

# TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL

## NOUS PRÉSENTONS

Notre nouvelle gamme de produits pour 2016 avec des fonctions supplémentaires et une nouvelle conception d'emballages

## CONÇU POUR: LES DOMAINES DE CIRCULATION ROUTIERE

Les routes, les parkings, rampes d'accès ... notre gamme de solutions

## ÉTUDE DE CAS

Rénovation du niveau supérieur à deux parkings





# SOMMAIRE

- 4 **NOUS PRÉSENTONS**  
Notre nouvelle gamme de produits pour 2016.
- 9 **UTILISATION PRATIQUE**  
Zones couvertes et pavées adaptées pour la circulation routière.
- 16 **ÉTUDE DE CAS**  
Rénovation d'un niveau supérieur de parking à Castellón (Espagne)
- 20 **FUTUR PROCHE**  
Lévitation de bâtiments pour se protéger contre les tremblements de terre.
- 21 **ENTREPRISE**  
L'Iran investit en Espagne pour la construction d'une raffinerie de pétrole.
- 22 **LA TECHNOLOGIE**  
Télémètre laser avec connectivité.
- 22 **ÉCOLOGIE**  
En Allemagne, les sources d'énergies renouvelables pourraient voir la fin des centrales au gaz et du charbon traditionnelles.
- 23 **EXPERIENCE ARCHITECTURE**  
Poseidon Undersea Resort.

TECNOPOL SISTEMAS, S.L.  
c/Prensa, 5 · Pol. Ind. Z  
CP: 08150 · Parets del Vallès · Barcelona (Spain)  
Telf. (+34) 93 568 21 11 · Fax. (+34) 93 568 02 11  
e-mail: [info@tecnopol.es](mailto:info@tecnopol.es) · [www.tecnopol.es](http://www.tecnopol.es)



NOUS PRÉSENTONS

# NOTRE NOUVELLE GAMME DE PRODUITS POUR 2016

## AVEC DES FONCTIONS SUPPLÉMENTAIRES ET UNE NOUVELLE CONCEPTION D'EMBALLAGES

Cette année a vu toute une série de changements à tous les niveaux de notre organisation en ligne avec l'engagement de l'évolution et de l'innovation, qui a fait partie de notre philosophie depuis que nous avons commencé dans les affaires.

Au cours de la première moitié de l'année, nous allons lancer la nouvelle gamme de produits que nous avons mis au point visant à apporter une valeur ajoutée et une qualité de service sur laquelle vous pouvez compter. Nous ouvrira également de nouveaux canaux de communication qui nous permet de partager nos connaissances plus efficacement.

Nous avons mis à jour notre image de marque et la conception de nos produits.

Un processus de rénovation en profondeur implique toujours des défis en termes d'application et de mise en œuvre, le calendrier et la présentation sont nécessaires. Le moment est venu de présenter la première de nos nouvelles surprises: notre nouvelle gamme de produits et de conception d'emballage.

2016 voir les changements qui affecteront presque tous les niveaux de l'entreprise. La conception et la présentation de la gamme de produits sera les premiers d'entre eux.





## tecnocoat

HOT SPRAY COATINGS

Les produits **TECNOCOAT** sont une gamme de membranes d'étanchéité de haute qualité réalisés en mélangeant leurs composants liquides à des températures et des pressions élevées. Leurs excellentes propriétés mécaniques ont fait d'eux l'une des membranes les plus largement utilisés pour les travaux de construction, nécessitant d'excellentes propriétés techniques.

### tecnocoat

P-2049

Membrane 100% pure polyuré

### tecnocoat

P-2049 EL

Membrane 100% pure polyurée extensible (>600%)

### tecnocoat

P-2049 LV

Membrane 100% polyurée pure basse viscosité

### tecnocoat

CP-2049

Polyurea membrane for cold application



## desmopol

LIQUID MEMBRANES

La gamme de produits **DESMOPOL** sont fournis sous forme liquide et produisent des membranes élastiques, étanches, avec des propriétés qui en font un excellent choix pour tous types de surfaces - que ce soit en nouvelles constructions ou en rénovation de grands et petits projets.

