

TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL

desmopol·dw DRINKING WATER

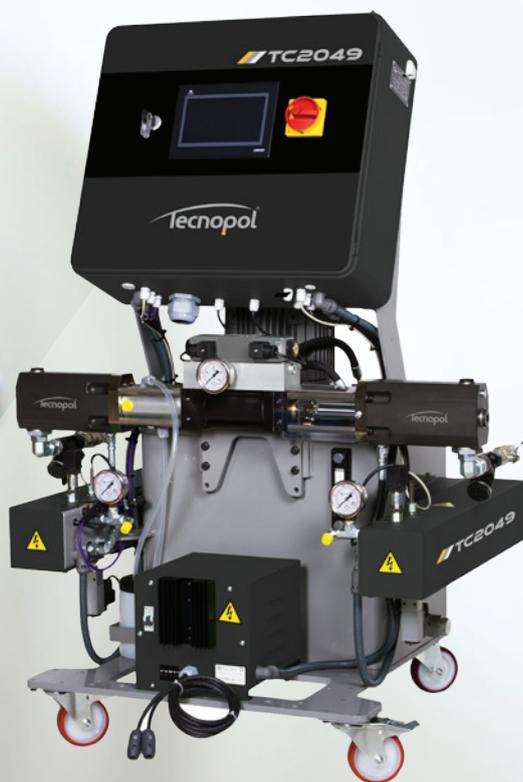
Membrane polyuréthane conçue
et homologuée pour le contact
avec l'eau destinée à la
consommation humaine



NOUVEAU



ÉTUDES DE CAS. Projet global
de parking pour trafic routier
léger - Costa Rica



TC2049

Le premier équipement de projection
de polyurée et polyuréthane.



REVETEMENTS DE SOLS INDUSTRIELS ET CONTINUS

TECNOFLOOR pour revêtements de sols industriels et continus, sont conçus pour répondre aux besoins les plus exigeants d'utilisations intensives.

Nous avons développé cette gamme de revêtements de sols pour les applications nécessitant une finition durable, résistante et esthétique.



SOMMAIRE

4 NOUS PRÉSENTONS

Desmopol DW. Le polyuréthane approuvé pour contact avec l'eau destinée à la consommation humaine

6 GAMME

Nous avons élargi notre gamme de primaires avec une variété de nouvelles résines. Nous allons vous expliquer leurs propriétés et comment choisir celui qui convient pour chaque type d'utilisation

8 TECHNOLOGIE

TC-2049. Le premier équipement de projection pour polyuré et polyuréthane.

12 CONSEILS PRATIQUES

Les trous «d'épingle» «Pin-holes», ce qu'ils sont et comment les prévenir.

15 CERTIFICATS

DESMOPOL a obtenu le certificat anti-racines. DESMOPOL DW obtient le certificat pour le contact avec l'eau potable.

16 ÉTUDES DE CAS

Projet global de parking pour trafic routier léger - Costa Rica

18 ACTUALITÉ ÉCO

TECNOFOAM s'habille en vert

TECNOPOL (Headquarters)

c/Finlandia, 33
08520 · Les Franqueses del
Vallès Barcelona (Spain)
Telf. (+34) 93 568 21 11
e-mail: info@tecnopol.es
www.tecnopol.es

TECNOPOL FRANCE

167 Rue Neuve Grange
F-88000 Epinal
tel: +33 (0)3 29 58 81 75
www.tecnopol.fr

TECNOPOL USA

2655 Le Jeune Rd. Suite 810
Coral Gables, FL 33134, US
(+44) 7712899851
www.tecnopolgroup.com
www.tecnopol.us



desmopol·dw

DRINKING WATER

NOUVEAU

Le polyuréthane approuvé pour contact avec l'eau destinée à la consommation humaine

La gamme des membranes polyuréthanes DESMOPOL s'agrandie ; tout récemment, nous avons introduit le nouveau DESMOPOL CB, un élastomère de polyuréthane modifié avec bitume mono composant, maintenant c'est au tour de la nouvelle DESMOPOL DW (nommé d'après les initiales de « eau potable » en anglais « Drinking water»), spécifiquement conçue pour être utilisée dans des situations où la membrane viendra inévitablement en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine.

