume Uni BS6920 délivré par les laboratoires NSF.

ÉTUDES DE CAS

18 Etanchéité des piscines avec TECNOCOAT P-2049

ÉCOLOGIE

22 Qu'est-ce qu'un COV? Nous produisons des produits respectueux de l'environnement avec des niveaux de COV bien en dessous des limites autorisées.

TECNOPOL (Headquarters)

c/Finlandia, 33
08520 · Les Franqueses del
Vallès Barcelona (Spain)
Tel. (+34) 93 568 21 11
e-mail: info@tecnopol.es
www.tecnopol.es

TECNOPOL FRANCE

1 Rue de la Libération
F-88460 Docelles
Tel 03 29 32 30 19
email: info@tecnopol.fr
www.tecnopol.fr

TECNOPOL USA

2655 Le Jeune Rd. Suite 810
Coral Gables, FL 33134, US
(+44) 7712899851
www.tecnopolgroup.com
www.tecnopol.us

NOUS PRÉSENTONS

NOS GUIDES TECHNIQUES

NOUS AVONS ÉTABLI DE NOUVEAUX GUIDES TECHNIQUES POUR L'APPLICATION DE NOS MEMBRANES TECNOCOAT ET DESMOPOL.



Nous avons récemment publié de nouveaux guides techniques pour l'application de nos membranes, contenant les méthodes à suivre pour l'utilisateur des produits.

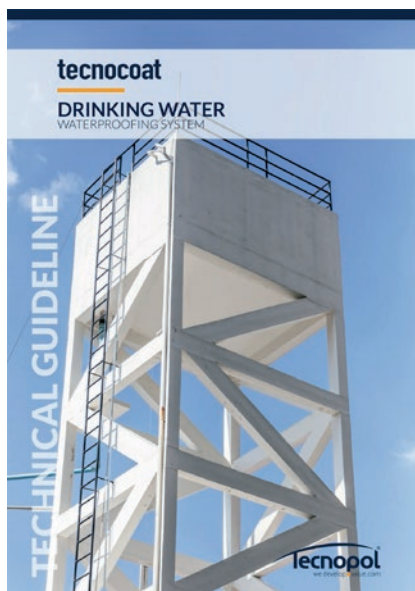
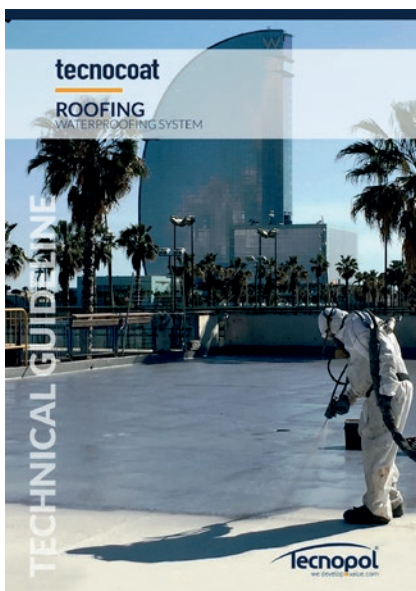
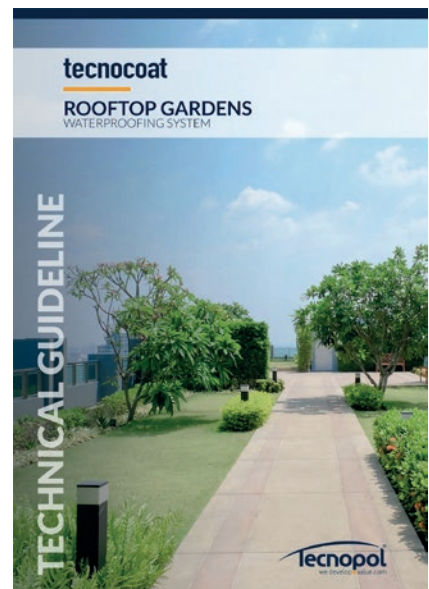
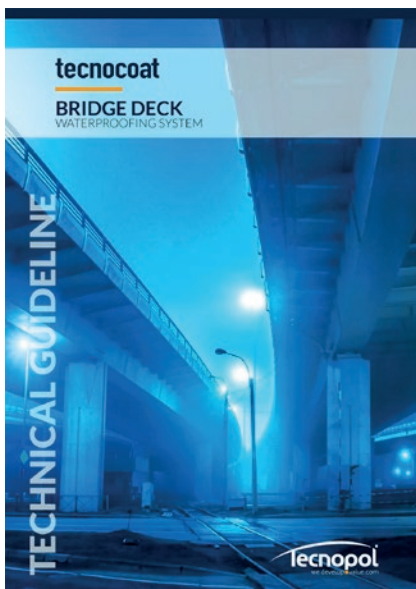
Ces guides ont été produits afin de transmettre à nos clients l'expérience et le savoir-faire acquis au cours de dizaines de procédures de test. Le succès du projet dépendra non seulement de la performance du produit lui-même, mais aussi, dans une large mesure, de la bonne exécution des étapes successives d'application.