### desmopol

PU

Membrane d'étanchéité en polyuréthane

### desmopol-t

PU CLEAR

Membrane aliphatique de polyuréthane transparent

### desmopol-2cb

PU BITUMEN

Membrane bitume/polyuréthane pour l'étanchéité et la rénovation



## tecnofloor

FLOORING SYSTEMS

**TECNOFLOOR** pour sols industriels et continus, sont conçus pour répondre aux besoins les plus exigeants d'utilisations intensives. Nous avons développé cette gamme de revêtements de sols pour les applications nécessitant une finition durable, résistante et esthétique.

### tecnofloor

PU-3010

Revêtement à base de polyuréthane

### tecnofloor

T-3020

Peinture époxy 100% solide

### tecnofloor

Tw-3040

Revêtement époxy à base aqueuse

### tecnofloor

PU-3060

Revêtement à base de polyuréthane 100% solide



## tecnofoam

POLYURETHANE FOAMS

**TECNOFOAM** est une gamme de mousses de polyuréthane spécialement conçus pour la projection et l'injection dans des projets de constructions résidentielles, commerciales et industrielles. La gamme de densités disponibles est conçue pour couvrir l'ensemble de vos besoins spécifiques.

### tecnofoam

G-2008

Mousse polyuréthane densité 8 kg/m<sup>3</sup>

### tecnofoam

G-2035

Mousse polyuréthane densité 35 kg/m<sup>3</sup>

### tecnofoam

G-2040

Mousse polyuréthane densité 40 kg/m<sup>3</sup>

### tecnofoam

G-2040 FR

La mousse de polyuréthane de densité de 40 kg/m<sup>3</sup> aux bonnes propriétés de résistance au feu.

### tecnofoam

G-2050

Mousse polyuréthane densité 50 kg/m<sup>3</sup>

### tecnofoam

I-2008

Mousse polyuréthane densité 10 - 15 kg/m<sup>3</sup>

### tecnofoam

I-2035

Mousse polyuréthane densité 35 - 40 kg/m<sup>3</sup>

#### INJECTION FOAMS

## PRIMAIRES



Primaire époxy avec une charge de graphite spéciale



Primaire polyuréthane mono-composant solvanté



Primaire polyuréthane sans solvant, 100% solide



Primaire polyuréthane sans solvant, 100% solide pour basse température



Primaire époxy sans solvant, 100% solide



Primaire époxy à base aqueuse



Primaire époxy bi-composant pour conditions humides



Primaire d'imprégnation en solution alcoolique avec promoteur d'adhérence

## FINITION ALIPHATIQUES



Résine de polyuréthane aliphatique



Résine de polyuréthane aliphatique approprié pour une immersion totale

## MEMBRANE ACRYLIQUE



Étanchéité acrylique /pu

## PRÉPARATION DE SURFACE



Toile pour le renforcement des membranes d'étanchéité



Mastic polyuréthane mono-composant



Bande soutien et renforcement

## ADDITIFS



Additif pour l'application de DESMOPOL en une seule couche



Solvant spécial pour diluer DESMOPOL et TECNOTOP



Additif pour l'application de DESMOPOL sur des surfaces verticales



Pâte pigmentaire pour la gamme de finition TECNOTOP

## CHARGES



Finitions antidérapantes



Finition décorative antidérapante 0,25 mm



Finition décorative antidérapante 0,125 mm



Être un client de TECNOPOL vous garantit une valeur ajoutée maximale avec chaque produit

## **ASSISTANCE TECHNIQUE EXCLUSIVE**

En tant que client de TECNOPOL vous pouvez profiter de l'assistance d'un conseiller technique personnel, qui vous aidera à vous assurer que votre projet se réalise avec succès. Nous vous fournirons toutes les informations nécessaires, les spécifications techniques et les certificats pour les produits les mieux adaptés à vos besoins spécifiques et à tout moment avant, pendant et après le travail à effectué.

(+34) 93 568 21 11 - [www.tecnopol.es](http://www.tecnopol.es)

## UTILISATION PRATIQUE

# ZONES COUVERTES ET PAVÉES ADAPTÉES POUR LA CIRCULATION ROUTIÈRE

Surfaces soumises à un trafic routier régulier, aux exigences particulières afin de prévenir la détérioration avec le temps, en raison de leur haut niveau d'utilisation. Rotation constante, accélération et freinage seront les tests d'exigences d'adhérence des surfaces et la durabilité des types de revêtements de sol utilisés dans les parkings, les ateliers, les concessionnaire automobile, les bâtiments industriels, etc...

