

TECNO MAGAZINE

de TECNOPOL

TECNOPOL
UN LONG CHEMIN D'INNOVATION ET
D'EXPANSION COMMERCIALE





tecnofloor

FLOORING SYSTEMS

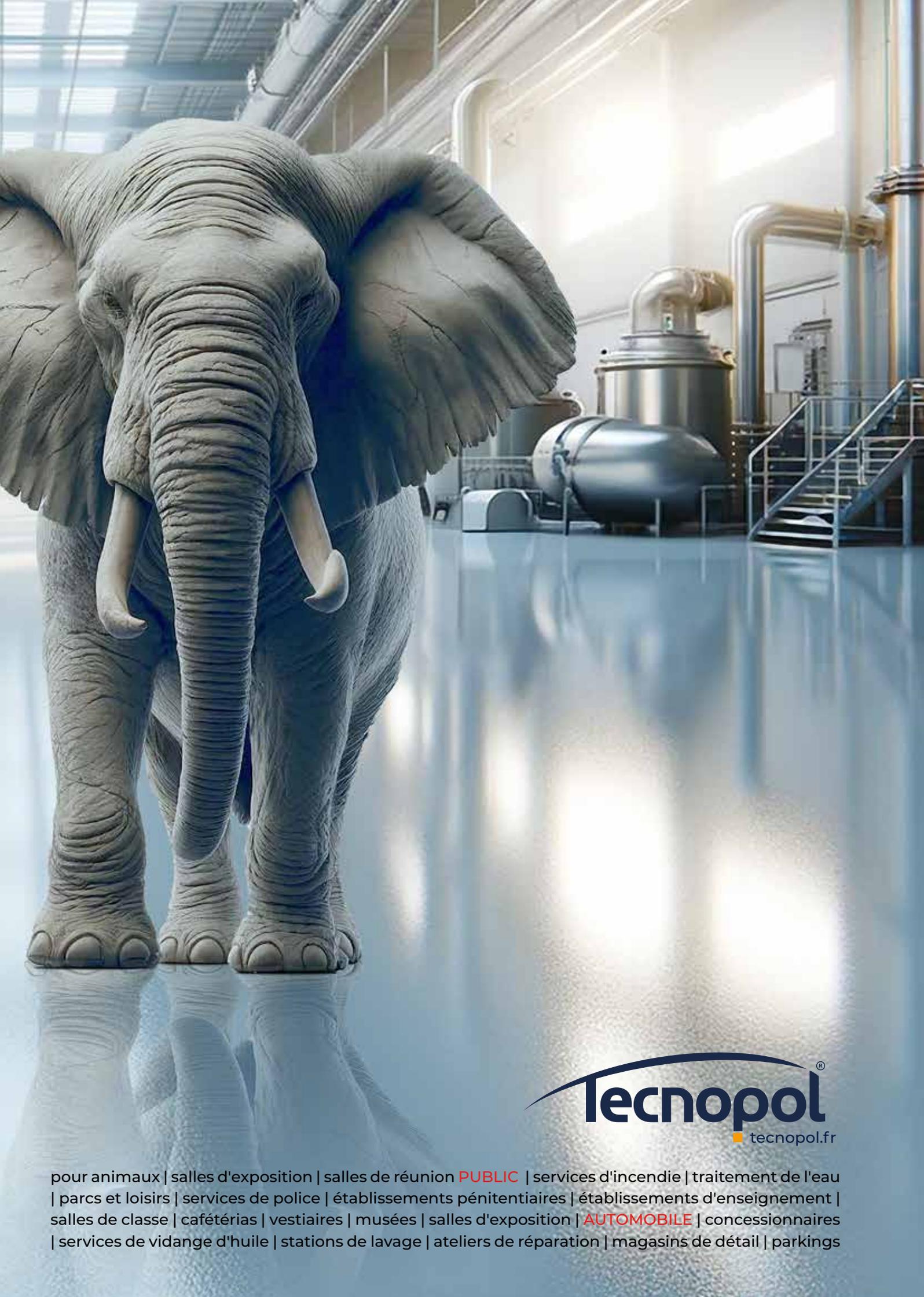
SOLS INDUSTRIELS CONTINUS

Les revêtements de sol industriels et continus TECNOFLOOR sont conçus pour passer les tests les plus exigeants d'une utilisation intensive fréquente.

Nous avons développé cette gamme de revêtements de sol pour des applications où la durabilité, la résistance et une finition décorative sont requises.



| **INDUSTRIEL** | fabrication | distribution | entreposage | aires communes | salles de repos | usines de transformation des aliments | restaurants | aires de cuisson | cantines | salles à manger | **RÉSIDENTIEL** | garages | sous-sols | cuisines | cours | porches | passerelles | buanderies | gymnases | **COMMERCIAL** | salles d'exposition | salles à forte circulation de personnes, de chariots | zones avec distributeurs automatiques | zones d'entretien | entrepôts | passerelles | cours | hangars | musées | studios de télévision | zones



Tecnopol[®]
■ tecnopol.fr

pour animaux | salles d'exposition | salles de réunion **PUBLIC** | services d'incendie | traitement de l'eau
| parcs et loisirs | services de police | établissements pénitentiaires | établissements d'enseignement |
salles de classe | cafétérias | vestiaires | musées | salles d'exposition | **AUTOMOBILE** | concessionnaires
| services de vidange d'huile | stations de lavage | ateliers de réparation | magasins de détail | parkings

INDEX



6 **Histoire de TECNOPOL**
Un long chemin d'innovation et d'expansion commerciale

14 **Nouveau TECNOCOAT P-2049 AL**
Polyurée aliphatique résistante aux UV, un démarrage beaucoup plus rapide.

16 **Nouveau EP ACCELERATOR**
Additif d'accélération pour les résines époxy dans les environnements froids

18 **Nouveau TECNOFOAM G-2100**
Primer, niveler et sceller en une seule couche

20 **Étude de cas GANJAN LIFE**
Plus de 150 000 mètres carrés d'étanchéité au cœur du Kurdistan

28 **Étude de cas GABROVICA RAILWAY VIADUC.**
Viaduc ferroviaire de 452 mètres en Slovénie.



38 **PRIMER WET, la solution à la pression phréatique**
Un primaire pare-vapeur avec une résistance maximale à la pression phréatique.

42 **Rénovation d'étanchéité efficace**
Poliurea, la solution définitive pour la réparation des anciennes toitures en PVC

43 **Remise en état du stade Más Monumental de River Plate**
Découvrez l'ensemble du processus dans cette nouvelle vidéo

44 **TECNOPOL avec les enfants**
Nous avons parrainé les journées de thérapie et de bien-être en collaboration avec l'hôpital universitaire pour enfants Niño Jesús de Madrid et l'association Equitación como Terapia.



TECNOPOL UNE HISTOIRE D'INNOVATION ET DE CROISSANCE

En 1993, un entrepreneur du nom de **David Catalán** a fondé **TECNOPOL 96, S.L.**, une entreprise spécialisée dans l'importation de matériel de projection en polyuréthane, un nouveau matériau qui a fait son apparition sur la scène de la construction dans les années 1990 comme solution aux préoccupations croissantes en matière d'isolation thermique des bâtiments. Avec ténacité et détermination, David a créé une entreprise qui s'est rapidement distinguée par son engagement en faveur de la qualité. À l'approche du boom de la construction qui allait se produire entre 1998 et 2007, la famille Catalán a fait preuve d'une capacité exceptionnelle à positionner stratégiquement l'entreprise et à tirer parti du boom de la construction de l'époque.

La prévoyance de David était basée non seulement sur la croissance de l'industrie de la construction, mais aussi sur la capacité de l'entreprise à s'adapter aux changements législatifs cruciaux. En mars 2006, le nouveau code technique de la construction a été approuvé par le ministère du logement, qui a défini de nouvelles exigences essentielles en matière d'isolation thermique pour les bâtiments résidentiels. Cette réglementation a confirmé la vision d'entreprise de David Catalán et a consolidé l'importance de TECNOPOL 96, S.L. sur le marché.