Les thèmes abordés dans les guides incluront des explications sur la préparation correcte des surfaces, l'utilisation de couches de primaire, l'étanchéité et

la protection. Il y a également des conseils sur les systèmes recommandés, les quantités requises et les méthodes d'application.

Une instruction et formation appropriées sont des principes fondamentaux, particulièrement importants dans un secteur relativement nouveau, celui des membranes liquides.

Ces guides sont conçus pour compléter les instructions personnalisées que nous offrons dans nos installations pour les entreprises et les indépendants qui souhaitent utiliser nos produits sur leurs projets.



Nous proposons actuellement des guides spécifiques, qui peuvent tous être téléchargés depuis notre site Web.

- Toiture,
- Les toits de jardin et les terrasses,
- Parking,
- Ponts,
- Piscines et parcs aquatiques,
- Contact avec l'eau potable,
- Fibrociment.

D'autres domaines d'emplois seront disponibles prochainement sur notre site.



tecnotop
1C



GAMME

TECNOTOP 1C FINITION MONO-COMPOSANT ALIPHATIQUE DESTINÉE AUX SURFACES SANS TRAFIC (QUOTIDIEN).

TECNOTOP 1C est une résine aliphatique à un seul composant, coloré brillante. Nous avons formulé ce nouveau produit de finition, de décoration et de protection pour nos membranes aromatiques étanches TECNOCOAT et DESMOPOL.

L'un des grands avantages de ce produit est son séchage rapide, seulement 5 minutes au touché, 2-3 heures pour une mise en service.

TECNOTOP 1C est recommandé pour la protection des surfaces à circulation légère ou utilisées uniquement à des fins de maintenance. Pour les zones avec une utilisation plus régulière, nous recommandons son produit homologue TECNOTOP 2C. Dans tous les cas, notre service technique est toujours disponible pour vous conseiller sur le produit le plus approprié en fonction de l'utilisation prévue, de la surface et des conditions climatiques.

Une fois appliqué, le produit forme un film solide, flexible, continu et complètement adhérent, stable et résistant aux rayons UV.

La consommation de TECNOTOP 1C varie en fonction du nombre de couches, du type de surface et de l'usage prévu. Appliquée en plusieurs couches, la consommation sera d'environ 70 - 100 g/m²/couche.

Les couleurs de base disponibles selon quantités sont : Gris RAL 7042 et ROUGE brique RAL 8004. TECNOTOP 1C est également disponible en différentes couleurs, selon le référentiel RAL, dès 300kg de commande.

Les conditionnements métalliques au transport sont 5 et 20 kg.

Les propriétés du produit sont les suivantes :

PROPRIÉTÉS	VALEURS
Extrait sec ISO 1768	±63%
Adhérence sur béton à 23°C	>1,3 MPa (N/mm ²)
Sec au touché 23 °C	±5 minutes
Temps de recouvrement 23 °C et 60% HR	0.5~48 heures
Temps avant mise en service 23 °C	Après 2-3 heures
Méthodes d'application	Brosse, Rouleau, ou équipement "airless"



NOUS AVONS COMMENCÉ NOTRE RÉSEAU DE DISTRIBUTION EN ARGENTINE AVEC LA PARTICIPATION DE FANA QUÍMICA S.A.

Nous sommes très heureux d'annoncer notre arrivée en Argentine grâce à Fana Química S.A., une société fondée en 1956 qui est maintenant fermement établie comme un leader du marché, fiable et compétitif.

Fana Química S.A. possède une expérience avérée dans la fabrication d'adhésifs pour la fabrication de chaussures, de bois, de quincaillerie et d'autres industries. Ils offrent une large sélection de produits innovants, y compris des adhésifs de contact, et des matériaux en vinyle et en polyuréthane. L'entreprise estime que Tecnopol sera un ajout précieux dans leur gamme destinée au secteur de la construction.

GAMME

TECNOFLOOR T-3020

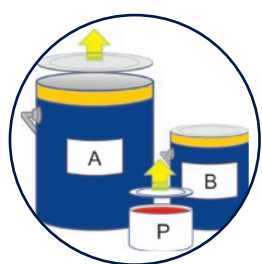
EST MAINTENANT DISPONIBLE EN TOUTES COULEURS À PARTIR D'UN KIT DE 25KG.

Le TECNOFLOOR T-3020 époxy 100% solide (extraits secs), est disponible en couleur de base, vert, gris et rouge quel que soit la quantité.

Pour toutes autres couleurs du nuancier RAL standard (plus de 200 disponibles), une commande de 300kg minimum est nécessaire. Ceci est la quantité minimum de production pour les couleurs hors bases, et sera produite approximativement dans les 72 heures qui suivent la réception de commande.

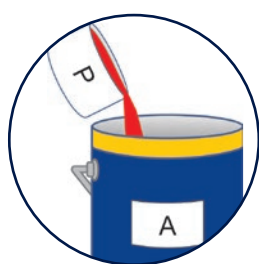
Grace au nouveau procédé de développement au sein du département de Recherche, TECNOFLOOR T-3020 est maintenant disponible quel que soit la couleur et la quantité. Pour cela, un nouveau format dans une teinte neutre a été formulé, auquel la quantité exacte de pigment est ajoutée pour produire la teinte désirée.