L'équipe de R & D de TECNOPOL a beaucoup travaillé sur le développement de cette membrane depuis plus d'un an, et après de nombreux essais, ils ont avec succès mis au point la formule qui répond maintenant à toutes nos normes rigoureuses de qualité interne et avec lequel nous sommes pleinement satisfaits.

Les tests de qualité sont conçus pour déterminer l'aptitude du produit en termes de propriétés mécaniques suivantes : adhérence, viscosité, résistance à la traction, allongement, etc...

A l'issue de la première phase d'essais, nous

avons ensuite procédé à la deuxième étape pour déterminer si le produit est conforme aux exigences, à savoir, dans ce cas, entrer en contact avec l'eau potable. Après plusieurs mois de tests rigoureux, il a été confirmé qu'il n'a pas de transfert de particules de membrane dans l'eau, après quoi le produit a été envoyé aux laboratoires NSF au Royaume-Uni de subir les procédures de test officiel pour une approbation formelle et la certification d'utilisation.

DESMOPOL DW a passé avec succès tous les tests réalisés au laboratoire NSF au Royaume-Uni et a été accordé le certificat pour l'utilisation sur des surfaces conçues pour le contact avec l'eau destinée à la consommation humaine.

Les résultats ont été excellents sur toutes les procédures d'essais et de certification, qui comprenaient:

- Odeur et goût de l'eau (inchangé)
- Apparence de l'eau (inchangée)
- Croissance des microorganismes aquatiques (aucun signe détecté)
- Rejet de substances potentiellement nocives ou toxiques (aucun signe détecté)
- Libération des métaux traces (aucun signe détecté)



DESMOPOL DW a passé tous les tests effectués par les laboratoires NSF et est maintenant officiellement classé comme sûr et acceptable au contact avec les eaux destinées à la consommation humaine





GAMME

NOUS AVONS ÉLARGI NOTRE GAMME DE PRIMAIRES AVEC UNE VARIÉTÉ DE NOUVELLES RÉSINES.

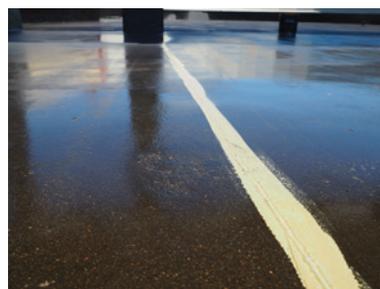
LEURS PROPRIÉTÉS ET USAGES POUR CHAQUE TYPE D'UTILISATION

Acheter un costume trop long aux chevilles dans un grand magasin n'est pas la même chose que celui d'un tailleur sur mesure. Nous pourrions sortir habillés comme ça, mais si nous attendons qu'il s'adapte parfaitement, comme un gant, nous aurions d'opter pour la seconde solution.

C'est en grande partie la même chose avec les primaires. Si nous voulons que le travail soit parfait et éviter de futurs problèmes, nous avons besoin de sélectionner le bon produit, conçu pour le type de surface, les conditions climatiques et le système

utilisé. En d'autres termes, il faut sélectionner un primaire qui a été préparé « sur mesure » pour des besoins spécifiques.

Nous avons développé une gamme de résines avec des propriétés différentes pour maximiser l'adhérence sur tous types de supports, poreux ou non poreux et à des conditions différentes de températures et d'humidité, conçu pour faciliter l'application de toutes nos membranes et les systèmes de revêtements de sols.



DE QUEL PRIMAIRE AI-JE BESOIN?

PRIMER PU-1000 Résine appropriée pour les réparations et les superpositions	PRIMER EP-1040 Adhérence maximale sur les systèmes utilisés sur métaux
PRIMER PU-1050 La meilleure option pour le béton	PRIMER EPw-1070 Tous les types de surfaces dans des conditions de milieu d'humidité moyenne
PRIMER PUc-1050 Pour le béton dans des environnements froids	PRIMER WET Surfaces poreuses à forte humidité
PRIMER EP-1020 Idéal pour les systèmes de résine époxy sur le béton	PRIMER T Pour une utilisation dans des systèmes totalement transparents

