

TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL

DÉCOUVREZ

**LE NOUVEAU
FÛT TECNOCOAT
ÉQUIPÉ D'UN ORIFICE
CENTRAL POUR
L'INSTALLATION D'UN
AGITATEUR FILETÉ**



Cas pratique

LES DIFFÉRENTES FINITIONS THÉMATIQUES DES PARCS D'ATTRACTIONS exigent toutes la protection et la polyvalence de TECNOCOAT P-2049

Primaires

TECNOPOL PRIMER, DÉCOUVREZ NOTRE GAMME DE PRIMAIRES PLUS EN DÉTAIL. Guide pratique pour toujours choisir le primaire le plus approprié

Conseils

ÉQUIPEMENT TOUJOURS AU POINT

Cinq conseils pratiques pour éviter les pannes et les imprévus

**NOUS METTONS TOUTES NOS
TECHNOLOGIES AU SERVICE
DE VOS PROJETS LES PLUS
AMBITIEUX**



TECNOPOL

SOMMAIRE

- 5 **Découvrez**
Le nouveau fût TECNOCOAT conçu pour faciliter la préparation de la polyurée
- 6 **Produits**
TECNOPOL PRIMER, découvrez notre gamme de primaires plus en détail
Le bon choix
La bonne application
Un excellent mortier de réparation
- 8 **Cas pratique**
Les différentes finitions thématiques des parcs d'attractions exigent toute la protection et la polyvalence de TECNOCOAT P-2049.
- 11 **Conseils**
Votre équipement toujours au point.
Cinq conseils pratiques pour éviter les pannes et les imprévus
- 12 **Gamme**
Connaissez-vous toute la gamme TECNOPOL?
- 13 **Données**
Comparaison : l'essai de résistance
- 14 **Technologie**
Les hygromètres, un moyen efficace de mesurer l'humidité du support
- 14 **Web + appli**
Yahoo! Météo s'organiser en fonction des prévisions météorologiques
- 15 **Actualité éco**
Piscines écologiques à filtration naturelle, une option économique qui s'intègre à son environnement

TECNOPOL SISTEMAS, S.L.

c/Prensa, 5 · Pol. Ind. Z
CP: 08150 · Parets del Vallès · Barcelona (Spain)
Telf. (+34) 93 568 21 11 · Fax. (+34) 93 568 02 11
e-mail: info@tecnopol.es · www.tecnopol.es



LE GUIDE TARIFAIRE 2014
EST DÉSORMAIS DISPONIBLE
DEMANDEZ-LE SUR NOTRE SITE WEB



TARIFA 2014
IMPERMEABILIZACIÓN, AISLAMIENTO
Y PAVIMENTOS EPOXI



TECNOPOL

LE NOUVEAU FÛT TECNOCOAT CONÇU POUR FACILITER LA PRÉPARATION DE LA POLYURÉE

DÉCOUVREZ LE NOUVEAU FÛT TECNOCOAT ÉQUIPÉ D'UN ORIFICE POUR L'INSTALLATION D'UN AGITATEUR FILETÉ

PRÉSENTATION

Nous poursuivons notre processus d'innovation à la recherche de solutions différentes pour faciliter les activités quotidiennes de nos clients et garantir la qualité de leurs travaux. C'est dans cette optique que nous avons développé le nouveau fût TECNOCOAT, dont la partie supérieure intègre un orifice central conçu pour installer un agitateur fileté permettant d'assurer l'homogénéité du produit et la qualité de la membrane appliquée.

Depuis 1er juillet, notre gamme de polyurées est distribuée dans ce nouveau format.



AGITATEUR A HELICE TWISTORK A COMMANDE PNEUMATIQUE

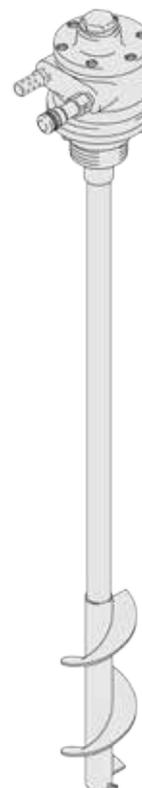
AGITATEUR FILETE

Pour que vous puissiez commencer à bénéficier des avantages du nouveau fût TECNOCOAT, nous vous proposons l'agitateur à hélice GRACO Twistork 308175S (commande pneumatique) à un prix très spécial.

Pour profiter de cette offre spéciale, contactez-nous au **(+34) 93 568 21 11**.