Transformation sous une nouvelle direction

En 2005, **Jordi Catalán** a pris les rênes de l'entreprise, opérant une profonde transformation qui allait marquer un avant et un après dans l'histoire de TECNOPOL. Héritant de l'esprit d'innovation de son père, Jordi a une vision claire de la direction que doit prendre l'entreprise. Il se rend compte que la véritable innovation et le domaine à explorer pour développer l'entreprise et démontrer son potentiel ne résident pas seulement dans les machines importées par son père, mais aussi dans les produits chimiques appliqués par ces machines.



Avec cette vision en tête, Jordi a transformé TECNOPOL d'une simple entreprise de commerce d'équipements en une entreprise chimique dédiée au développement et à la fabrication de produits avancés pour l'étanchéité et l'isolation thermique. C'est ainsi qu'est née **TECNOPOL SISTEMAS, S.L.**, une entité qui a diversifié l'offre de l'entreprise et inauguré une ère de transformation et de croissance exponentielle.

Jordi a identifié une opportunité unique sur le marché : les **membranes d'étanchéité en polyuréthane liquide et en polyurée**. À l'époque, ces produits étaient inconnus et peu utilisés dans le secteur de la construction. Cependant, Jordi y a vu un énorme potentiel de rupture. Les membranes liquides offraient des avantages significatifs en termes d'application et de performance, surpassant les solutions traditionnelles.

L'introduction de ces membranes liquides a non seulement révolutionné le secteur de la construction, mais a également positionné TECNOPOL en tant que leader de l'innovation. L'entreprise ne s'est pas contentée de fabriquer ces produits, elle a également investi dans la recherche et le développement afin d'améliorer continuellement leurs caractéristiques et de les adapter aux besoins du marché.

Sous la nouvelle direction, TECNOPOL SISTEMAS, S.L. a connu une croissance exponentielle. L'entreprise a établi des alliances stratégiques avec des distributeurs et des constructeurs, ce qui lui a permis d'étendre sa portée et de consolider sa présence sur le marché. En outre, l'entreprise a commencé à participer à des foires et événements internationaux, ce qui lui a permis d'accroître sa visibilité et sa réputation mondiale.

La transformation a permis de diversifier l'offre de TECNOPOL et de réaffirmer l'héritage de la famille Catalán en tant que pionnière et leader du secteur. La vision et la détermination de Jordi ont permis à l'entreprise de s'adapter aux changements du marché et d'anticiper les besoins de l'industrie, consolidant ainsi sa position de référence en matière de produits d'étanchéité et d'isolation thermique.

L'histoire de TECNOPOL témoigne du pouvoir de la transformation et de la vision stratégique. Depuis sa création par David Catalán jusqu'à sa transformation sous la direction de Jordi, l'entreprise a fait preuve d'une capacité unique d'adaptation et d'évolution, toujours à l'avant-garde des tendances du secteur. Aujourd'hui, TECNOPOL reste un exemple d'excellence et de leadership dans l'industrie de la construction.

Expansion et consolidation internationales

La croissance nationale de TECNOPOL n'était qu'un début. En 2007, l'entreprise a commencé à explorer les marchés internationaux en s'implantant en **Europe** et en **Amérique du Sud**. Cette décision stratégique a permis à TECNOPOL d'apporter son expertise et ses produits innovants à un public mondial, consolidant ainsi sa présence internationale.

Tecnopol exporte actuellement ses produits dans plus de 70 pays sur les cinq continents.



Faits marquants et récompenses

Le dévouement et les efforts de TECNOPOL ont rapidement été reconnus. En 2010, à peine un an après la création de sa division d'étanchéité, **DESMOPOL** a obtenu sa première **certification ETA** (25 ans de vie utile). Cette approbation est basée sur le Guide d'Agrément Technique Européen qui approuve l'adéquation du système en tant que "Système d'étanchéité de toiture appliqué par voie liquide". Cette réalisation importante a été suivie par la même certification pour

TECNOCOAT en 2011 et la certification **EN 1504-2** en 2013 pour le **marquage CE**.

La croissance s'est poursuivie avec la création de **TECNOPOL FRANCE** en 2012, une filiale dédiée à la distribution des produits sur le marché français. Cette démarche stratégique a renforcé la position de TECNOPOL en Europe et a facilité l'obtention d'importantes certifications, comme une ETN (Socotec) en 2014 puis un AVIS TECHNIQUE (Cstb) en 2019.

Innovation constante

Chez TECNOPOL, l'innovation a été la pierre angulaire de notre croissance et de notre succès. La première famille de produits à voir le jour a été **TECNOFOAM**, une gamme de mousses de polyuréthane conçues pour l'isolation thermique des bâtiments résidentiels et industriels. Ce lancement a marqué le début d'une trajectoire de développement constant et d'adaptation aux besoins du marché.

Par la suite, nous avons formulé notre première polyurée sous le nom de **TECNOCOAT P-2049**, introduisant ainsi une toute nouvelle famille de produits sur le marché. Cette étape importante a permis d'élargir notre offre

et de jeter les bases de futures innovations dans le domaine de l'étanchéité.

Un an plus tard, en 2009, nous avons présenté la première membrane de polyuréthane aux caractéristiques et propriétés uniques, donnant naissance à la première version de **DESMOPOL**. Ce produit révolutionnaire est rapidement devenu la référence mondiale en matière d'étanchéité manuelle, appliquée dans des projets partout dans le monde en raison de son efficacité et de sa fiabilité.



La demande constante de nos clients et les synergies internes ont poussé TECNOPOL à diversifier davantage son offre. En 2015, nous avons créé une division dédiée aux revêtements de sol industriels, donnant naissance à **TECNOFLOOR**. Cette nouvelle ligne de produits nous a permis de répondre aux besoins croissants du secteur industriel, en offrant des solutions robustes et durables pour une variété d'applications.

Enfin, en 2016, nous avons lancé une nouvelle marque de machines de pulvérisation, consolidant ainsi notre dernière division. Parmi les produits phares de cette ligne, citons l'équipement hydraulique **TC-2049**



et le pistolet de pulvérisation PROMIX-I, des outils qui ont établi de nouvelles normes de qualité et de performance sur le marché.

L'année 2016 a été une période de grands changements pour TECNOPOL. L'entreprise a modernisé son image de marque pour refléter son identité globale et son engagement en faveur de la créativité, un changement



Cette nouvelle image a été mise en œuvre dans les installations modernes de Les Franqueses del Vallès, où l'entreprise a déménagé la même année. Ce nouvel emplacement a permis d'accueillir toutes les lignes de production de TECNOPOL et d'augmenter considérablement sa capacité de stockage. Un changement essentiel qui a permis à l'entreprise de s'adapter parfaitement aux besoins de sa taille croissante.

Ces installations modernes ont permis la création de nouveaux départements, essentiels à l'expansion et à l'évolution de TECNOPOL. L'entreprise a pu créer des zones dédiées à la recherche et au développement,

au contrôle de la qualité, à la logistique et au service à la clientèle, entre autres, renforçant ainsi sa structure organisationnelle et opérationnelle. La capacité de production a également été augmentée, ce qui a permis de produire à plus grande échelle et avec une plus grande efficacité.

En outre, l'installation offre une capacité de stockage nettement plus importante pour les produits finis et les matières premières. Cela a non seulement amélioré la gestion des stocks, mais a également permis à TECNOPOL de répondre avec plus de rapidité et de souplesse aux demandes du marché.

La modernisation des installations comprenait également la mise en œuvre de technologies avancées et de systèmes automatisés qui ont optimisé les processus de production et de stockage. Ces améliorations technologiques ont permis d'accroître l'efficacité tout en renforçant l'engagement de TECNOPOL en faveur de la qualité et de l'évolution.

Le déménagement à Les Franqueses del Vallès a donc représenté une étape décisive dans la consolidation de TECNOPOL en tant que leader du secteur. Les nouvelles installations reflètent non seulement l'évolution et la croissance de l'entreprise, mais elles la préparent également à relever les défis futurs et à poursuivre son succès et son innovation sur le marché des produits d'étanchéité et d'isolation thermique.