PRINCIPALES PROPRIÉTÉS DE LA GAMME DE PRIMAIRES

	primer PU-1000	primer PU-1050	primer PUc-1050	primer EP-1020
Composants	1	2	2	2
Nature du produit	Polyuréthane base solvante	Polyuréthane 100% solides	Polyuréthane 100% solides	Époxy 100% solides
Pour les supports	poreux	poreux	poreux	poreux
Viscosité	120 cps	450-A / 900-B cps	450-A / 900-B cps	250 cps
Temps de gélification	60 minutes	60 minutes	60 minutes*	60 minutes
Temps de polymérisation	3 ~ 24 heures	3 ~ 24 heures	3 ~ 24 heures*	3 ~ 48 heures
Humidité Maximum de surface	5 %	5 %	5 %	5 %

	primer EP-1040	primer EPw-1070	primer WET	primer.t CLEAR
Composants	2	2	2	1
Nature du produit	Époxy 100% solides	Époxy base eau	Époxy 100% solides	Base alcool
Pour les supports	poreux / non poreux	poreux / non poreux	poreux	non poreux
Viscosité	850 cps	3.500 cps	-	40 cps
Temps de gélification	2 heures	4 ~ 5 heures	1 heures	20 minutes
Temps de polymérisation	3 ~ 24 heures	6 ~ 48 heures	3 ~ 24 heures	-
Humidité Maximum de surface	15 %	8 %	98 %	5 %

TECHNOLOGIE

TC2049

Le premier équipement de projection pour polyuré et polyuréthane.

La nouvelle division EQUIPEMENTS DE PROJECTION TECNOPOL est née dans le but d'offrir une

solution globale à nos clients en développant et de fournir un équipement approprié et des outils pour mettre en œuvre la gamme de polyuréthanes et polyurés de Tecnopol.

La nouvelle unité de dosage hydraulique TC2049 a été conçue et fabriquée pour satisfaire les plus exigeantes des demandes de polyurée et systèmes de polyuréthane bi-composants, pour lesquels une haute précision est nécessaire afin d'assurer la qualité du mélange.

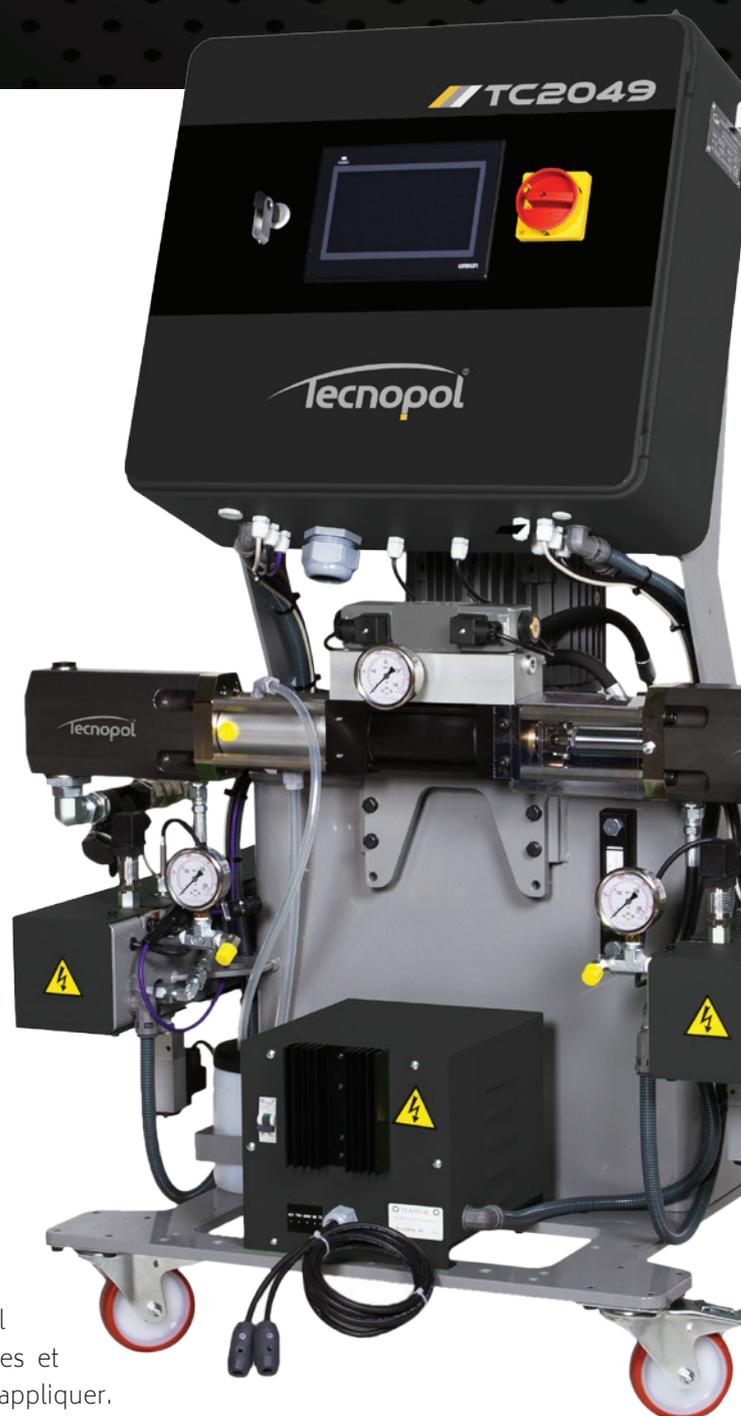
Sa conception ouverte permet un accès facile à tous les composants pour simplifier les opérations de maintenance