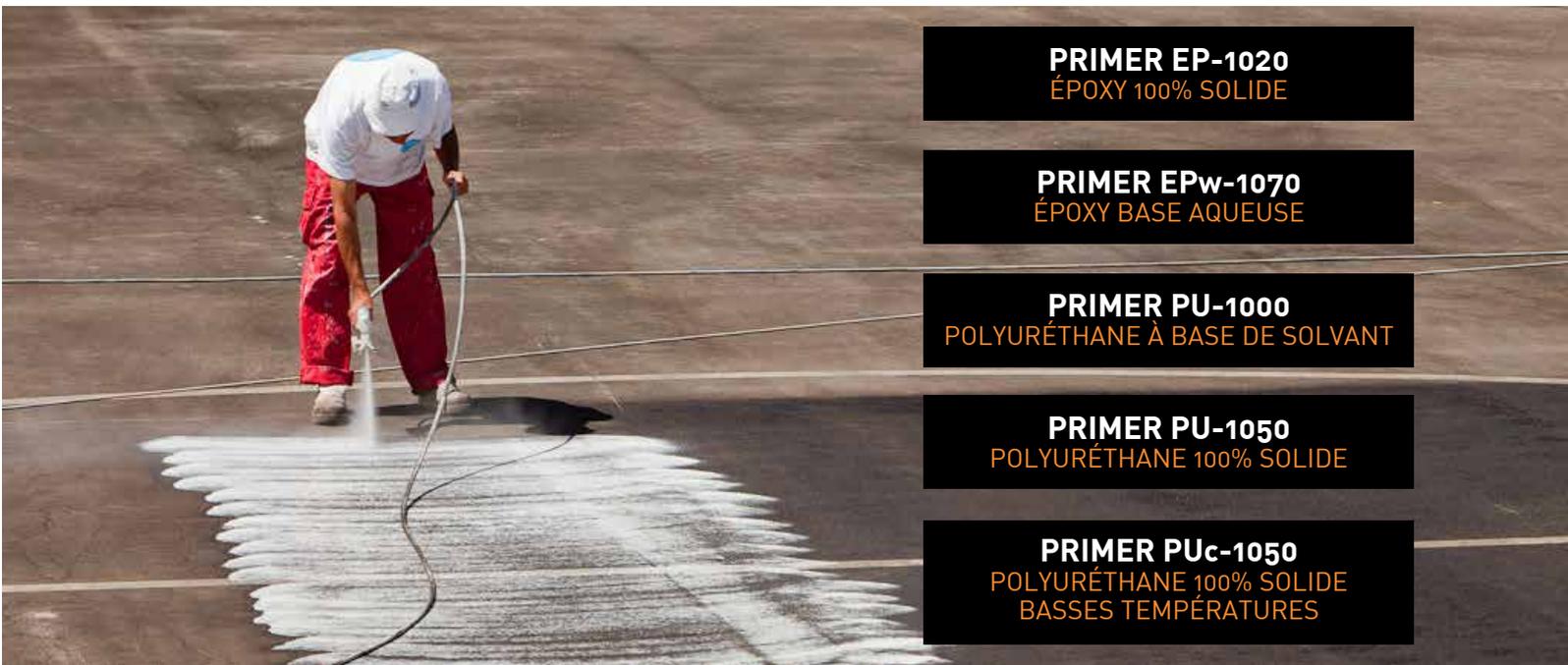
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS	RESULTAT
Pression maximum de service	7 bar
Vitesse maximum recommandée de l'agitateur	800 rpm
Consommation d'air à 800 t/mn avec une pression d'entrée d'air de 7 bars	0,14 m ³ /min.
Consommation d'air à 400 t/mn avec une pression d'entrée d'air de 7 bars	0,06 m ³ /min.
Poids	8 kg



TECNOPOL PRIMER, DÉCOUVREZ NOTRE GAMME DE PRIMAIRES PLUS EN DÉTAIL

Guide pratique pour toujours choisir le primaire le plus approprié



PRIMER EP-1020
ÉPOXY 100% SOLIDE

PRIMER EPw-1070
ÉPOXY BASE AQUEUSE

PRIMER PU-1000
POLYURÉTHANE À BASE DE SOLVANT

PRIMER PU-1050
POLYURÉTHANE 100% SOLIDE

PRIMER PUc-1050
POLYURÉTHANE 100% SOLIDE
BASSES TEMPÉRATURES

Nous sommes tous conscients que chaque projet est différent. Les caractéristiques de chaque ouvrage dépendent du type de support à traiter, de son état, des conditions climatologiques (température et humidité) et du système utilisé.

Notre expérience nous permet d'affirmer que le choix du primaire et de la méthode d'application est l'une des étapes les plus importantes pour garantir le succès du système. Son bon déroulement permet de garantir la réussite du projet et d'éviter les contretemps et les problèmes qui pourraient apparaître au fil du temps.