Reconnaissance internationale

Les années suivantes ont vu de nombreuses reconnaissances et certifications pour TECNOPOL, consolidant son prestige dans le secteur. En 2016, **TECNOCOAT** et **DESMOPOL** ont obtenu l'approbation **BBA** (certification du marché anglo-saxon indiquant que le système d'étanchéité a été testé et qu'il est censé fonctionner efficacement pendant au moins 25 ans), un label de qualité très respecté. En 2017, TECNOPOL a obtenu l'approbation **WRAS** pour les applications en contact avec l'eau potable, une certification cruciale pour démontrer la qualité et la sécurité de nos produits. En outre, DESMOPOL a obtenu l'Avis Technique en Algérie et TECNOCOAT P-2049 a obtenu l'**ETAG 033** pour les tabliers de ponts (étanchéité sous asphalte), démontrant ainsi son efficacité et sa conformité aux réglementations internationales les plus strictes.

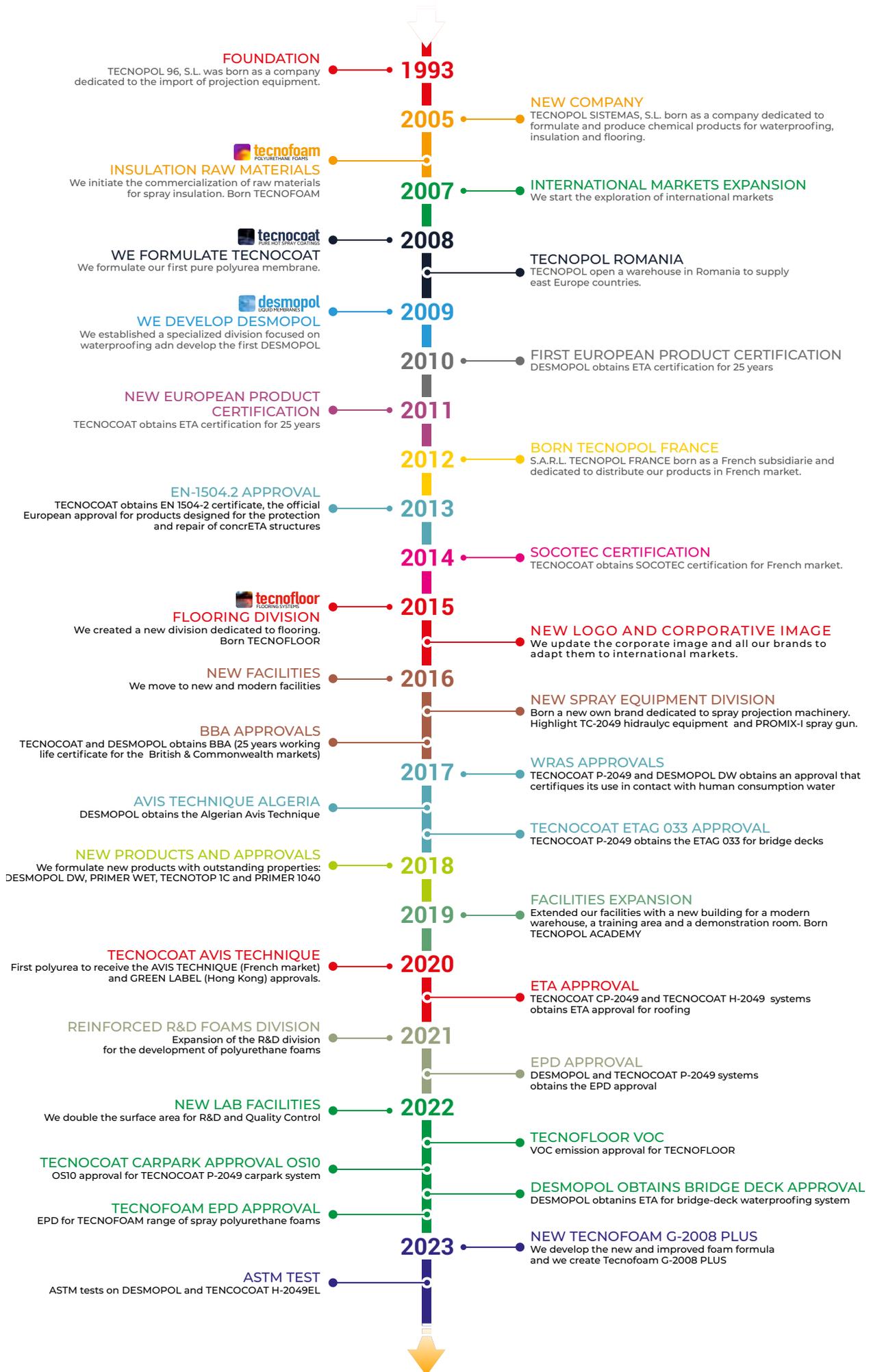
Acquisition et croissance

En 2018, la multinationale **Mapei Spa** a reconnu le potentiel stratégique de TECNOPOL et a décidé de l'acquérir. Cette démarche stratégique a permis de garantir que Jordi Catalán continuerait à diriger l'entreprise et la ligne mondiale d'étanchéité liquide pour l'ensemble du groupe multinational. Le soutien de Mapei a permis à TECNOPOL de poursuivre l'expansion et l'amélioration de ses installations, renforçant ainsi sa capacité de modernisation et de production.

La création de la **TECNOPOL ACADEMY** en 2019 a constitué une étape importante de cette nouvelle phase. Ce centre de formation et de démonstration a été conçu pour responsabiliser ses clients en leur offrant un espace où ils peuvent apprendre et expérimenter les dernières technologies et produits TECNOPOL. L'académie est rapidement devenue une référence en matière de formation spécialisée dans l'étanchéité, les revêtements de sol et l'isolation thermique.

Un avenir radieux

L'histoire de TECNOPOL témoigne du pouvoir de la





vision, de l'innovation et de l'engagement constant en faveur de la qualité. Depuis ses modestes débuts en 1993 jusqu'à son statut actuel de leader international dans le domaine de l'étanchéité et de l'isolation, TECNOPOL a prouvé à maintes reprises sa capacité à s'adapter, à se développer et à prendre la tête d'un marché concurrentiel.

L'obtention de la **certification ISO 9001** en 2023 et le développement constant de nouvelles formulations innovantes reflètent l'engagement continu de TECNOPOL en faveur de l'excellence. Chacune de ces réalisations a renforcé sa position sur le marché et établi de nouvelles normes industrielles. Avec une vision claire de l'avenir, TECNOPOL continue d'explorer de nouvelles possibilités et de remporter de nouveaux succès, en s'engageant toujours en faveur de la qualité et de l'innovation.

Tout au long de son histoire, l'entreprise a démontré qu'avec une vision, un dévouement et un souci constant de la qualité, il n'y a pas de limites à ce que l'on peut réaliser. TECNOPOL continue de regarder vers un avenir plein de possibilités, prête à relever de nouveaux défis et à consolider son leadership sur le marché mondial.

Remerciements à notre grande famille et à notre équipe

Tout cela n'aurait pas été possible sans l'incroyable travail et le dévouement de toute l'équipe de TECNOPOL. Nous avons la chance d'avoir des professionnels aussi impliqués dans tous les départements, qui font de TECNOPOL une grande famille. C'est grâce à leurs efforts et à leur travail quotidien que nous sommes parvenus à cette croissance et à ce succès extraordinaires.

L'efficacité et le professionnalisme dans le développement, la fabrication, la gestion, la communication, la distribution et le service à la clientèle nous ont permis de nous adapter rapidement aux demandes du marché et d'offrir un service exceptionnel. L'enthousiasme et la créativité ont été essentiels pour accroître notre visibilité et attirer de nouveaux clients, tant au niveau national qu'international.

Merci à tous pour votre engagement, votre dévouement et vos efforts constants. Sans vous, rien de tout cela ne serait possible. Il est passionnant de voir tout ce que nous avons accompli ensemble et de savoir que nous avons encore beaucoup de succès à attendre dans l'avenir.