LES SYSTÈMES DE « RECETTES »

L'application de la gamme de produits d'ETANCHEITE n'a jamais été aussi facile et fiable.

Un réglage précis par un simple clic est le principe de conception essentielle de ce nouvel équipement. Le TC2049 est livré avec les températures pré-réglées et paramètres de pressions pour les membranes de la gamme d'ETANCHEITE et mousses sous les rubriques « recettes ».

Une fois qu'une recette est sélectionnée, l'appareil sélectionne automatiquement les paramètres températures et pressions selon les spécifications requises pour le produit à appliquer.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Débit Maxi. ratio 1:1 @ 160 Bar (2333 psi) 12 Kg/min (27 lb/min)

Puissance moteur: 4 Kw

Puissance chauffage: (2 x 6 Kw) 12 kW

Puissance transformateur tuyaux: 3 Kw

Puissance totale: 19 kW

Consommation électrique: 38 A @ 3 x 400 V / 66 A @ 3 x 230 V

Longueur maximum tuyau: 93 m/310 ft

Compresseur recommandé: 3 HP

Poids (réservoir hydraulique vide): 235 Kg

Poids (réservoir hydraulique plein): 300 Kg

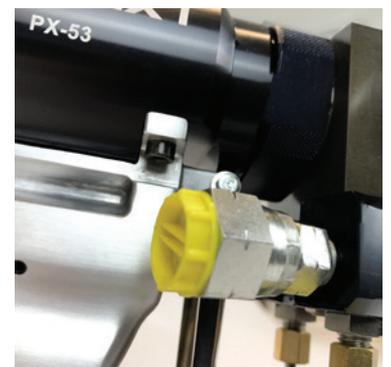
H: 1200 mm/47 I: 945 mm/37 L: 745 mm/29 in



En savoir plus sur cet équipement ?

Appelez-nous et un membre de notre équipe technique se fera un plaisir d'aider (+ 34) 93 568 21 11 ou (+33) (0)3 29 58 81 75





PROMIX I

Avec le TC-2049, nous avons également développé notre pistolet PROMIX à purge pneumatique.

Le principe de conception du pistolet repose également sur la simplicité d'utilisation et d'entretien, facilitant l'application de nos produits afin d'obtenir des résultats toujours meilleurs.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Pression de travail maximum: 246 bars (24MPa)/3500 psi

Presion d'air requise: 6-8 Kg/cm² (0.6-0.8 MPa) / 85-114 psi

Débit maximum au ratio 1:1: 18 Kg/min / 40 lb/min

Débit minimum au ratio 1:1: 1.5 Kg/min / 3.3 lb/min



UN BON RÉSULTAT COMMENCE PAR UN BON PRIMAIRE

La gamme de primaires PRIMER offre la solution parfaite pour tous vos travaux d'étanchéité.