La procédure de préparation du produit, est la suivante :



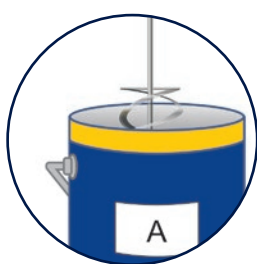
1

Ouvrir les récipients de pigment et du composant A



2

Verser le pigment dans le composant A



3

Mélanger à basse vitesse pour obtenir une texture homogène



4

Ouvrir le récipient du composant B et l'ajouter au mélange



5

Mélanger à basse vitesse pour rendre uniforme





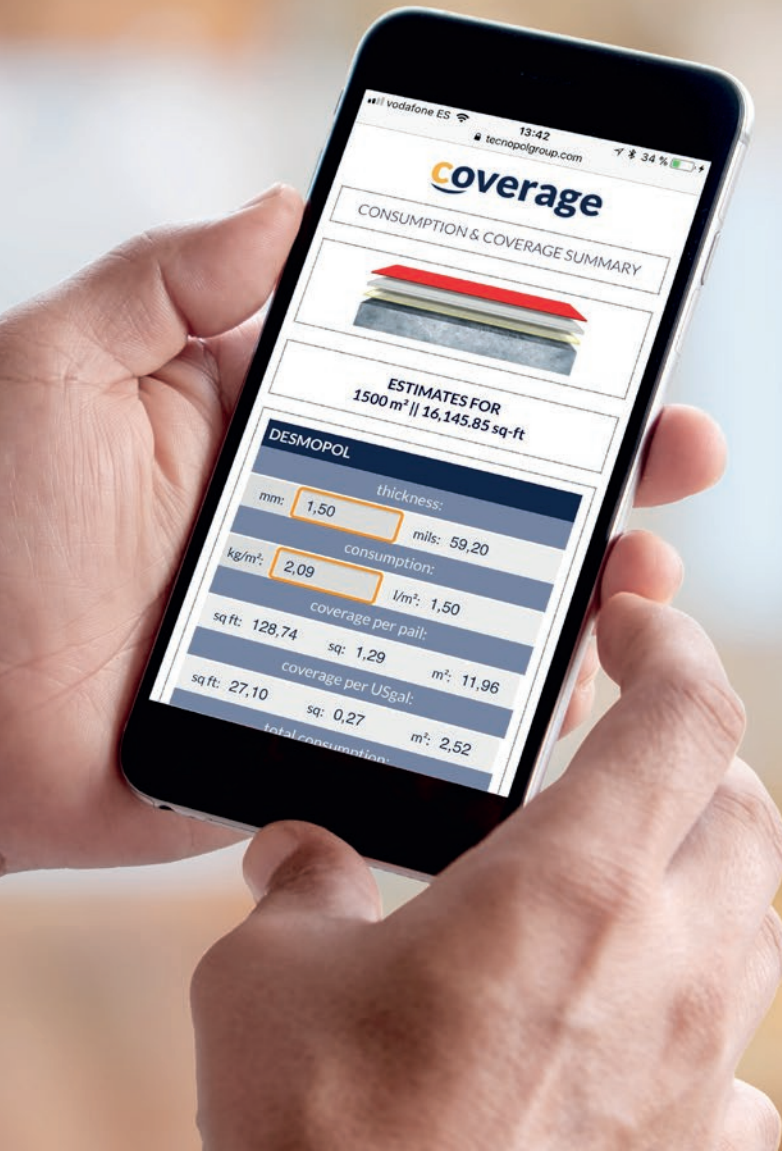
UN BON RÉSULTAT COMMENCE PAR UN BON PRIMAIRE

La gamme de primaires PRIMER offre la solution parfaite pour tous vos travaux d'étanchéité.



- **Quelle que soit la surface**
Résines pour surfaces poreuses et non poreuses :
béton, ciment, métal, bois, etc...
- **Polyvalence et le maximum de qualité**
Choisissez entre les solvanté, aqueux ou 100 %
solides, conformément aux exigences de votre
projet.
- **Surfaces humides**
Résines pour surfaces jusqu'à 98 % humidité
résiduelle.