Nos chiffres actuels



1

Le plus grand producteur européen de polyurée



18

Années de développement de produits d'étanchéité liquides



60

Distribution dans 60 pays à travers le monde



712

Références du produit sur notre catalogue



plus de 3.000

Des clients du monde entier



plus de 10.000

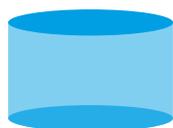
Tonnes de produits expédiés chaque année

CAPACITÉ DE PRODUCTION ANNUELLE
(EN TONNES)



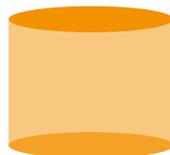
14.700

MEMBRANES EN POLYURÉE



7.400

MEMBRANES EN POLYURÉTHANE



8.000

MOUSSES DE POLYURÉTHANE



7.300

REVÊTEMENT DE SOL EPOXY

POLYURÉE ALIPHATIQUE RÉSISTANTE
AUX UV, UN DÉMARRAGE BEAUCOUP
PLUS RAPIDE.



Nous lançons notre première membrane **polyurée aliphatique pure à 100 %**. Conçue pour offrir une protection supérieure et durable, cette membrane se distingue par sa résistance à l'abrasion, aux chocs et aux produits chimiques de nettoyage des **piscines ou des parcs aquatiques, ainsi que par sa souplesse et sa résistance aux UV.**

Le grand avantage de cette polyurée réside dans sa composition aliphatique plutôt qu'aromatique.

Cette caractéristique lui confère **une résistance et une stabilité élevées aux UV, ce qui élimine** la nécessité d'une couche de finition .

Cela garantit une **installation rapide** et efficace, réduisant le temps de construction et les coûts d'entretien. Sa résistance aux UV empêche la détérioration et le jaunissement, préservant ainsi l'esthétique et la fonctionnalité à long terme.

Applications :

Ce produit innovant est idéal pour :

- Toits plats, en pente, inversés, terrasses, balcons, toits plats praticables
- Piscines, aquariums, étangs, voire milieux marins.
- Revêtements pour véhicules et bateaux
- Revêtements sur les structures métalliques
- Toitures en fibrociment/amiante (sur TECNOFOAM)
- Protection des systèmes d'isolation thermique en polyuréthane (TECNOFOAM)

Avantages concurrentiels

Le TECNOCOAT P-2049 AL se distingue par sa rentabilité et sa durabilité, grâce à sa longue durée de vie et à **ses exigences réduites en matière de** maintenance. En outre, sa capacité à s'adapter à diverses applications en fait un choix polyvalent et fiable pour des projets de toute envergure.

Caractéristiques exceptionnelles

Épaisseur minimale	1,5 mm
Temps de séchage initial	±5 secondes
Résistance à la traction	>8 MPa
Allongement à la rupture	>100 %
Dureté Shore A /D	>90 />40
Méthode d'application	Équipement de dosage



NEW accelerator
EP

L'ADDITIF
**ACCÉLÉRATEUR POUR
LES RÉSINES ÉPOXY
EN MILIEU FROID**



Dans notre effort continu pour améliorer l'efficacité de nos produits, nous avons incorporé l'additif **ACCELERATOR EP**, spécialement formulé pour réduire de manière significative les temps de mélange et de séchage de nos **résines époxy**.

Cet additif est compatible avec **Primer EP-1010, Primer EP-1020, Primer EP-1040** et **Tecnofloor T-3020**.

Avantages et performances

L'utilisation de l'**ACCELERATOR EP** facilite l'application des résines époxy par temps froid, où le temps de séchage est souvent un défi. Des tests ont montré des résultats très satisfaisants, avec une réduction moyenne du temps de mélange d'environ 30 minutes et une réduction du temps de séchage de 2 à 2,5 heures, en fonction de la résine utilisée. Ces temps peuvent varier en fonction de l'humidité relative et de la température ambiante.

Application et dosage

Pour obtenir ces résultats, il suffit d'ajouter 0,5% en poids de l'additif au kit total. La préparation recommandée consiste à ajouter **ACCELERATOR EP** au composant A, à mélanger jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène, puis à ajouter ce mélange au composant B pour un second mélange.

Recommandations

Pour garantir une utilisation optimale et de meilleurs résultats, il est conseillé de toujours consulter la dernière version de la fiche technique du produit.

L'additif **ACCELERATOR EP** améliore non seulement l'efficacité opérationnelle, mais élargit également l'utilisation des résines époxy dans diverses conditions climatiques, réaffirmant ainsi notre engagement en matière d'innovation et de qualité.



PRIMAIRE, NIVELLEMENT ET SCHELLEMENT AVEC UNE SEULE COUCHE

Voici TECNOFOAM G-2100, la solution parfaite tout-en-un pour les substrats très détériorés. Ce produit innovant offre une couche d'primaire, de nivellement et de scellement en une seule étape, permettant l'application de systèmes d'étanchéité avec des économies significatives en termes de coûts et de temps.

TECNOFOAM G-2100 n'est pas seulement un primaire très efficace et résistant, mais il assure également la durabilité et l'efficacité requises pour les projets les plus exigeants. Sa capacité à régulariser et à sceller les surfaces en mauvais état en fournissant une surface d'ancrage pour les membranes d'étanchéité en fait un choix indispensable pour les professionnels qui recherchent des résultats de haute qualité avec un processus simplifié.

Idéal pour les murs et les toits en béton, en métal ou en fibrociment. Il est également parfait pour les installations industrielles, d'élevage ou agricoles, offrant une solution durable et adaptée aux conditions environnementales défavorables.

Avec une densité d'application de 90-150 kg/m³ et une application rapide, TECNOFOAM G-2100 garantit la durabilité et l'efficacité dans les projets où une couche d'primaire très efficace et résistante est nécessaire.



Principales caractéristiques

- Système polyuréthane à capacité mécanique pour la protection de tous types de surfaces et application facile.
- Haute densité : offre une protection mécanique supérieure avec une densité élevée (environ 100 kg/m³).
- À base d'eau : il utilise l'eau comme agent d'expansion, ce qui permet d'éviter les gaz polluants et de promouvoir une approche écologiquement durable (il ne contient PAS de HFC, HCFC, COV, etc.) et n'émet aucune substance dans l'environnement une fois qu'il est installé.
- Les propriétés du système de mousse de polyuréthane lui permettent d'adhérer à toutes les surfaces telles que le béton, la céramique, les métaux, la mousse de polyuréthane, le bois, les peintures acryliques, le contreplaqué, le fibrociment, la maçonnerie intérieure, les cloisons sèches extérieures (il est recommandé de faire des essais sur d'autres surfaces).
- L'application continue permet d'éviter les joints et tout type de collage entre les applications, ce qui permet d'obtenir une surface présentant des paramètres de protection optimaux.