L'application du PRIMAIRE est l'une des étapes les plus importantes pour garantir le succès de l'étanchéité.

Nous proposons actuellement une gamme de 5 primaires présentant différentes caractéristiques pour couvrir le large éventail de supports et de conditions d'application.

Le tableau comparatif ci-dessous illustre les principales caractéristiques de nos PRIMAIRES

	PRIMER EP-1020	PRIMER EPw-1070	PRIMER PU-1000	PRIMER PU-1050	PRIMER PUc-1050
Type	ÉPOXY 100% SOLIDE	ÉPOXY BASE AQUEUSE	POLYURÉTHANE À BASE DE SOLVANT	POLYURÉTHANE 100% SOLIDE	POLYURÉTHANE 100% SOLIDE BASSES TEMPÉRATURES
Densité	1.050 kg/m ³	1.000 kg/m ³	1.110 kg/m ³	1.110 kg/m ³	1.110 kg/m ³
Adhérence au béton	> 2 MPa	> 2 MPa	> 2 MPa	> 2 MPa	> 2 MPa
Humidité maximum du support	4%	8%	5%	5%	5%
Durée d'emploi	50 min (23°C)	60 - 90 min (23°C)	--	35 - 50 min (23°C)	35 - 50 min (15°C)
Temps de séchage au toucher	+/- 5 heures (23°C)	+/- 5 heures (23°C)	+/- 1 heures (23°C)	+/- 2 heures (23°C)	+/- 2 heures (15°C)
Durée maximum avant nouvelle application	24 heures (23°C)	24 heures (23°C)	24 heures (23°C)	24 heures (23°C)	24 heures (15°C)
Température d'utilisation	10 ~ 30 °C	5 ~ 35 °C	5 ~ 30 °C	5 ~ 35 °C	5 ~ 15 °C
Dilution	NO	Eau (max. 20%)	DESMOPOL SOLVENT (5 ~10%)	NO	NO

* Ces données ont été obtenues en laboratoire et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et de l'état du support

LE BON CHOIX

POUR LES SYSTÈMES DE POLYURÉTHANE **DESMOPOL** ET DE POLYURÉE PURE **TECNOCOAT**

Il nous suffit simplement d'identifier le type de support à traiter. Nous devons ici faire la différence entre les « supports poreux » et les « supports non poreux ». Si nous travaillons sur des supports poreux dans un environnement froid, nous pouvons opter pour le primaire PRIMER PUC-1050, spécifiquement conçu pour ce type d'application. Dans certains cas, nous pouvons utiliser le primaire PRIMER EPw-1070 comme pare vapeur avec une consommation de 1 kg/m².

SUPPORT	TEMPÉRATURE	PRIMAIRE
POREUX (béton, mortier...)	5-35°C	PRIMER PU-1050 PRIMER EPw-1070 PRIMER PU-1000*
	5 -15°C	PRIMER PUC-1050
NON POREUX (métal, céramique, plaques, asphalte, bois...)	3 - 35 °c	PRIMER EPw-1070

* Utilisez uniquement des systèmes de DESMOPOL

POUR LES SYSTÈMES DE PEINTURE ÉPOXY **TECNOFLOOR**

Pour les systèmes utilisant des peintures époxy, tout dépend du produit TECNOFLOOR utilisé

PRODUIT DE FINITION	SUPPORT	PRIMAIRE
TECNOFLOOR Tw-3040 Revêtement époxy à base aqueuse	TOUS	PRIMER EPw-1070
TECNOFLOOR T-3020 Revêtement époxy 100 % solides	POREUX	PRIMER EP-1020
	NON POREUX	PRIMER EPw-1070

LA BONNE APPLICATION

Les étapes ci-dessous sont fournies à titre indicatif. Pour une application appropriée, nous vous recommandons de lire attentivement la fiche technique du produit disponible sur notre site Web.

1. Préparer le support conformément aux instructions de la fiche technique.
2. Mélanger les deux composants à l'aide de l'agitateur mécanique pendant 2 minutes environ.
3. Appliquer une ou plusieurs couches au rouleau ou à l'aide d'un appareil de pulvérisation sans air, jusqu'à obtenir un produit homogène. Entre deux applications, respecter le temps de séchage au toucher et ne jamais dépasser la durée maximum avant nouvelle application. Dans le cas contraire, le support devra être de nouveau préparé et tout le processus devra être recommencé depuis le début.
4. Attendre que le temps de séchage se soit écoulé pour poursuivre l'application du système choisi.