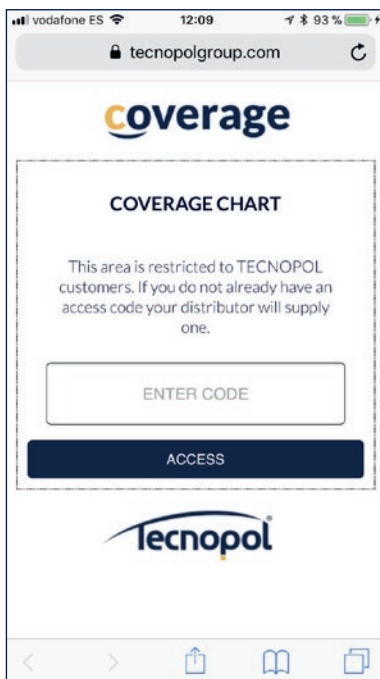




TECHNOLOGIE

coverage

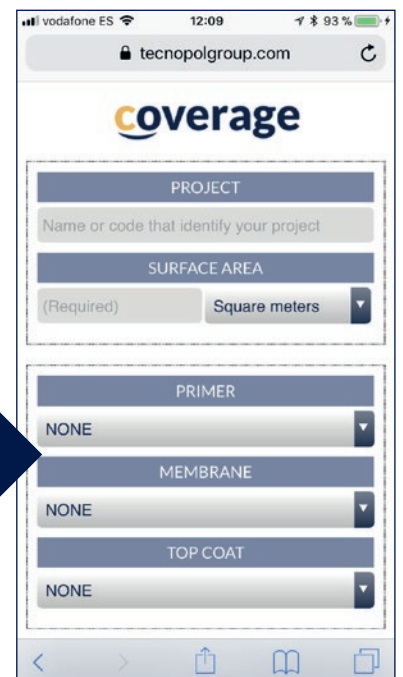
LA NOUVELLE APPLICATION SUR SITE WEB DE TECNOPOL, VOUS AIDERA À CALCULER LES QUANTITÉS EXACTES REQUISES POUR UNE PERFORMANCE OPTIMUM.



Nous sommes ravis de vous présenter COVERAGE, une nouvelle application développée pour fournir un calcul précis des besoins pour nos systèmes d'étanchéités les plus couramment utilisés.

Cette application est développée spécifiquement pour déterminer l'épaisseur, la quantité et le matériel requis pour chaque travaux.

Simple d'utilisation, entrer le nom de votre projet, la surface à traiter et le produit du système employé.



Il convient de noter que les calculs sont basés sur nos recommandations d'utilisation, ainsi que sur les conditions climatiques et de surface normales ou idéales. Les résultats à l'écran de l'application permettent des ajustements supplémentaires de l'épaisseur et des quantités en fonction des exigences particulières du projet. Dès que les paramètres sont modifiés, les résultats seront instantanément recalculés.

coverage per pail:		
sq ft: 322,92	sq: 3,23	m²: 30,00
coverage per USgal:		
sq ft: 244,48	sq: 2,44	m²: 22,71
total consumption:		
kg: 300,00	l: 250,00	USgal: 66,04

En supplément, l'application permet de convertir les unités entre métrique et impérial, un outil essentiel pour travailler dans des pays avec des unités différentes.

DESMOPOL		
thickness:		
mm: 1,50	mils: 59,20	
consumption:		
kg/m²: 2,09	l/m²: 1,50	
coverage per pail:		
sq ft: 128,74	sq: 1,29	m²: 11,96
coverage per USgal:		
sq ft: 27,10	sq: 0,27	m²: 2,52
total consumption:		
kg: 3135,00	l: 2255,40	USgal: 595,81
total pails:		
ud: 126 (or 523 small format)		

TECNOTOP 2C		
thickness:		
mm: 0,17	mils: 6,56	
consumption:		

Une autre information utile intégrée, le calcul du nombre exact de conditionnements requis pour le projet.

total pails:	
ud: 50 kits	

Le résultat peut être imprimé ou envoyer par e-mail ou autres formats numériques, avec une fonction de téléchargement de document PDF sur simple pression d'un bouton.

1 de 1 pol

CONSUMPTION & COVERAGE SUMMARY FOR CUSTOMER COVER

ESTIMATES FOR QUANTITIES AND WEIGHTS IN METRIC AND IMPERIAL UNITS

Product	Thickness	Consumption	Coverage per pail	Total consumption	Total pails
DESMOPOL	1.50 mm (59.20 mils)	2.09 kg/m²	1.29 sq (11.96 m²)	3135.00 kg / 2255.40 l / 595.81 USgal	126 (or 523 small format)
TECNOTOP 2C	0.17 mm (6.56 mils)	0.17 kg/m²	0.27 sq (2.52 m²)	300.00 kg / 250.00 l / 66.04 USgal	50 kits
TECNOTOP 2C	0.17 mm (6.56 mils)	0.17 kg/m²	0.27 sq (2.52 m²)	300.00 kg / 250.00 l / 66.04 USgal	50 kits



Disponible à l'adresse
<https://tecnopol.fr/coverage>



PRATIQUE

ÉPOXY, ACRYLIQUE, AROMATIQUE, BASE EAU, BASE SOLVANTÉE, 100% SOLIDES, ETC, ...
VOICI UNE BRÈVE EXPLICATION DE CES TERMES

À PROPOS DU GROUPE FONCTIONNEL

ÉPOXY: Une résine époxy (ou peinture) est un polymère thermodurcissable qui durcit lorsqu'il est catalysé par un agent (« durcisseur »). Les résines époxy les plus communes sont produites par réaction entre epichlorohydrin et bisphenol A.

Ces produits ont commencé à être produits et distribués aux USA en 1927.

ACRYLIQUE : Le terme « acrylique » est utilisé en chimie pour définir un matériau obtenu par polymérisation d'un composant connu comme l'acide acrylique. Dans les peintures acryliques, les pigments sont dispersés dans une émulsion produite avec un polymère acrylique. Une fois secs, ils deviennent résistant à l'eau, ce qui produit leur principale avantage.

Les peintures acryliques datent du milieu de 20ème siècle et sont développées simultanément en Allemagne et USA.