Dans cet article, nous avons examiné une partie de la gamme variée de solutions spécialement conçues pour l'installation de revêtements de sols. Ils sont durables et résistants pour des utilisations constantes et exigeantes.





# SYSTEMES POUR CIRCULATION DE VEHICULES AVEC OU SANS ETANCHEITE?

Ceci est la première question que nous devons nous poser avant de commencer un projet de ce type. La réponse déterminera si le processus devrait inclure une couche étanche à l'eau ou non.

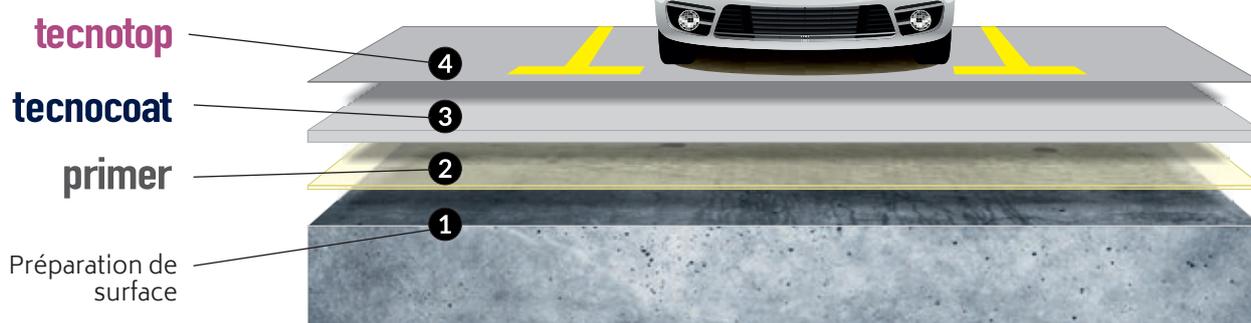
Si la réponse est oui, nous vous suggérons d'utiliser une membrane continue TECNOCOAT (couche n° 3 sur le schéma) qui fournit d'excellentes propriétés en termes de résistance à la traction (23 MPa), l'adhésion de surface (> 50 kPa), la dureté (> 90) et l'allongement (> 300%), suivie d'une dernière couche (couche de n° 4) en utilisant une résine de polyuréthane aliphatique de la gamme TECNOTOP.

Si la réponse est NON, nous laissons de côté la couche étanche à l'eau. Cela nous permet d'appliquer le revêtement de sol en utilisant directement TECNOTOP, polyuréthane aliphatique. Sinon, nous pourrions opter pour une résine époxy de la gamme TECNOFLOOR.

Ci-dessous, nous examinerons les différentes options de finition, leurs propriétés et leurs suggestions pour un usage individuel.

Nous allons continuer à offrir un guide général pour les processus d'application (bien que nous vous rappelions que chaque produit est entièrement fourni avec des informations techniques spécifiques et des instructions). En outre, TECNOPOL fournit à tous nos clients, l'aide d'un conseiller technique personnel, qui vous aidera à vous assurer que votre projet est un succès garanti

## SYSTÈMES DE REVÊTEMENT DE SOL POUR CIRCULATION DE VÉHICULES AVEC ETANCHEITE



## SYSTÈMES DE REVÊTEMENT DE SOL POUR CIRCULATION DE VÉHICULES SANS ETANCHEITE



### 1 PRÉPARATION DE SURFACE

Une bonne préparation de la surface est la partie essentielle du processus, afin d'éviter des problèmes ultérieurs tels que l'apparition de trous « Têtes d'épingle », la consommation excessive de matière, des fissures et des zones irrégulières qui pourraient nécessiter des réparations coûteuses ou beaucoup de temps plus tard. Pour cette raison, nous recommandons toujours d'investir le temps et les soins nécessaires à ce stade des travaux. Notre expérience a montré que les problèmes peuvent souvent se produire lorsque la surface n'a pas été correctement préparée.