- **Quelle que soit la surface**
Résines pour surfaces poreuses et non poreuses :
béton, ciment, métal, bois, etc...
- **Polyvalence et le maximum de qualité**
Choisissez entre les solvanté, aqueux ou 100 %
solides, conformément aux exigences de votre
projet.
- **Surfaces humides**
Résines pour surfaces jusqu'à 98 % humidité
résiduelle.



CONSEILS PRATIQUES LES TROUS «D'ÉPINGLE» «PIN-HOLES», CE QU'ILS SONT ET COMMENT LES PRÉVENIR.

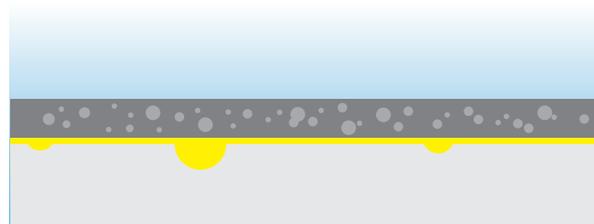
Les PINHOLES sont de petits cratères qui se forment dans le produit appliqué durant le processus de séchage et qui, mis à part un problème esthétique, peut également provoquer des difficultés fonctionnelles, notamment dans les membranes d'étanchéité car ils peuvent nuire à la résistance et l'efficacité du revêtement.

LES TROUS SE FORMES AVEC L'AIR OU DU SOLVANT PIÉGÉ SOUS ET À L'INTÉRIEUR DE LA MEMBRANE

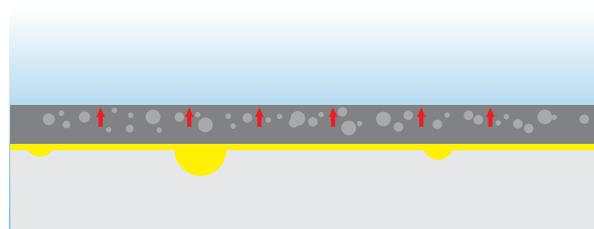
Lorsque les membranes sont appliquées, lesquelles contiennent des « solvants », il est important d'appliquer des couches minces pour prévenir l'apparition de trous d'épingle. La raison en est que ces solvants sont très volatils et s'évaporent une fois que la membrane a été appliquée. Avec une couche mince, ce n'est pas un problème; les solvants seront évaporés plus facilement, mais si le film appliqué est très épais, associé à une forte concentration de solvants, ils n'auront pas le temps de s'échapper et va rester prisonnier à l'intérieur de la membrane, et former des bulles à la surface. Dans certains cas ces bulles peuvent éclater à travers la surface, provoquant l'apparition de trous d'épingle.

Dans le cas de la membrane polyuréthane DESMOPOL, nous pouvons éliminer complètement le risque de l'apparition de trous d'épingle ou bullage avec l'ajout de DESMOPLUS. Cet additif permet l'application de DESMOPOL en une seule couche avec l'épaisseur désirée, produisant une finition complètement lisse sans bulles ni trous d'épingle.

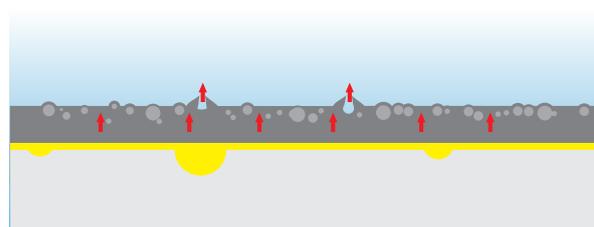
Ce même problème peut se produire si le produit mousse ou contient de l'air. Cela est généralement dû à sur une agitation trop énergique du produit. Pour éviter cela qu'il faut simplement prendre la précaution d'agiter le produit à une vitesse lente et, si possible, avec un agitateur adapté.



Membrane contenant de l'air ou des vapeurs de solvant



La vapeur a tendance à augmenter en raison de sa faible densité



Bulles ou trous d'épingle peuvent se former sur la surface

TROUS PROVOQUÉS PAR L'AIR EMPRISONNÉ SOUS LA MEMBRANE

Si l'on applique une polyurée ou une membrane polyuréthane, à l'aide d'équipements de projection, directement sur une surface non traitée ou insuffisamment préparée, le résultat sera lié à l'air emprisonné sous la membrane.