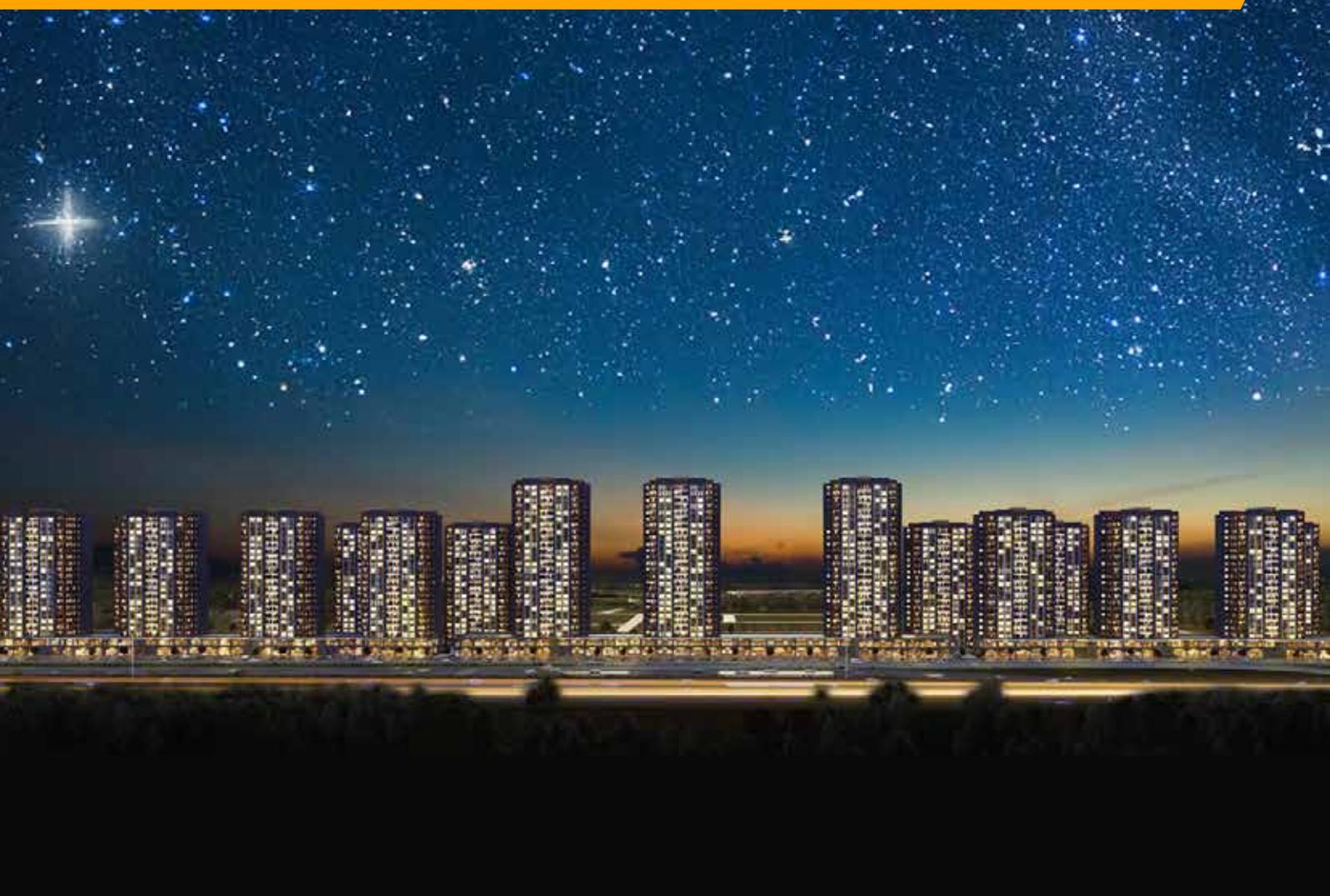
Points forts de la propriété

Densité appliquée	90~150 kg/m ³
Épaisseur recommandée	5-10 mm
L'heure de la crème	3 ~ 5 secondes
Temps de gel/fil	8 ~ 12 secondes
Temps de séchage au toucher	11 ~ 17 secondes
Méthode d'application	Équipement de dosage

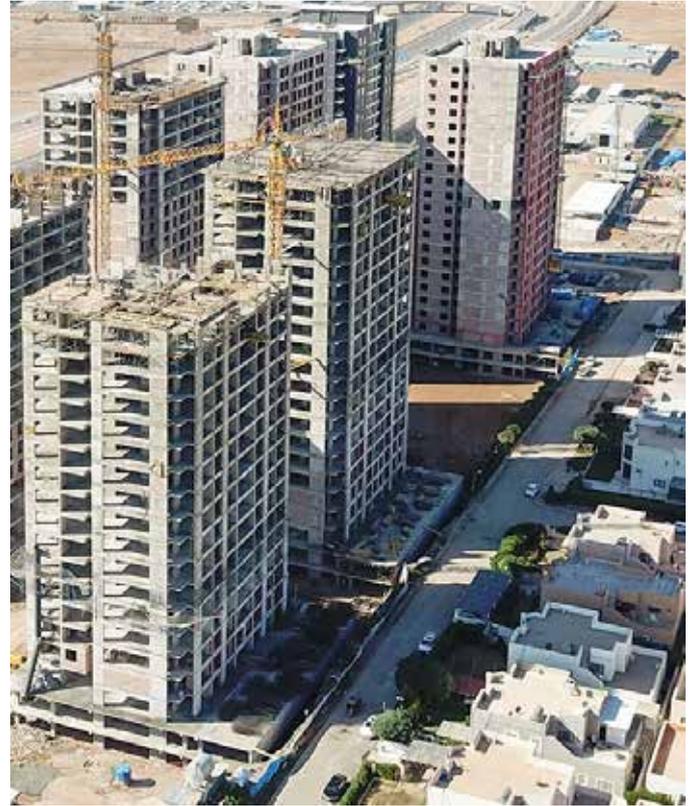


PROJET GANJAN LIFE

PLUS DE 150 000 MÈTRES CARRÉS
D'ÉTANCHÉITÉ AU CŒUR DU
KURDISTAN



Le projet Ganjan Life, composé de 17 bâtiments modernes, de jardins et d'équipements collectifs, est situé dans la ville d'Erbil, dans la région du Kurdistan irakien. Ce projet résidentiel multifamilial se distingue par son architecture contemporaine et l'optimisation efficace de l'espace, s'adaptant ainsi aux exigences d'un environnement urbain en pleine expansion.



Les 17 bâtiments du complexe Ganjan Life sont un exemple d'architecture moderne, caractérisée par des lignes épurées, des matériaux de haute qualité et une intégration harmonieuse dans les espaces environnants. Chaque bâtiment est conçu pour maximiser la fonctionnalité et l'esthétique, offrant un cadre de vie confortable et visuellement attrayant.



Un projet de cette envergure nécessite des professionnels et des produits pour garantir que le système d'étanchéité installé réponde à ses exigences. C'est pourquoi les prescripteurs ont choisi notre partenaire et installateur agréé **MASTERBUILD** et le système de polyurée pure **Tecnocoat P-2049** pour assurer l'étanchéité de plus de 150 000 m² de zones clés telles que les toits, les terrasses, les parkings, les jardins, les piscines et les terrains de sport. Ce système se caractérise par sa grande polyvalence et sa résistance, ce qui permet de l'appliquer dans différentes typologies de construction avec des résultats remarquables.