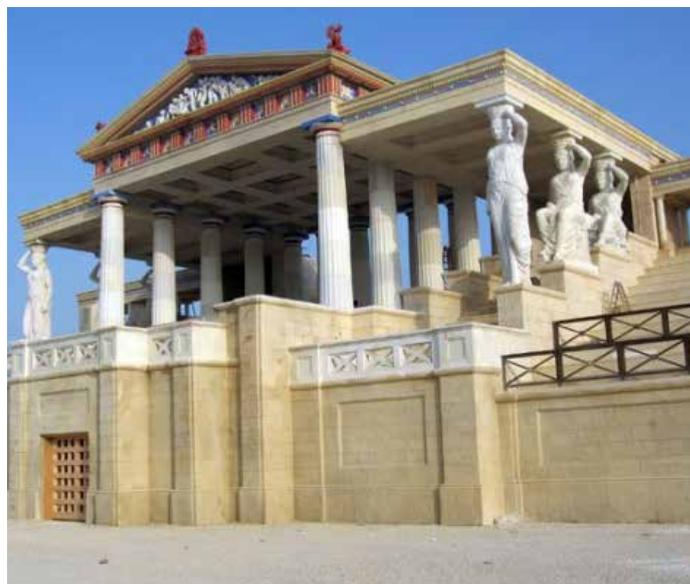


UN EXCELLENT MORTIER DE RÉPARATION

Dans la plupart des processus de préparation du béton, il est nécessaire de combler les irrégularités et les cavités.

Pour obtenir un excellent mortier de réparation présentant une grande dureté sans utiliser d'eau dans le mélange, ce qui permet de garantir une absence de rétraction et un séchage très rapide, le secret consiste à mélanger **1 part de résine PRIMER EP-1020 à 3 parts de carbonate de calcium (CaCO₃)**.

LES DIFFERENTES FINITIONS THEMATIQUES DES PARCS D'ATTRACTIONS EXIGENT TOUTE LA PROTECTION ET LA POLYVALENCE DE **TECNOCOAT P-2049**



Vous connaissez certainement déjà les bienfaits de la polyurée pure **TECNOCOAT P-2049** en tant que membrane d'étanchéité, mais vous n'imaginez peut-être pas toutes les possibilités qu'elle offre lorsqu'elle est utilisée comme protection pour le revêtement de tous types de surfaces.

La polyurée **TECNOCOAT P-2049** s'adapte à toutes les formes géométriques et adhère complètement à toute la surface de l'élément à protéger. La possibilité de réaliser de nombreuses finitions différentes permet de personnaliser tous les éléments du décor.

Les responsables de la décoration des attractions, des espaces scéniques et des différentes zones des parcs à thème le savent bien. Dans ce cas pratique, nous allons étudier des éléments de différentes formes et tailles réalisés en mousse de polystyrène, qui ont été recouverts de polyurée pour accroître leur résistance et les protéger des intempéries afin de garantir leur conservation au fil du temps.



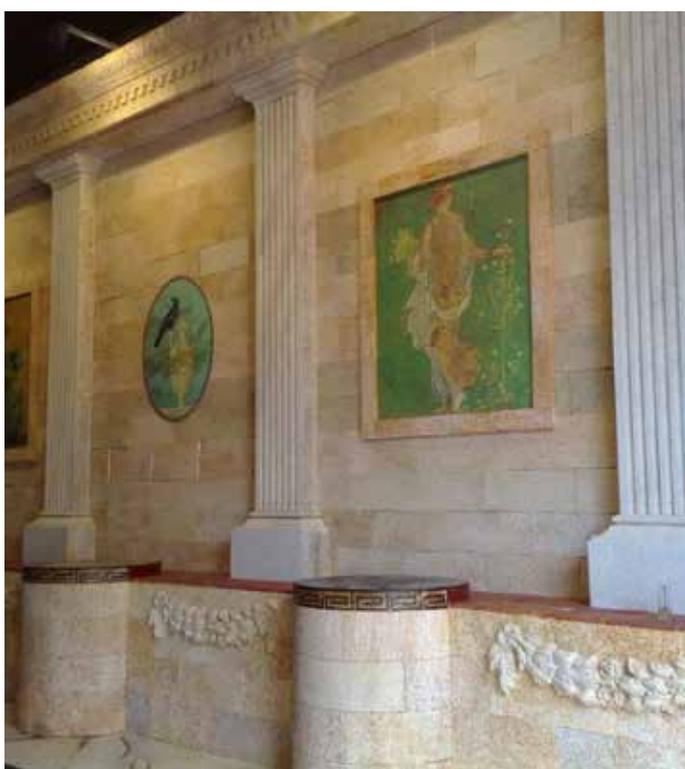
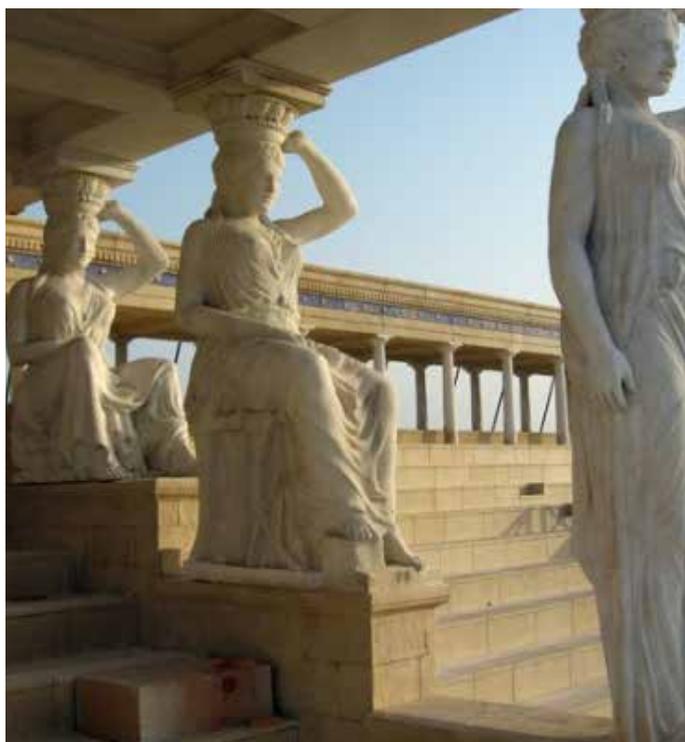
UNE RÉPLIQUE DES «ÀGUILLES DE POLLENÇA» RÉALISÉE EN POLYURÉE ET FIBRE DE VERRE