Sous l'effet de la chaleur du produit projeté sur la surface, l'air contenu dans de microcavités de surface du support, se dilate et alors que le produit est en cours de polymérisation, l'air emprisonné remonte à la surface et peut provoquer l'effet redouté de trou d'épingle.

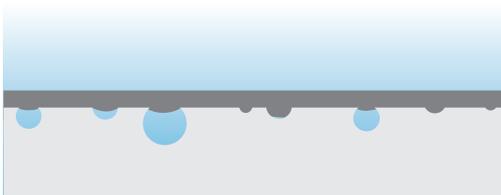
La cause de ce phénomène est l'absence de primaire, le film de primaire est trop mince ou insuffisant.

Avec l'application des membranes à chaud, le processus de séchage est beaucoup plus court, ce qui pourrait nous amener à croire que l'air n'aurait pas le temps de s'échapper, mais la température de la membrane réchauffe aussi l'air, qui se dilate plus rapidement, entraînant l'effet de trou d'épingle.

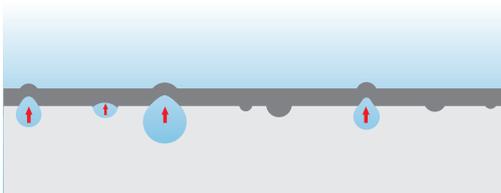
MAUVAISE OU INSUFFISANTE PRÉPARATION DE LA SURFACE



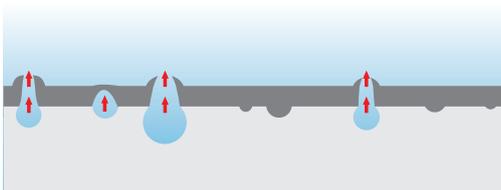
Mauvaise préparation de la surface, qui se traduit par des cavités et des irrégularités



L'air est emprisonné dans les irrégularités

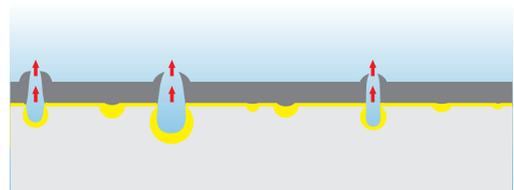
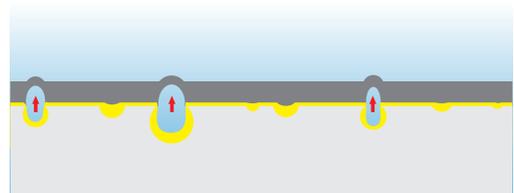
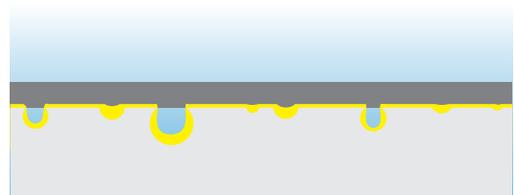


L'air étant moins dense a tendance se dilater



Enfin l'air réussit à percer la membrane et provoque un trou d'épingle

COUCHE DE PRIMAIRE INSUFFISANTE



LES 4 CONSEILS DE BASE POUR PRÉVENIR LES TROUS

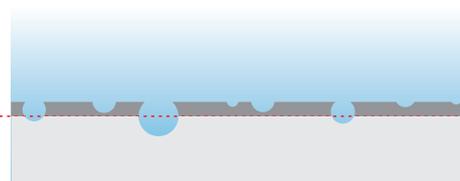
1

Toujours agiter le produit à basse vitesse, avec une tête de type « panier »



2

Toujours bien préparer la surface pour la finir aussi lisse que possible. S'assurer qu'il n'y a pas de fissures, cavités et autres irrégularités



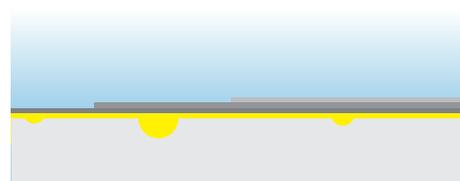
3

Appliquer correctement le primaire sur la totalité de la surface, en utilisant une ou plusieurs couches, pour s'assurer qu'il soit aussi fermé et lisse que possible.