Dans le cas des surfaces en béton, ceux-ci doivent être complètement sec (au moins 28 jours) et les efflorescences de ciment de surface enlevées par un ponçage, laissant une surface régulière et aux pores ouverts. Toutes les fissures et les zones irrégulières doivent également être remplies à ce stade pour assurer une finition lisse et plate.

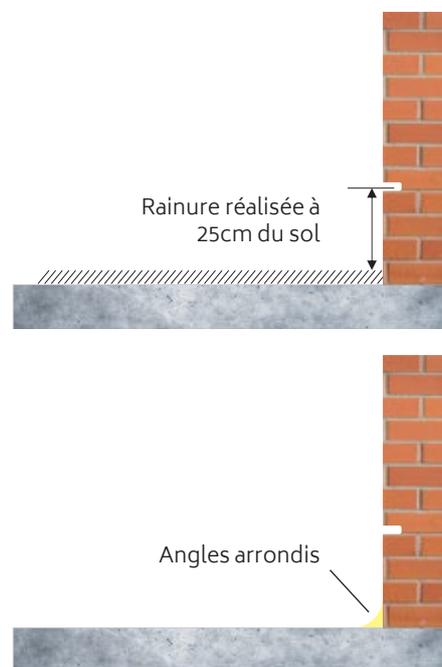
## LA SURFACE DEVRAIT ÊTRE AUSSI PLANE ET RÉGULIÈRE QUE POSSIBLE



Dans les systèmes avec des membranes d'étanchéité, un soin particulier doit être pris sur les bords de la surface où les fuites possibles peuvent se produire avec le temps. Pour éviter ce problème une solution consiste à effectuer une coupe horizontale à environ 25 cm du sol sur lequel la membrane sera appliquée.

Aux intersections des sols et murs des périmètres arrondis devraient être faits pour éviter les angles vifs, qui pourraient endommager la membrane et également rendre le processus de nettoyage plus facile, une fois le travail est terminé.

Enfin toute la surface doit être nettoyée pour enlever la poussière ou d'autres particules produites au cours du processus de préparation.



## 2 LA COUCHE PRIMAIRE

Peu importe si nous utilisons un revêtement étanche ou non étanche à l'eau, au préalable, il est essentiel d'appliquer une couche de primaire pour assurer une meilleure adhérence à la surface et couvrir les pores et petites imperfections qui peuvent exister.

Nous devrions appliquer PRIMER Pu-1050 (ou le primaire Puc-1050 pour basses températures) à l'aide d'un rouleau. Une fois que le primaire complètement sec, nous pouvons appliquer la deuxième couche.

### 3 LA COUCHE D'ÉTANCHÉITÉ

Nous sommes souvent confrontés à des projets qui nécessitent une surface de plancher qui soit non seulement résistante à l'usure de la circulation constante de véhicules, mais qui exige également d'excellentes propriétés d'étanchéité.

Dans de tels cas, la meilleure option consiste à appliquer une couche de 100% pur polyuré TECNOCOAT P-2049, un produit qui fournit des résultats imbattables pour les sols soumis à des conditions extrêmes: résistance à la traction (23 MPa),

l'adhérence de la surface (> 50 kPa), la dureté (> 90) et l'allongement (> 300%).

En outre TECNOCOAT P-2049 sèche en seulement 3 secondes, ce qui permet une application rapide dans les zones à climat instables et des pluies fréquentes.





## 4 COUCHE DE FINITION DES ETANCHEITES ET REVETEMENTS DE SOLS

Enfin nous arrivons à la dernière étape du processus - la couche visible qui devra résister à l'usure de l'utilisation des véhicules, ainsi que potentiellement exigeant des conditions climatiques. Nous devrions examiner les différentes finitions disponibles avant de décider lequel est le mieux adapté au budget et aux exigences du projet.



### SYSTEME DE REVETEMENT DE SOLS AVEC ETANCHEITE

La membrane TECNOCOAT P-2049 que nous avons utilisé pour la couche d'étanchéité a des caractéristiques plus durables que ceux normalement requis pour les surfaces conçus pour la circulation des véhicules.

Nous avons simplement besoin d'appliquer un produit aliphatique pour protéger la membrane TECNOCOAT P-2049 des rayons du soleil, étant donné que nous avons affaire à un produit de type « aromatique ».