Chaque année, le village majorquin de Pollença célèbre les fêtes religieuses du «Ball de les Àgüelles», une danse représentée par deux jeunes femmes vêtues de blanc et portant des bijoux baroques apportés pour l'occasion par les familles du village.

Elles portent à la ceinture un aigle couronné en carton, auquel sont attachés de multiples rubans de différentes couleurs qui flottent au rythme de leurs mouvements. Les aigles d'origine ont plus de 100 ans, et des répliques exactes ont récemment été réalisées en fibre de verre et polyurée.

Les finitions ont été effectuées à l'aide de mastic et de peintures de différentes couleurs qui reproduisent fidèlement la polychromie des éléments d'origine.

Le résultat est une réplique exacte mais moins lourde, grâce à la légèreté des nouveaux matériaux employés.





CONSEILS

VOTRE ÉQUIPEMENT TOUJOURS AU POINT

Cinq conseils pratiques pour éviter les pannes et les imprévus

Si l'un de vos appareils d'application est déjà tombé en panne, vous savez combien il est gênant de ne pas pouvoir l'utiliser pendant plusieurs jours et les pertes économiques que cela implique. Vous pouvez facilement limiter les risques de panne en suivant ces quelques conseils d'entretien pratiques:

1. Nettoyez chaque jour la chambre à l'aide des mèches fournies avec le pistolet et graissez-la pour prévenir le durcissement des deux composants. Nettoyez régulièrement les conduites de liquide pour éviter toute cristallisation interne. Appliquez de la graisse dans l'orifice supérieur du pistolet tout en faisant circuler l'air à l'intérieur jusqu'à ce que le nuage de graisse sorte par l'embout. Chaque semaine, démontez le pistolet, nettoyez-le et graissez-le soigneusement.

2. Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, il est indispensable d'utiliser la fonction de recirculation (IMPORTANT : une recirculation du circuit complet, y compris les tuyaux) ou, mieux encore, d'effectuer une petite application sur une surface jetable pour éviter que le produit ne durcisse.

3. Si l'appareil est immobilisé plus de 10 jours (environ), il est recommandé de faire circuler le diluant **GUN CLEANER** à l'intérieur du circuit A. Ce produit permet de prévenir le séchage et le durcissement des composants. Procédez ensuite de la même manière avec l'huile **PUMP LUBE**, en la laissant dans le circuit pour que l'appareil reste lubrifié jusqu'à l'utilisation suivante.

4. Révisez périodiquement le niveau du réservoir de lubrifiant **PUMP LUBE** de l'appareil (coté A). Vérifiez également l'état du lubrifiant. En cas de perte de fluidité, il est conseillé de le remplacer.

5. S'il est trop tard et que les liquides ont durci et obstruent l'appareil, procédez à son nettoyage par des moyens mécaniques en utilisant le dissolvant **GUN CLEANER 2**.