POLYURETHANE: Un des principaux éléments de l'étanchéité polyuréthane est le groupe fonctionnel isocyanate (-NCO). Généralement, les produits polyuréthanes ne cassent pas et ne perdent pas leur flexibilité une fois solidifié, et reste étanche.

Otto BAYER fut le premier fabricant de polyuréthane en 1937 et la production industrielle commença en 1940.



À PROPOS DE LA BASE CHIMIQUE

AROMATIQUE: Ceux-ci sont dérivés du benzène (toluène, xylène, etc.) et reçoivent ce nom car beaucoup ont une odeur intense et généralement agréable. En chimie organique, l'aromaticité des hydrocarbures se traduit par des molécules plus stables du fait que les électrons peuvent circuler d'un lien à l'autre, via les anneaux aromatiques.

Dans le domaine des membranes d'étanchéité, telles que la polyurée ou le polyuréthane, la nature aromatique se traduit par un produit plus économique tout en conservant une qualité maximale et d'excellentes propriétés. Ils ont cependant tendance à se décolorer lorsqu'ils sont exposés aux rayons UV, ce qui rend recommandé une protection supplémentaire.



ALIPHATIQUE: Le terme hydrocarbure aliphatique est utilisé pour désigner un composé organique formé d'hydrogène et de carbone avec une structure moléculaire à chaîne ouverte sans aromaticité. Nous ne parlons pas d'odeur, mais plutôt de la propriété chimique liée au comportement des électrons à double liaison.

Les hydrocarbures aliphatiques sont utilisés dans beaucoup de cas, des carburants aux solvants. Ils sont également utilisés comme peintures et revêtements résistants aux UV.



Selon leur base chimique, les membranes en polyuréthane DESMOPOL et en polyurée TECNOCOAT sont considérées comme des produits aromatiques.

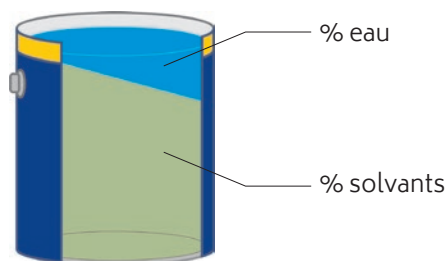


Parmi les aliphatiques, on trouve la gamme de laques de finition TECNOTOP.

À PROPOS DE LEUR BASE DE SOLVANT

BASE À L'EAU: Comme son nom l'indique, les produits à base d'eau ne contiennent pas de solvants mais sont dissous dans l'eau, ce qui en fait un produit écologiquement sain car ils contiennent peu de composés organiques volatils.

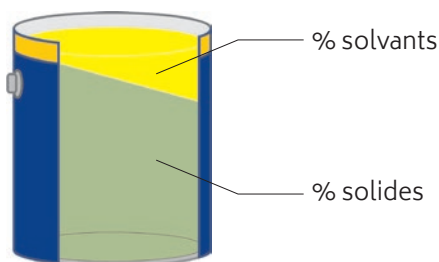
En termes d'application et de maintenance, les produits à base d'eau sont faciles à nettoyer (en utilisant simplement de l'eau) ce qui rend l'application et les soins ultérieurs beaucoup plus confortables. De la même manière, à moins qu'ils ne soient appliqués à l'aide d'un pistolet pulvérisateur, ils n'ont pas besoin d'être dilués et sèchent très rapidement. Un autre avantage est qu'ils ne dégagent pas d'odeurs désagréables pendant l'utilisation.



AVANTAGES	INCONVÉNIENTS
Facilité d'application en projection	Moins de brillance et durabilité
Prix plus économique	Moins résistant
Moins cher qu'une base solvanté	Moins de pouvoir d'étanchéité
Pas d'odeur intense ou désagréable	Moins intense en couleur.
Pas de composés volatiles	

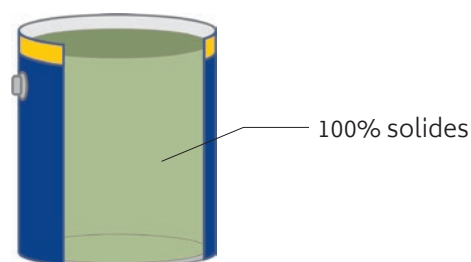
BASE SOLVANTÉ: Ces types de peintures utilisent une base solvantée, généralement du benzène, toluène, xylène ou éthylène. Les peintures et les finitions à base de solvants durent généralement plus longtemps et résistent mieux aux impacts, à l'abrasion et aux taches. Dans le cas des applications décoratives, il est important

de souligner que ce type de finition peut produire des couleurs plus intenses et durables.