TECNOTOP 2C est une résine de polyuréthane de type « aliphatique » qui offre une grande durabilité, à un prix très économique. Il est idéal pour une utilisation sur des surfaces nécessitant une résistance normale et régulière de véhicules légers et la circulation de camions (parkings, garages, ateliers, etc.).

Nous pouvons fournir une gamme infinie de finitions, car TECNOTOP 2C peut être fabriqué dans presque toutes les couleurs.

TECNOTOP 2C peut être livré dans une finition ANTIDERAPANTE, en appliquant du sable de silice ou en mélangeant de la texture plastique micronisée TECNOPLASTIC.

#### SOL AVEC ETANCHEITE AVEC FINITION TECNOTOP 2C

1. Préparation de surface
2. **PRIMER PU-1050**
3. **TECNOCOAT P-2049**
4. **TECNOTOP 2C** appliqué au rouleau ou au pistolet airless. Au moins deux couches recommandée.

Tous les systèmes décrits peuvent être appliqués avec une finition ANTIDERAPANTE. Il suffit d'ajouter du SABLE DE SILICE à la couche finale ou mélanger avec notre finition antidérapante TECNOPLASTIC F (quantités en fonction de la texture désirée).

Il est également possible d'ajouter une couche supplémentaire d'isolation thermique en utilisant notre TECNOFOAM G-2050, un produit qui est couramment utilisé dans les zones de stationnement externes pour bâtiments résidentiels et commerciaux.

## SYSTEMES DE PLANCHERS SANS ETANCHEITE

Pour ce type de système, nous pouvons utiliser soit TECNOTOP comme décrit ci-dessus ou l'un des trois produits suivants de la gamme TECNOFLOOR.

TECNOFLOOR T3020. Revêtement époxy fluide, 100% solide pigmenté, avec un degré élevé de résistance chimique et mécanique.

TECNOFLOOR Tw-3040. Revêtement époxy pigmenté à base aqueuse, fluide, avec une bonne résistance chimique et mécanique.

TECNOFLOOR Pu-3060. Pigmentée plancher à base de polyuréthane, légèrement flexible et extensible, recommandé pour les surfaces susceptibles de mouvements structurels.

### FLOORING TECNOTOP 2C

1. Préparation de surface
2. **PRIMER PU-1050**
3. **TECNOCOAT P-2049**
4. **TECNOTOP 2C** appliqué au rouleau ou au pistolet airless. Au moins deux couches recommandées.

### FLOORING TECNOFLOOR T-3020

1. Préparation de surface
2. **PRIMER PU-1050**
3. **TECNOFLOOR T-3020** appliqué comme une peinture (une couche), comme un système multi-couche ou d'un système d'auto-nivellement.

### FLOORING TECNOFLOOR Tw-3040

1. Préparation de surface
2. **PRIMER PU-1050**
3. **TECNOFLOOR Tw-3040** appliqué en peinture (une couche) ou en système multi-couche.

### FLOORING TECNOFLOOR PU-3060

1. Préparation de surface
2. **PRIMER PU-1050**
3. **TECNOFLOOR PU-3060** appliqué en peinture (une couche) ou en système multi-couche.

# ÉTUDE DE CAS

## PARKING LEIOA PAÍS VASCO

Au-dessus du sol de parking construit par la société GRUPO IRACO ADVANCED COATING SYSTEMS situé à Barcelone, qui offre des services techniques d'étanchéité depuis 1984 et a été impliqué dans un grand nombre de grands projets de construction dans toute l'Espagne.



### PRÉPARATION DE SURFACE

La zone a été soigneusement préparée avant l'application du système de revêtement de sol. Ce processus comprenait le sablage de la surface pour ouvrir les pores, le remplissage des fissures, la préparation des jointures, l'ajout d'une coupe horizontale à 20 cm du sol dans certains cas, et de créer des congés arrondies aux intersections avec les bords périphériques verticaux.