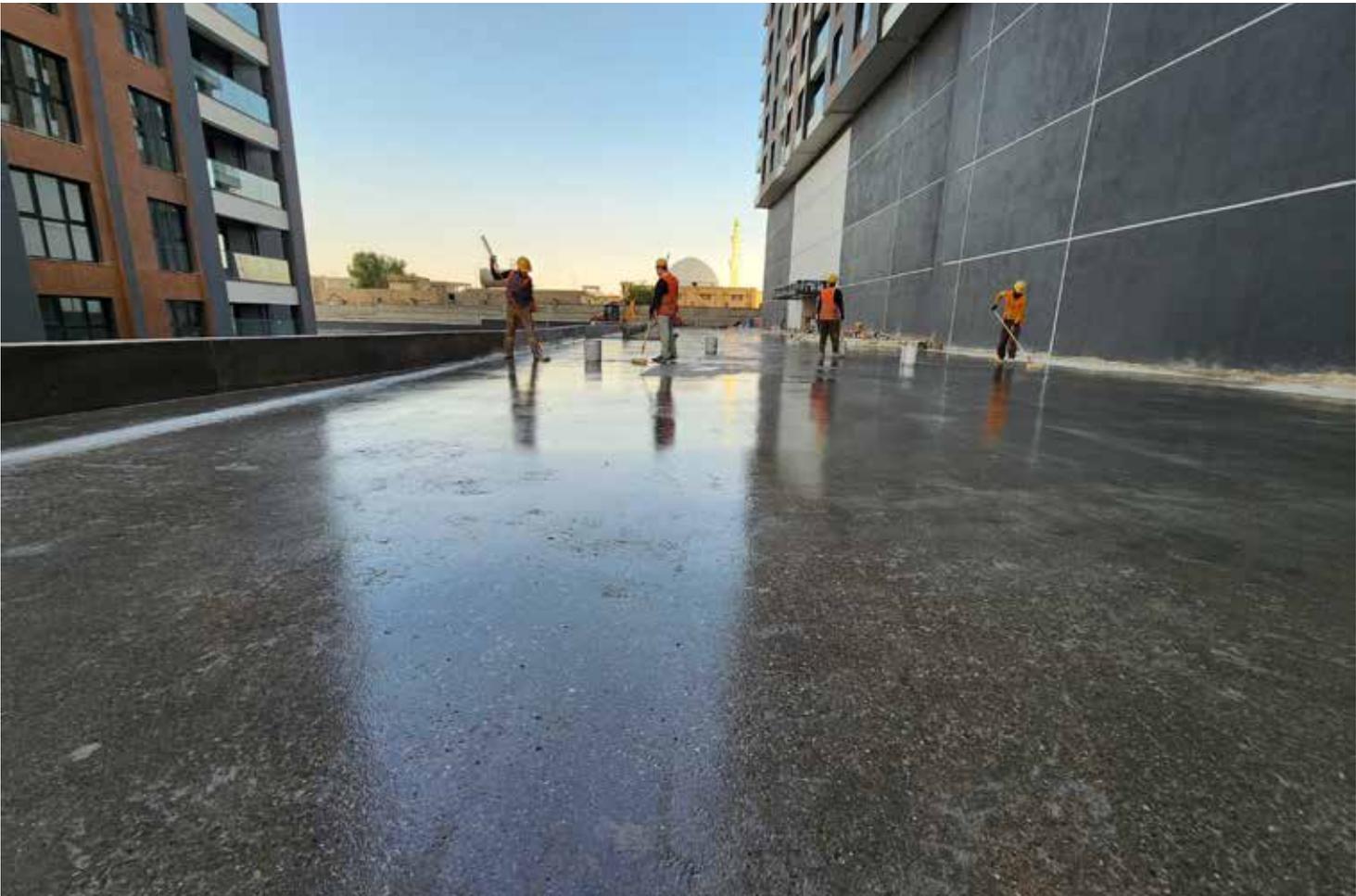
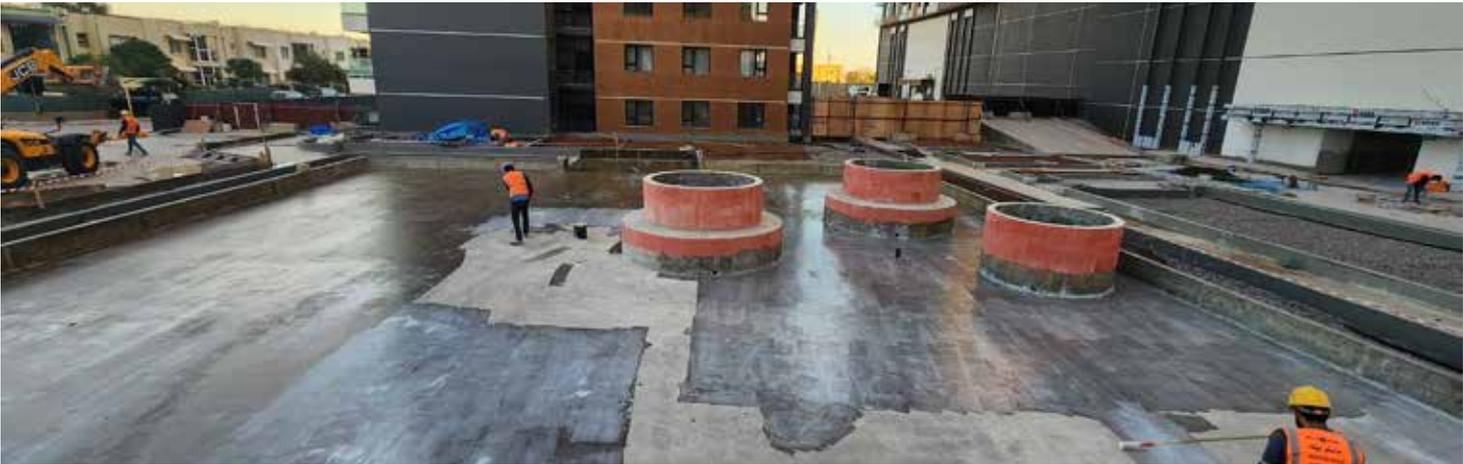
Les 17 bâtiments du complexe Ganjan Life sont un exemple d'architecture moderne, caractérisée par des lignes épurées, des matériaux de haute qualité et une intégration harmonieuse dans les espaces environnants. Chaque bâtiment est conçu pour maximiser la fonctionnalité et l'esthétique, offrant un cadre de vie confortable et visuellement attrayant.

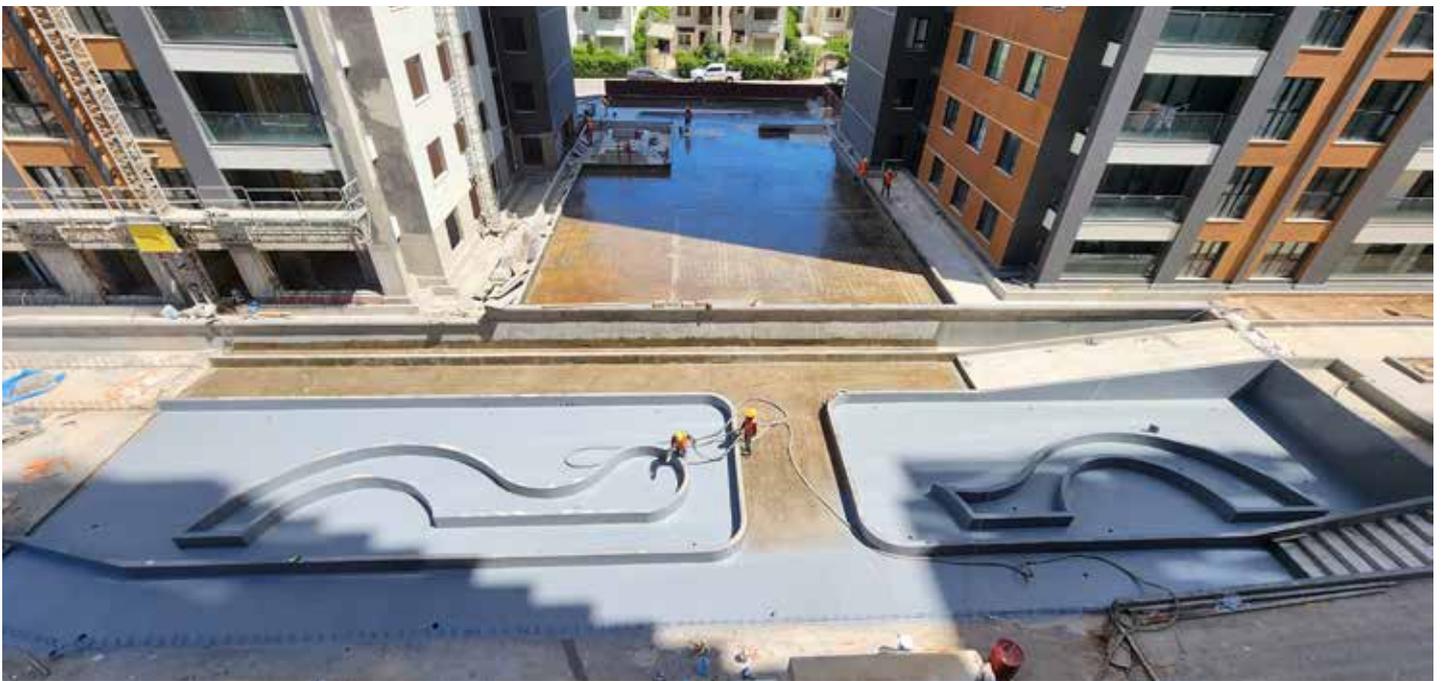
Ganjan Life comprend un large éventail d'installations communes, notamment un sauna, une piscine couverte, un bain turc, un gymnase et des aires de jeux pour les enfants. Ces espaces sont conçus pour favoriser les interactions sociales et le bien-être physique des résidents. En outre, les jardins et les espaces verts offrent un environnement tranquille et relaxant dans le cadre urbain.