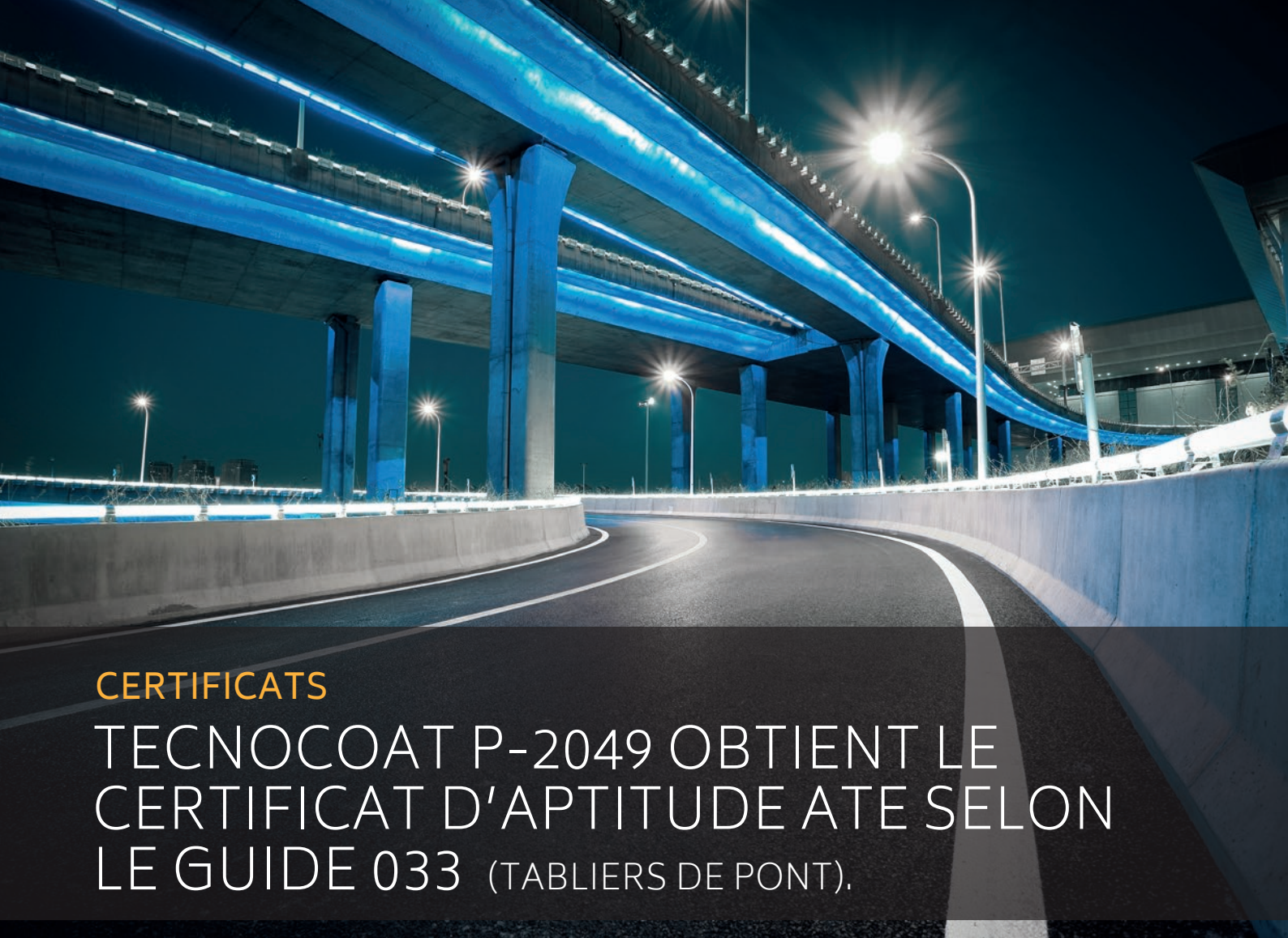


AVANTAGES	INCONVÉNIENTS
Haute étanchéité	Contient des composés volatils
Couleurs intenses	Odeur intense pendant l'application
Plus grande durabilité	Incompatible avec l'eau, la surface doit être parfaitement sèche avant l'application.
Bonne résistance aux chocs, à l'abrasion et aux taches.	

100% SOLIDE: Les peintures ou revêtements 100% solides sont généralement des produits de très haute qualité, résistants et durables. Les produits 100% solides ne contiennent pas de solvants et n'émettent donc pas de COV et sont plus respectueux de l'environnement. Les produits 100% solides ont normalement une plus grande capacité de couverture, ce qui nécessite moins de volume de produit pour un projet spécifique.



AVANTAGES	INCONVÉNIENTS
Forte résistance et durabilité	Prix élevés
Sans solvant	
N'émet pas de COV	
Aucune odeur désagréable	
Pouvoir de couverture élevée	



CERTIFICATS

TECNOCOAT P-2049 OBTIENT LE CERTIFICAT D'APTITUDE ATE SELON LE GUIDE 033 (TABLIERS DE PONT).

L'infiltration d'eau à travers les surfaces de la route peut sérieusement affecter les tabliers de ponts en béton, créant des dépôts humides de carbonate de calcium et même l'apparition de rouille conduisant à des fissures et à des ruptures et désintégrations internes du béton.

La seule option valable pour éviter ces dommages et protéger les structures, est de fournir une étanchéité efficace.

Les matériaux utilisés pour l'étanchéité des tabliers de ponts, doivent répondre aux exigences d'étanchéité, d'élasticité et de durabilité, tout en ayant des propriétés mécaniques appropriées et stables. Idéalement, ils devraient également être physiquement et chimiquement compatibles avec d'autres matériaux et être relativement faciles à appliquer.