4

Quand on ne peut pas utiliser l'additif DESMOPLUS, qui permet l'application en une seule couche, toujours appliquer plusieurs couches minces.



desmoplus

1 LAYER

ADDITIF SPÉCIAL POUR DESMOPOL

- Permet à l'application de la membrane DESMOPOL en une seule couche
- Améliore les propriétés mécaniques du produit
- Élimine le risque d'apparition de bulles
- Réduit le temps de séchage initial à moins de 1,5 heures.



CERTIFICATS

DESMOPOL DW OBTIENT LE CERTIFICAT POUR LE CONTACT AVEC L'EAU POTABLE.

Le nouveau DESMOPOL DW a réussi tous les essais effectués par les laboratoires NSF du Royaume Uni, et a certifié officiellement que DESMOPOL DW est adapté pour une utilisation sur des surfaces en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine.



DESMOPOL A OBTENU LE CERTIFICAT ANTI-RACINES.

La membrane a des garanties pour la construction de toits végétalisés, une fonction de plus en plus utilisée dans les projets architecturaux de nos villes..

En 2014, avec l'Institut des sciences Construction Eduardo Torroja, nous avons commencé les essais pour déterminer la résistance à la pénétration des racines, conformément à la norme EN-13948, pour la membrane polyuréthane DESMOPOL (système répertorié sous ETE/ETA 10/0121).



Si vous désirez plus d'informations ou souhaitez consulter un de ces certificats, veuillez communiquer avec notre équipe technique à l'adresse courriel suivante: dpont@tecnopol.es

ÉTUDES DE CAS

PROJET GLOBAL DE PARKING POUR TRAFIC ROUTIER LÉGER - COSTA RICA



PROJET: Projet global de parking pour trafic routier léger
SURFACE: 2.500 m²

DESCRIPTION: étanchéité des dalles de béton
extérieures pour l'utilisation de circulation des véhicules

SYSTÈME EMPLOYÉ:

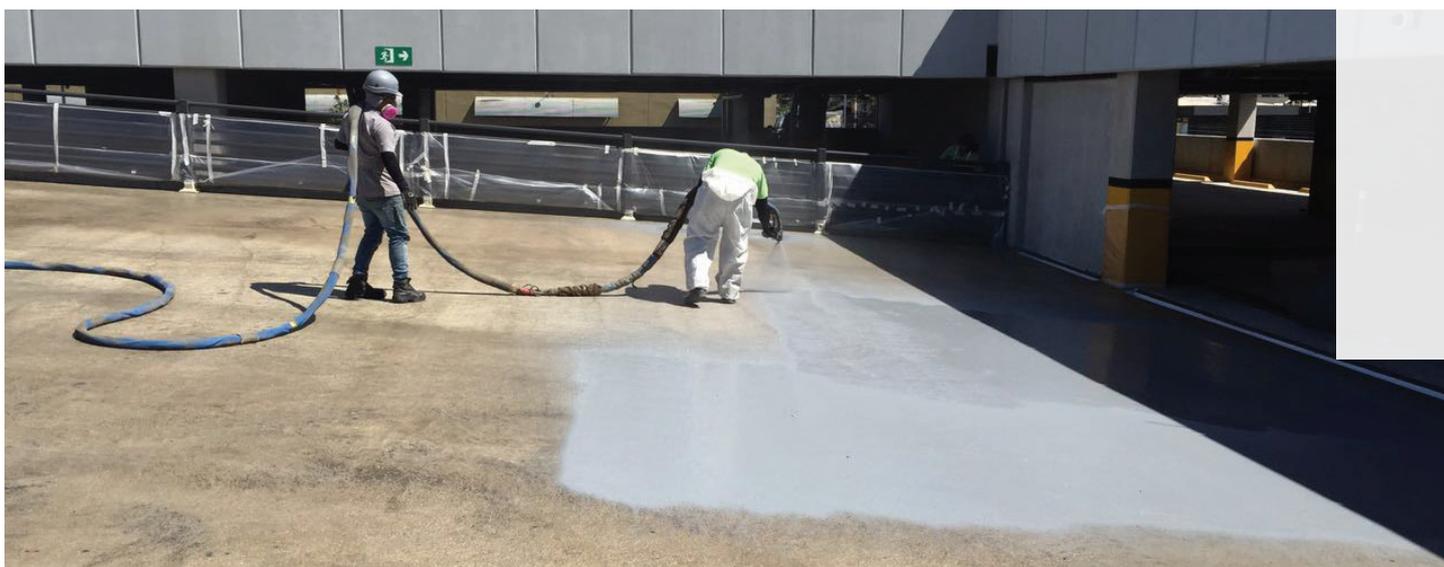
- PRIMER PU-1050 (330 g / m²)
- TECNOCOAT P-2049 (2 mm)
- TECNOTOP 2C (2 couches de 140 g / m² chacun)