SERVICE DE RÉVISION ET DE MISE AU POINT

Pour garantir le bon fonctionnement de votre appareil de pulvérisation et éviter des pannes coûteuses, nous vous recommandons de le faire réviser régulièrement par un professionnel.

Nous disposons de Services techniques associés en **Belgique, en France et en Espagne**. N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations.

(+34) 93 568 21 11

CONNAISSEZ-VOUS TOUTE LA GAMME TECNOPOL?

Depuis 1996, nous améliorons continuellement nos processus de recherche et développement pour vous offrir sans cesse de nouveaux produits et systèmes de haute technologie. Nous évoluons avec notre époque et nous adaptons aux besoins du secteur pour vous offrir des produits **TECNOPOL** garantissant les meilleurs résultats pour tous vos projets.

MEMBRANE DE POLYURÉE

TECNOCOAT P-2049

Membrane 100% pure polyuré

TECNOCOAT P-2049 LV

Membrane 100% pure polyurée faible viscosité

TECNOCOAT P-2049 EL

Membrane 100% pure polyurée extensible (↑600%)

TECNOCOAT CP-2049

Membrane de polyurée froid

MEMBRANE EN POLYURÉTHANE

DESMOPOL

Membrane en polyuréthane

DESMOPOL T

Membrane en polyuréthane transparent

SETIPOL

Imperméabilisation acrylique

SOLS INDUSTRIELS

TECNOFLOOR T-3020

Peinture époxy 100% solide

TECNOFLOOR T-3020 AS

Peinture époxy 100% solide antistatique

TECNOFLOOR TW-3040

Peinture époxy à base aqueuse

MOUSSE DE POLYURÉTHANE DE PROJECTION

TECNOFOAM G-2008

Mousse polyuréthane densité 8 kg/m³

TECNOFOAM G-2048

Mousse polyuréthane densité 33 kg/m³

TECNOFOAM G-2040

Mousse polyuréthane densité 40 kg/m³

TECNOFOAM G-2050

Mousse polyuréthane densité 50 kg/m³

TECNOFOAM S-401

Mousse polyuréthane densité 40 kg/m³. Réaction au feu M1.

MOUSSE DE POLYURÉTHANE D'INJECTION

TECNOFOAM I-2008

Mousse polyuréthane densité 10 - 15 kg/m³

TECNOFOAM I-2035

Mousse polyuréthane densité 35 - 40 kg/m³

PRIMAIRES

PRIMER EP-1020

Primaire époxy 100% solide

PRIMER EPW-1070

Primaire époxy base aqueuse

PRIMER PU-1000

Primaire polyuréthane à base de solvant

PRIMER PU-1050

Primaire polyuréthane 100% solides

PRIMER PUC-1050

Primaire polyuréthane 100% solides basses températures

REVÊTEMENTS DE PROTECTION

TECNOTOP 2C

Résine de polyuréthane aliphatique

TECNOTOP 2CP

Résine de polyuréthane aliphatique approprié pour une immersion total

PRÉPARATION

DESMOSEAL MASILLA-PU

Mastic polyuréthane mono-composant

L50

Toile pour le renforcement des membranes d'étanchéité

TECNOBAND 100

Bande de soutien

KIT AUTONOME DE PROJECTION DE MOUSSE DE POLYURÉTHANE

HANDI FOAM

Kit de projection de mousse de polyuréthane: densité est de 28 kg/m³

ADDITIFS

DESMOPOL ACELERADOR

Accélérateur pour membrane DESMOPOL

DESMOPOL SOLVENT

Solvant spécial pour diluer la membrane DESMOPOL

PIGMENTOS

Pâte pigmentaire pour la gamme de finition TECNOTOP

TIXOPOL L

Additif thixotrope pour membrane Desmopol

TIXOPOL S

Additif thixotrope pour les systèmes TECNOFLOOR-T-3020, TECNOCOAT CP-2049, PRIMER EP-1020 et PRIMER PU-1050