Le système polyuréthane TECNOCOAT P-2049 a récemment passé avec succès tous les tests réalisés par l'Institut Eduardo Torroja des sciences de la construction,

conformément à l'évaluation technique européenne des systèmes d'étanchéité pour tabliers de ponts sous forme liquide selon le guide 033 (ETAG 033) qui certifie qu'il est conforme aux exigences essentielles en termes de résistance, de stabilité mécanique, d'hygiène, de santé, d'environnement et de sécurité d'utilisation, conformément à la réglementation européenne 305/11.

L'évaluation réalisée pour la concession de cette ETA était basée sur une évaluation de la durée de vie utile du système de 25 ans. "La durée de vie utile estimée" signifie qu'une fois qu'une évaluation a été effectuée conformément aux directives ETA et que la durée de vie utile a été établie, la durée de vie utile peut être considérablement plus élevée dans des conditions de travail normales sans détérioration.

TECNOCOAT P-2049 OBTIENT LE CERTIFICAT D'APTITUDE À L'UTILISATION EN CONTACT AVEC DE L'EAU POTABLE

SELON LES NORMES DU ROYAUME UNI BS6920 DÉLIVRÉ
PAR LES LABORATOIRES NSF.



La norme britannique WRAS BS 6920 est définie comme «l'adéquation des matériaux non métalliques et des produits destinés à être utilisés au contact d'eau destinée à la consommation humaine, en ce qui concerne leur effet sur la qualité de l'eau».

Tous les matériaux non métalliques qui entrent en contact avec de l'eau destinée à un usage domestique ou à la production de produits alimentaires doivent être conformes aux spécifications de la norme BS 6920. La norme BS 6920 établit une série de méthodes d'essai qui évaluent l'aptitude des matériaux en termes de:

- Transmission des odeurs et des goûts
- Provoquer des changements d'apparence (couleur ou turbidité)
- Promouvoir la croissance des microbes
- Libérer des substances toxiques pour la santé humaine

- Libérer des métaux toxiques

La polyurée TECNOCOAT P-2049 a récemment passé tous les tests requis par la norme WRAS BS 6920 menée par les laboratoires NSF.

Les laboratoires NSF sont reconnus internationalement pour leur expérience et leur compréhension des exigences américaines, européennes et asiatiques, et ils produisent des rapports conformes à la norme ISO / IEC 17025, signée par des ingénieurs professionnels certifiés.

Par conséquent, TECNOCOAT P-2049 a été entièrement certifié comme produit de finition adapté au contact avec l'eau destinée à la consommation humaine.

Tous les certificats et les résultats des tests sont disponibles pour nos clients, en différentes langues, sur notre site Web ou auprès de notre service technique.

ECONOMISEZ DU TEMPS ET DE L'ARGENT EN APPLIQUANT DESMOPOL EN UNE SEULE COUCHE.



desmoplus
1 LAYER

ADDITIF SPÉCIAL POUR DESMOPOL

- Permet à l'application de la membrane DESMOPOL en une seule couche
- Améliore les propriétés mécaniques du produit
- Élimine le risque d'apparition de bulles
- Réduit le temps de séchage initial à moins de 1,5 heures.

ÉTUDES DE CAS

ÉTANCHÉITÉ DES PISCINES AVEC TECNOCOAT P-2049



L'un des types de projets les plus complexes pouvant présenter le plus de problèmes est l'étanchéité des piscines. TECNOCOAT P-2049 est l'une des meilleures options disponibles pour la construction et la rénovation de piscines, offrant une gamme d'avantages significatifs:

- Système complètement adhésif: protège la structure de support et élimine tout risque de fuite.
- Protection complète de l'élément constructif.
- Application de pente nulle.
- Application directe sur la surface existante: réduit la génération de résidus, ce qui contribue à améliorer la durabilité de la construction.
- Temps de travail rapide, avec des économies de

coûts correspondantes.

- Coûts réduits: ne nécessite pas l'application de mortier pour la protection.
- Finitions multiples (couleurs et textures), conformément aux réglementations antidérapantes et aux normes et certificats internationaux.
- Résistance au chlore et au sel, provenant du système d'entretien et de nettoyage de l'installation.

Voyons quelques cas de réussite



PISCINE PRIVÉE
ESPAGNE



PISCINE ESPACE RÉCRÉATIF
SANTIAGO DE CHILE



COMPLEXE SPORTIF PISCINE
ESPAGNE



BAINS ARABES
ESPAGNE

INFINITY POOL
ESPAGNE



PISCINE RÉSIDENTIELLE
ESPAGNE



ÉCOLOGIE

QU'EST-CE QU'UN COV? NOUS PRODUISONS DES PRODUITS RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT AVEC DES NIVEAUX DE COV BIEN EN DESSOUS DES LIMITES AUTORISÉES.



Les initiales COV représentent les composés organiques volatils et se réfèrent aux substances qui contiennent des produits chimiques facilement transformés en vapeurs ou en gaz.