### PRIMAIRE

Application de plusieurs couches de primaire PU-1050





**ETANCHEITE**  
Projection de TECNOCOAT P-2049



**FINITION**  
Application de TECNOTOP 2C + TECNOPLASTIC  
Pour un fini résistant, visuellement attrayant et antidérapant

## CASE STUDIE

# PARKING PUBLIC CASTELLON

Pour le revêtement de sol de parking, les produits de Tecnopol ont été utilisés par APL AISLAMIENTOS Y PROYECTADOS LEVANTE, une société basée dans la région de Castellón et fondée en 2007 qui est spécialisée dans l'étanchéité, l'ignifugation et d'isolation acoustique.

### SURFACE PREPARATION

Dans ce cas, la surface de l'asphalte a été soigneusement préparée avant l'application du système. Cela comprenait un léger ponçage, le traitement des fissures et d'autres détails, la réparation des joints, la suppression de l'huile et des graisses déversées et la préparation des intersections entre le sol et les bords périphériques verticaux.



### PRIMAIRE

Application de plusieurs couches de primaire EPW-1070





**ETANCHEITE**  
Application de membrane d'étanchéité  
TECNOCOAT P-2049.



**FINITION**  
TECNOTOP 2C en gris, saupoudré de SABLE DE SILICE  
pour obtenir une finition antidérapante

FUTUR PROCHE

# BÂTIMENTS EN LÉVITATION POUR SE PROTÉGER CONTRE LES TREMBLEMENTS DE TERRE



Un groupe de chercheurs de la société Arx Pax ont commencé à travailler sur un projet intitulé MFA (architecture et champ magnétique). Initialement, il pourrait ressembler à quelque chose du domaine de la science-fiction, que l'idée est de développer une technologie électromagnétique capable de faire flotter au-dessus du sol, de gros objets aussi lourds que les bâtiments. Le système est basé sur la même théorie que celle utilisée dans la conception de train à sustentation magnétique à grande vitesse.

Dans une interview pour 'Forbes', Greg Henderson, fondateur de Arx Pax, a expliqué que l'idée de bâtiments en lévitation lui est venue comme une solution lors de séismes. Des expériences antérieures dans le domaine a toujours tourné autour des objets en mouvement, jusqu'à ce que Henderson lui a demandé: "si vous pouvez faire léviter un train qui pèse 50 tonnes, pourquoi pas une maison?".

L'idée de l'entreprise est de construire sur une base cuivre ou l'aluminium avec des aimants intégrés. Lorsqu'un tremblement de terre se produit, les aimants sont activés pour soulever le bâtiment quelques centimètres au-dessus du sol, suffisante pour éviter les conséquences de ce type de catastrophe naturelle.

Nous ne savons pas si cela a été inspiré par le film de Pixar "UP" dans laquelle A 78 ans, un vendeur de ballons réalise le rêve de sa vie en attachant des milliers de ballons à sa maison et part prendre l'avion pour l'Amérique du Sud. Ce que nous pouvons dire est que si le projet fonctionne, il pourrait sauver de nombreuses vies dans le futur.



## BUSINESS

# L'IRAN INVESTIT EN ESPAGNE POUR LA CONSTRUCTION D'UNE RAFFINERIE DE PÉTROLE

L'Iran est en train de négocier avec des entreprises espagnoles pour la construction d'une grande raffinerie de pétrole d'une capacité de traitement de 200.000 barils de brut par jour. Si le projet va de l'avant, il sera situé en Espagne et serait utilisé pour garantir les ventes d'hydrocarbures iraniens à l'étranger.

L'investissement dans les raffineries de pétrole basé à l'étranger est l'un des moyens les plus couramment utilisés par les pays producteurs pour promouvoir les exportations de pétrole brut. L'Iran investit dans des projets similaires dans des pays tels que l'Indonésie, le Brésil et l'Inde.

Le coût de l'investissement dans le projet serait partagé à parts égales entre l'Iran et un certain nombre d'investisseurs espagnols.

Depuis l'annonce de cet accord en juillet dernier, des contacts ont été renoués et des négociations sont en cours entre l'Iran et l'Espagne, en ce qui concerne le secteur des hydrocarbures, le pétrole et le gaz iraniens.

## LA TECHNOLOGIE

# TÉLÉMÈTRES LASER AVEC CONNECTIVITÉ

Il y a une tendance croissante de la technologie de construction moderne pour inclure des dispositifs destinés à améliorer la productivité. Un des exemples les plus récents est le télémètre laser.