ENTREPRISE D'APPLICATION:
Grupo Sur www.gruposur.com



CHEF du secteur de la toiture et de plancher
spécial: Architecte Luís Enrique Soto Soto

DIRECTEUR DE LA DIVISION DES PRODUITS DE
CONSTRUCTION: William Víquez Calderón





ACTUALITÉ ÉCO

TECNOFOAM S'HABILLE EN VERT

Dans notre secteur chaque jour nous trouvons de nouvelles initiatives vertes. Les processus de construction écologiques sont requis de plus en plus fréquemment et les agents impliqués dans la construction cherchent constamment de nouvelles solutions dans ce sens afin de pouvoir construire de manière plus soutenable.

La gamme de mousses TECNOFOAM est l'une de ces solutions « ÉCO » pour plusieurs raisons que nous détaillons dans cet article. Nous voulons renforcer cette valeur ajoutée, c'est pourquoi à partir de janvier 2017 les mousses TECNOFOAM base eau seront fabriquées avec un pigment vert.

Les raisons ÉCO que nos mousses d'isolation thermique bases aqueuses, nous apportent sont diverses :

- L'agent d'expansion est de l'eau et il n'existe pas de gaz comme agent d'expansion dans leur composition.
- Sur la base de la norme européenne d'émission de gaz, les mousses TECNOFOAM base eau n'émettent pas de gaz nuisibles, ni pendant leur application ni pendant leur durée de vie une fois appliquées.
- Le captage de gaz n'est pas nécessaire pour son recyclage et/ou destruction, ce pourquoi aucun type d'autorisation ou de procédure spéciale n'est nécessaire pour l'enlever.
- Ce sont des systèmes 100% recyclables par des moyens mécaniques respectueux de l'environnement.
- Elles sont libres de substances nuisibles pour la couche d'ozone, ce pourquoi elles ne favorisent pas l'effet serre (Ne contient PAS de HFCs, HCFCs, VOCs, etc....).

Nous pouvons parler d'un système avec des effets positifs constants sur l'environnement, puisque son action « ÉCO » est renforcée par la grande économie d'énergie fournie dans les constructions dans lesquelles TECNOFOAM est appliquée en tant qu'isolant thermique.

En outre, ces mousses possèdent une conductivité thermique qui ne varie pas, en restant constante pendant toute la vie du produit, en optimisant la capacité d'isolation thermique du système.





Être un client de TECNOPOL vous garantit une valeur ajoutée maximale avec chaque produit

ASSISTANCE TECHNIQUE EXCLUSIVE

En tant que client de TECNOPOL vous pouvez profiter de l'assistance d'un conseiller technique personnel, qui vous aidera à vous assurer que votre projet se réalise avec succès. Nous vous fournirons toutes les informations nécessaires, les spécifications techniques et les certificats pour les produits les mieux adaptés à vos besoins spécifiques et à tout moment avant, pendant et après le travail à effectué.

(+34) 93 568 21 11 - www.tecnopol.es



www.wedevelopvalue.com

TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL

TECNOPOL (Headquarters)

c/Finlandia, 33
08520 · Les Franqueses del
Vallès Barcelona (Spain)
Telf. (+34) 93 568 21 11
e-mail: info@tecnopol.es
www.tecnopol.es

TECNOPOL FRANCE

167 Rue Neuve Grange
F-88000 Epinal
tel: +33 (0)3 29 58 81 75
www.tecnopol.fr

TECNOPOL USA

2655 Le Jeune Rd. Suite 810
Coral Gables, FL 33134, US
(+44) 7712899851
www.tecnopolgroup.com
www.tecnopol.us

 [@tecnopol_stms](https://twitter.com/tecnopol_stms)