Les composés volatils peuvent être naturels (méthane, isoprénoïdes émis par la végétation, etc.) ou artificiels (solvants). Il existe plus d'un millier de composés différents qui peuvent être considérés comme des COV, mais les plus courants sont les suivants: méthane, éthane, propane, n-butane, n-pentane, benzène, toluène, xylène et éthylène.

Dans la formulation de peintures et de revêtements, il peut être nécessaire d'inclure des solvants contenant des éléments volatils. Le pourcentage de ces solvants par rapport aux solides contenus dans la formule déterminera les taux de COV du produit. En conséquence, un produit 100% solide aura un taux COV de 0, sans éléments volatils, et par conséquent sera plus respectueux de l'environnement et de la santé de ceux qui entrent en contact avec lui; les fabricants et les utilisateurs finaux

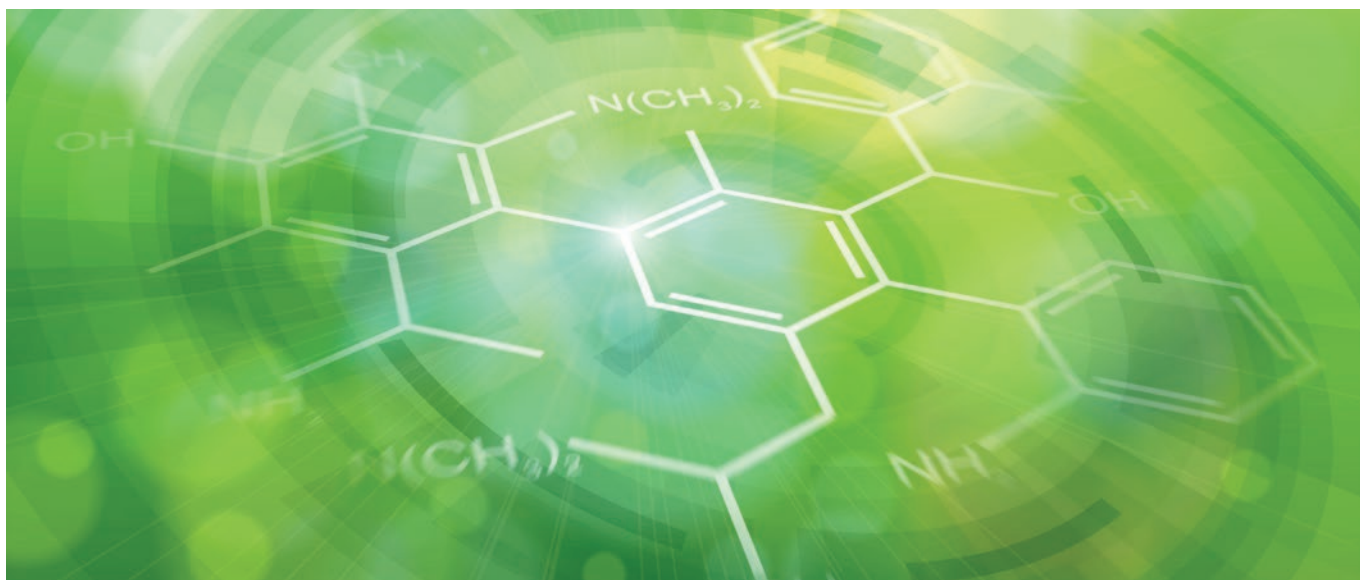
Les produits à base d'eau ont un COV nul ou très faible.

Tous les produits Tecnopol doivent être conformes à la directive 2004/42 / CE du Parlement européen et du Conseil du 21 avril 2004, qui limite les émissions de COV résultant de l'utilisation de solvants dans des peintures et des vernis spécifiques.

Dans l'étiquetage de tous les revêtements, primaires et vernis de finition TECNOPOL, l'indice COV du produit est répertorié avec la catégorie correspondante et la limite autorisée.

Notre entreprise est résolument engagée dans les questions environnementales et, par conséquent, plus de 60% de nos revêtements et primaires ne contiennent aucun solvant (COV 0) tandis que les autres ont un COV nettement inférieur à la limite autorisée (presque tous les cas inférieurs à la moitié).

Nous continuerons à travailler de cette manière - la seule façon que nous connaissons. Tous les produits en cours de développement auront un COV aussi bas que possible.





Être un client de TECNOPOL vous garantit une valeur ajoutée maximale avec chaque produit

ASSISTANCE TECHNIQUE EXCLUSIVE

En tant que client de TECNOPOL vous pouvez profiter de l'assistance d'un conseiller technique personnel, qui vous aidera à vous assurer que votre projet se réalise avec succès. Nous vous fournirons toutes les informations nécessaires, les spécifications techniques et les certificats pour les produits les mieux adaptés à vos besoins spécifiques et à tout moment avant, pendant et après le travail à effectué.

(+34) 93 568 21 11 - www.tecnopol.es



Tecnopol

www.wedevelopvalue.com

TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL

TECNOPOL SISTEMAS, S.L.

c/Finlandia, 33

08520 · Les Franqueses del Vallès · Barcelona (SPAIN)

Telf. (+34) 93 568 21 11 · Fax. (+34) 93 568 02 11

e-mail: info@tecnopol.es · www.tecnopol.es

 @tecnopolgroup