Des modèles tels que le GLM 100 C télémètre à distance permettent une connexion Bluetooth entre le capteur et un téléphone intelligent ou une tablette, qui peut se traduire par des gains de temps important et éviter les erreurs résultant de notes manuelles.

L'opération est très pratique; on commence par prendre une photo de la zone pour la mesure en utilisant l'application de l'appareil photo, puis marquer les distances requises sur la photo. La mesure est alors effectuée par l'appareil de mesure et transmis au téléphone intelligent.

Ces informations peuvent ensuite être immédiatement envoyées par e-mail à d'autres personnes ou des

services impliqués dans la construction. Les valeurs de mesure peuvent être facilement répertoriés et stockés sur des fichiers de projet avec indications de dates et autres informations. Cette simple opération peut alors aider dans le calcul des surfaces et des volumes.



## ÉCOLOGIE

# EN ALLEMAGNE, LES SOURCES D'ÉNERGIE RENEUVELABLES POURRAIENT VOIR LA FIN DES CENTRALES AU GAZ ET DU CHARBON TRADITIONNELLES

En Allemagne, les sources d'énergie renouvelables pourraient voir la fin des centrales au gaz et du charbon traditionnelles.

La politique énergétique allemande actuelle se traduit dans les centrales construites récemment en train de devenir des sites abandonnés qui ne peut jamais produire de l'électricité.

Ce nouveau scénario, dans lequel l'énergie solaire et l'énergie éolienne sont de plus en plus populaire, rendent obsolète le charbon à grande échelle.

Les deux plus grandes valeurs de marché sur l'indice allemand DAX de cette année (RWE et E.ON) devront adapter leur entreprise à la politique d'Angela Merkel qui est basé sur l'augmentation de la part de marché des énergies renouvelables à 45%.

RWE a vu sa chute de la valeur de marché de plus de 50% cette année et ils ont annoncé la fin de leur usine de Westphalie qui n'est plus "économiquement viable". Pendant ce temps E.ON envisage de fermer deux usines non rentables en Bavière. Les travaux sur une autre grande usine E.ON ont maintenant cinq ans de retard.

En outre, une fois que le coût de stockage d'énergie à grande échelle sera réduit et que les sites écologiques pourront accumuler économiquement l'énergie excédentaire produite pendant les journées ensoleillées et venteuses pour une utilisation ultérieure, les sites conventionnelles seront menacées d'extinction ultime.

## EXPERIENCE D'ARCHITECTURE POSEIDON UNDERSEA RESORT

Poseidon Undersea Resort est le premier site de villégiature sous-marin cinq étoiles, au monde, offrant l'expérience unique de passer quelques nuits dans l'une de ses 24 suites de luxe exclusives, situé à 40 mètres en dessous du niveau de la mer. La station est située sur une île privée entourée de 20.000 km<sup>2</sup> de lagon cristallin aux Iles Fidji et est accessible par un ascenseur spécial.



## ¡Nous voulons être votre CONSULTANT TECHNIQUE!

Nous inaugurons une nouvelle section qui va permettre d'aider et résoudre les doutes de nos lecteurs.

Si vous n'êtes pas sûr de savoir comment présenter une demande, la façon de traiter un point singulier, comme faire un stand, est-ce que ce produit **TECNOPOL** correspond le mieux à vos besoins, etc .. envoyez-nous vos questions et nous vous répondrons aussi rapidement que nous le pouvons, nous essayons d'avoir un service rapide et efficace.

En outre, les requêtes postées et considérées les plus intéressantes, seront publiées avec les réponses dans le prochain numéro de **TECNEWS**.

**ENVOYEZ-NOUS VOS QUESTIONS!**

[news@tecnopol.es](mailto:news@tecnopol.es)



Tecnopol

WWW.TECNOPOL.ES

# TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL



TECNOPOL SISTEMAS, S.L.  
c/Prensa, 5 · Pol. Ind. Z  
CP: 08150 · Parets del Vallès · Barcelona (Spain)  
Telf. (+34) 93 568 21 11 · Fax. (+34) 93 568 02 11  
e-mail: info@tecnopol.es · www.tecnopol.es

 @tecnopol\_stms