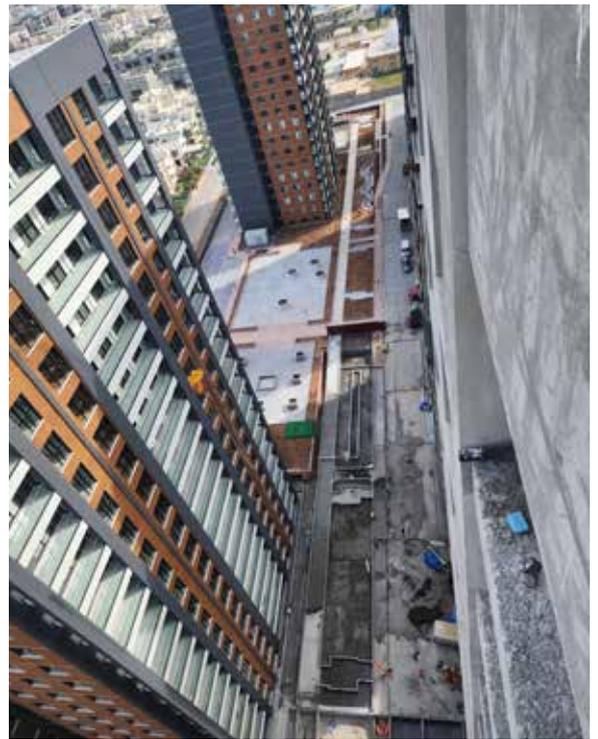


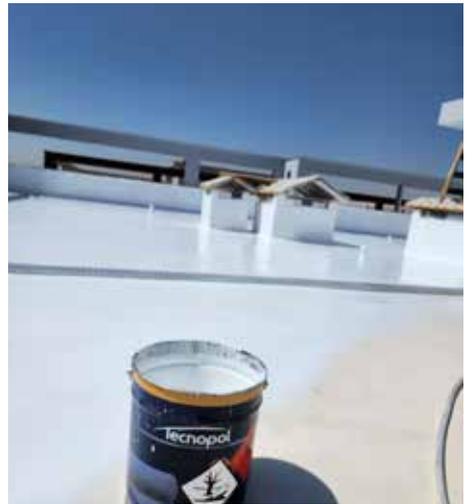
Un projet de cette envergure nécessite des professionnels et des produits pour garantir que le système d'étanchéité installé réponde à ses exigences. C'est pourquoi les prescripteurs ont choisi notre partenaire et installateur agréé **MASTERBUILD** et le système de polyurée pure **Tecnocoat P-2049** pour assurer l'étanchéité de plus de 150 000 m² de zones clés telles que les toits, les terrasses, les parkings, les jardins, les piscines et les terrains de sport. Ce système se caractérise par sa grande polyvalence et sa résistance, ce qui permet de l'appliquer dans différentes typologies de construction avec des résultats remarquables.

Tecnocoat P-2049 a reçu les certifications **EOTA, BBA et DTA**, entre autres, ce qui garantit son efficacité et sa durabilité à long terme. Ces certifications attestent de la qualité du système et de sa capacité à fournir une protection étanche robuste et fiable dans une grande variété d'applications architecturales.









VIADUC FERROVIAIRE DE GABROVICA





VIADUC FERROVIAIRE DE 452 MÈTRES EN SLOVÉNIE.

Le viaduc de Gabrovica est un élément clé du projet de deuxième voie ferrée entre Divača et Koper en Slovénie. Conçu pour améliorer la connectivité du port de Koper au réseau ferroviaire européen, ce viaduc de 452 mètres de long fait partie d'une ligne de 27,1 km qui comprend huit tunnels et deux viaducs, surmontant les défis géotechniques dans un terrain à prédominance de calcaire et de flysch.

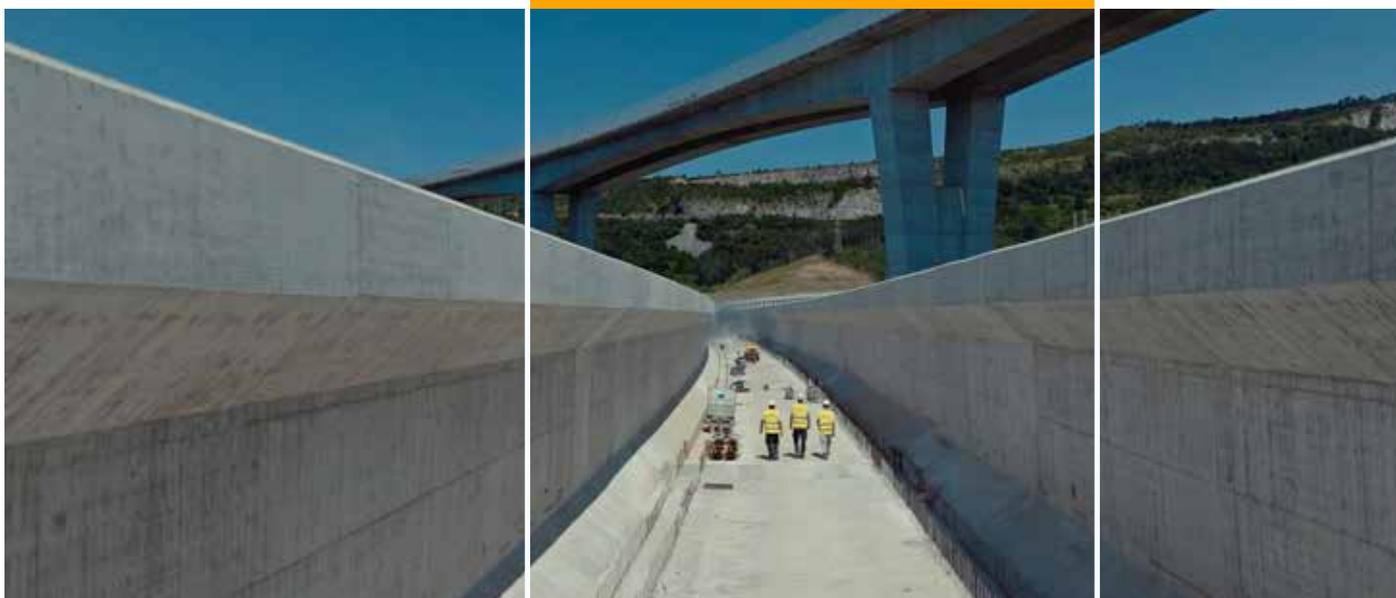
Une conséquence directe de ce projet sera une amélioration significative de la communication et du transport de marchandises entre la zone industrielle et le port de Koper, le seul port de Slovénie, situé dans la partie nord de la mer Adriatique.

Ce port relie principalement les marchés de l'Europe centrale et du sud-est à la mer Méditerranée et à l'Extrême-Orient. En fait, il s'agit de l'une des principales portes d'entrée de l'industrie automobile européenne sur le marché asiatique. Aujourd'hui, il est également le principal port desservant la route entre la mer Adriatique et l'Europe centrale, jouant un rôle crucial dans le commerce de la région.

Pour l'étanchéité et la protection du béton, le système de polyurée Tecnocoat P-2049, certifié par l'EOTA pour l'application sur les tabliers de pont, a été choisi. Notre partenaire slovène **ARHILAB** est responsable du développement et de l'installation du projet d'étanchéité pour les 4145 m² de ce viaduc. L'application, qui est actuellement en cours, est réalisée selon le processus décrit dans les pages suivantes.