CHARGES

ARENA DE SILICE

Finitions antidérapantes

COULEUR QUARTZ

Finition antidérapante décorative

TECNOPLASTIC C

Finition industrielle antidérapante

TECNOPLASTIC F

Finition décorative antidérapante

Descriptions et caractéristiques techniques dans www.tecnopol.es

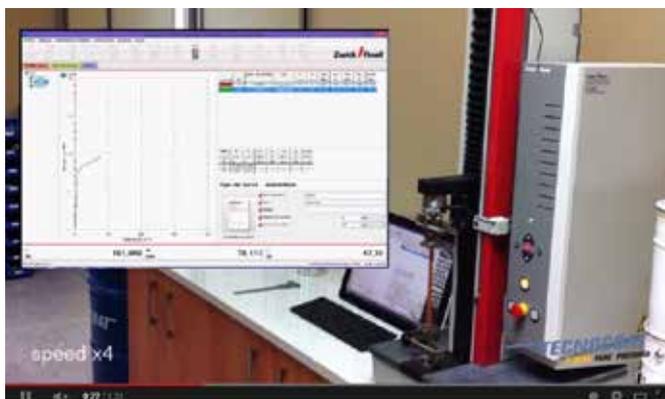
COMPARAISON: L'ESSAI DE RÉSISTANCE

L'essai de résistance est un test permettant de connaître les caractéristiques d'un matériau lorsqu'il est soumis à des efforts de traction. L'objectif est de déterminer la résistance à la rupture et les principales propriétés mécaniques du matériau. Dans le domaine de l'étanchéisation, la connaissance des propriétés de chaque produit nous aide à déterminer leur capacité à supporter les efforts structurels des supports auxquels ils sont destinés.

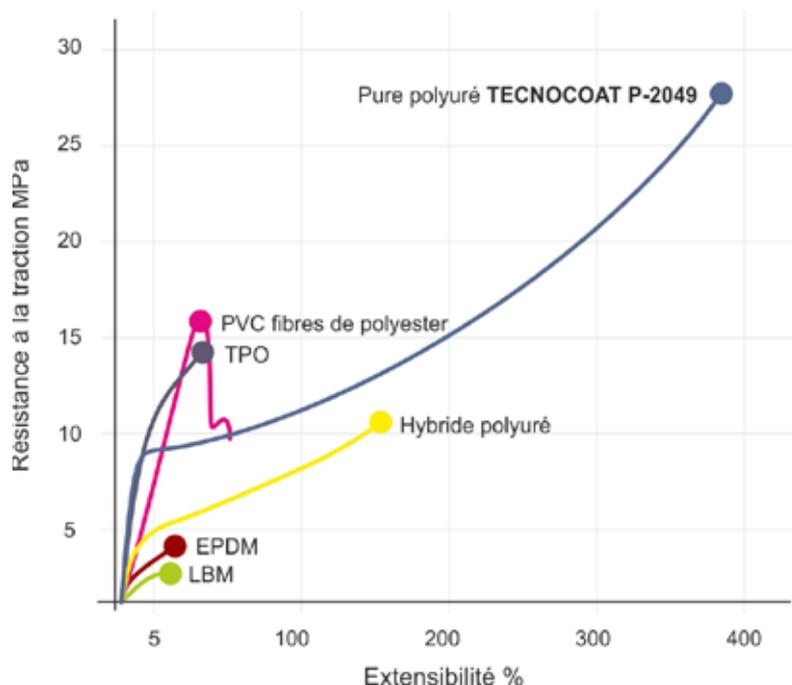
Examinons à présent une comparaison entre **TECNOCOAT** et quelques autres matériaux actuellement utilisés dans le domaine de l'étanchéisation.

Vous souhaitez savoir comment ce test a été réalisé? Visitez notre chaîne YouTube

www.youtube.com/Tecnopoles



	Échantillon		Extensibilité (%)	Résistance à la traction (MPa)
	Longueur (mm.)	Épaisseur (mm.)		
Pure polyuré TECNOCOAT P-2049	10	1,2	370	27,2
PVC fibres de polyester	10	1,2	26	16,4
TPO	10	1,4	26	14,9
Hybride polyuré	10	1,8	150	11,4
EPDM	10	2,8	16	4,41
LBM	10	3,8	13	2,54



Échantillon de TECNOCOAT P-2049 utilisé pendant l'essai

TECNOLOGIE

LES HYGROMETRES, UN MOYEN EFFICACE DE MESURER L'HUMIDITÉ DU SUPPORT

Un hygromètre ou humidimètre est un instrument utilisé dans notre secteur pour détecter l'humidité présente dans les matériaux. Ces données sont importantes car un système ne peut pas être correctement appliqué sur un support présentant une humidité supérieure à 8 %.

Tous les hygromètres (analogiques et numériques) indiquent le niveau d'humidité sous forme de pourcentage (%).

Les hygromètres sont calibrés pour des matériaux spécifiques. Lorsqu'ils sont utilisés sur d'autres matériaux, il est nécessaire de connaître les équivalences.

LES TYPES D'HYGROMETRES

Il existe des hygromètres avec ou sans pointes de mesure. Les premiers sont équipés de deux pointes que l'on introduit dans la surface à analyser à la profondeur voulue. Les hygromètres sans pointes (ou non invasifs) fonctionnent sur le principe de l'impédance électrique. On trouve également sur le marché des hygromètres qui combinent les deux caractéristiques précédentes en un seul appareil.

Tous sont parfaitement valables pour mesurer l'humidité du support, sachant cependant que tous présentent une marge d'erreur.



WEB + APPLI

YAHOO! MÉTÉO S'ORGANISER EN FONCTION DES PRÉVISIONS MÉTÉOROLOGIQUES

Travailler à l'air libre avec des matériaux sensibles à l'humidité nous oblige à tenir compte des prévisions météorologiques. De nos jours, de nombreux moyens sont à notre disposition pour connaître précisément le temps qu'il fera demain, ou même la semaine prochaine.

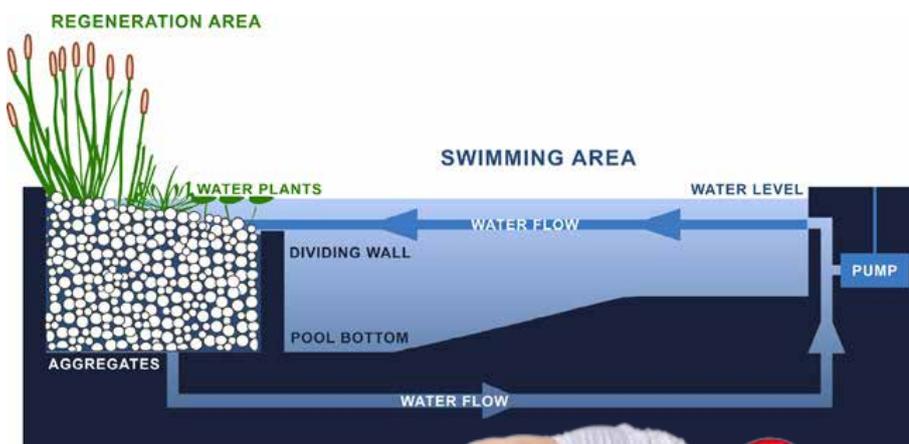
Pour notre part, nous avons opté pour un service multiplateforme qui nous a semblé relativement fiable, pratique et convivial : Yahoo! Météo.

Yahoo! Météo est également une application gratuite qui peut être installée sur un smartphone pour l'emmener partout avec soi. Son interface possède un graphisme spectaculaire et l'application offre un haut niveau de précision. Elle permet même de consulter des prévisions à 10 jours, sachant toutefois que les prévisions à plus long terme sont souvent plus imprécises.



PISCINES ECOLOGIQUES A FILTRATION NATURELLE, UNE OPTION ECONOMIQUE QUI S'INTÈGRE À SON ENVIRONNEMENT

Une piscine traditionnelle est associée à des coûts élevés pour tout ce qui concerne la maintenance, l'eau, l'électricité et les traitements chimiques. Si vous avez l'intention de rénover votre ancienne piscine ou d'en construire une nouvelle dans votre jardin, sachez qu'il existe une alternative beaucoup plus efficace et respectueuse de l'environnement : la piscine à filtration naturelle.



Ces piscines imitent les processus de filtration et d'oxygénation de l'eau observés dans la nature. La filtration est réalisée au moyen d'un substrat de terre et de pierre sur lequel pousse la végétation chargée de purifier l'eau. Une petite pompe fait circuler l'eau à travers ce filtre naturel en prévenant le développement de phytoplancton. L'oxygénation se produit de manière naturelle lors de la circulation de l'eau.

Le résultat est une piscine complètement intégrée à son environnement, sans produits chimiques nocifs pour la peau, et dans laquelle nous pouvons ouvrir les yeux sous l'eau sans aucun problème.



NOUS VOULONS DEVENIR VOTRE CONSEILLER TECHNIQUE!

Nous vous présentons aujourd'hui une nouvelle section dans laquelle nous allons nous attacher à répondre aux interrogations et problèmes de nos lecteurs.

Si vous n'êtes pas sûr de la manière d'appliquer un produit, de traiter un point spécifique, de préparer un support, de choisir le produit **TECNOPOL** le mieux adapté à vos besoins, etc., faites-nous parvenir vos questions et nous vous répondrons dans les plus brefs délais afin de vous offrir un service rapide et efficace.

Qui plus est, les questions les plus intéressantes seront publiées avec nos réponses dans le numéro suivant de **TECNO NEWS**

ENVOYEZ VOS QUESTIONS!

news@tecnopol.es



TECNOPOL[®]

www.tecnopol.fr

TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL



TECNOPOL SISTEMAS, S.L.

c/Prensa, 5 · Pol. Ind. Z
CP: 08150 · Parets del Vallès · Barcelona (Spain)
Telf. (+34) 93 568 21 11 · Fax. (+34) 93 568 02 11
e-mail: info@tecnopol.es · www.tecnopol.fr

 @tecnopol_stms