Préparation de la surface

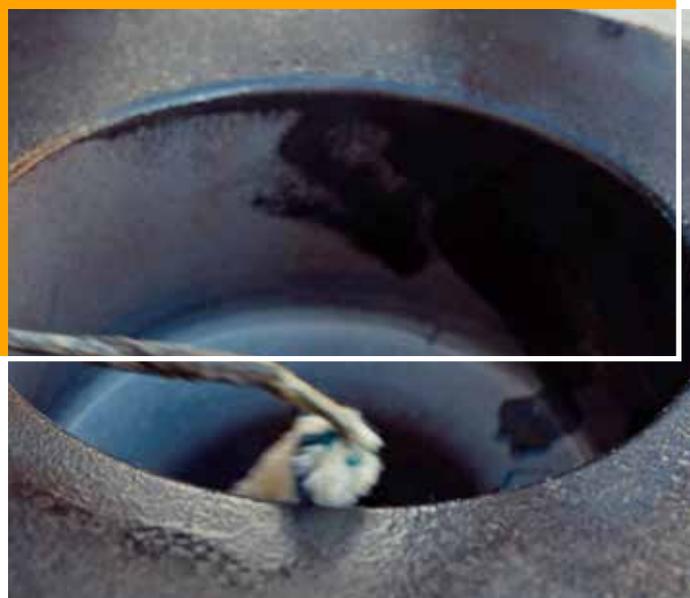
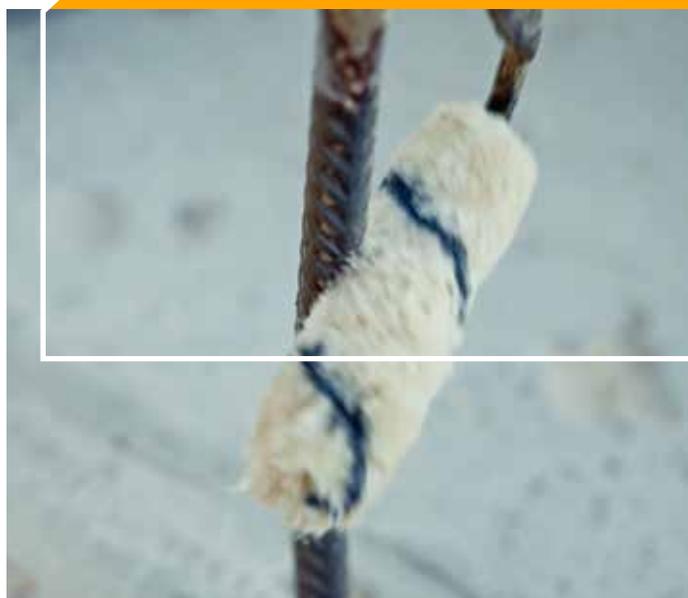
Les surfaces en béton et les structures métalliques sont poncées et sablées, ce qui permet d'éliminer les contaminants et de créer une surface rugueuse pour améliorer l'adhérence du système.





Application de primaires

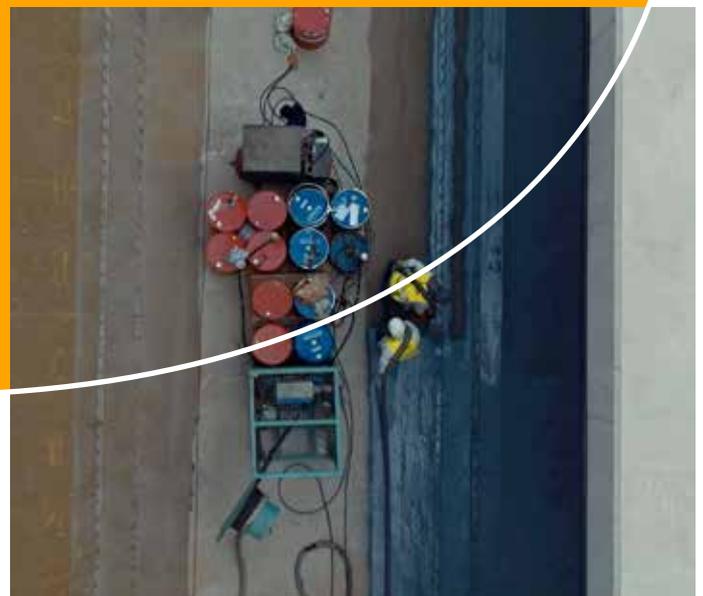
Le **Primer EP-1010** est appliqué comme une résine époxy thixotropique pour régulariser les surfaces en béton, en remplissant les fissures et les imperfections pour améliorer la planimétrie, et le **Primer EP-1040** sur les barres métalliques, toutes deux saupoudrées de sable de silice pour améliorer l'adhérence. Ensuite, le **Primer PU-1050** est appliqué sur les deux surfaces, en assurant une couverture uniforme.





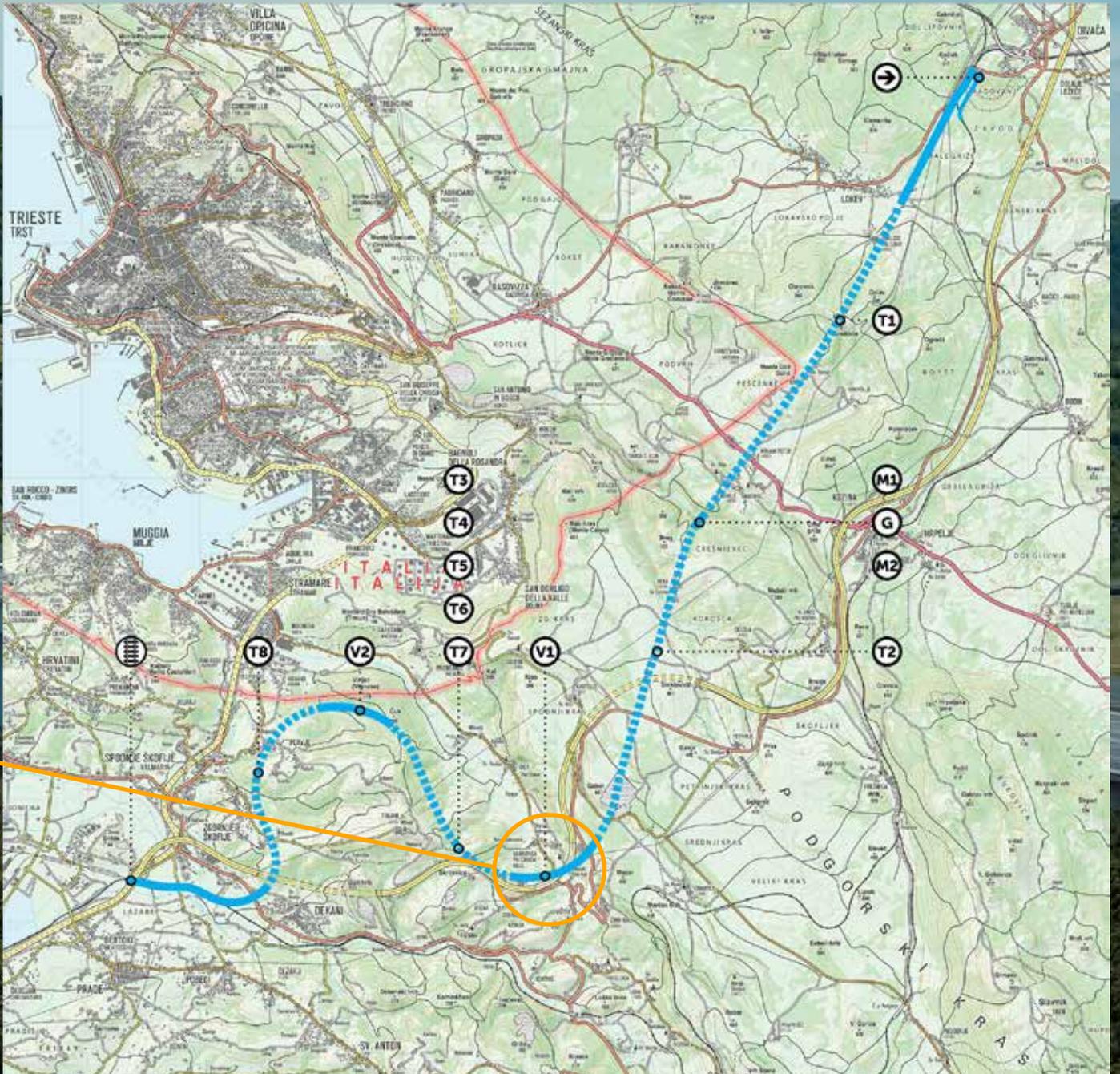
Application du système de polyurée

Après préparation, la membrane d'étanchéité polyurée **Tecnocoat P-2049** est appliquée à la fois sur le béton et sur les barres métalliques, fournissant une membrane continue et flexible contre la pénétration de l'eau. Dans les zones de chevauchement, le **primaire PU-1050** est à nouveau utilisé pour assurer une liaison solide entre les couches d'élastomère **Tecnocoat P2049**.









Il est très important de souligner qu'avec ce système, nous obtenons un résultat avec la certification **EOTA** pour les **tabliers de pont** qui permet au projet de surmonter avec succès les exigences les plus strictes en matière de construction.

Le **viaduc de Gabrovica** représente une avancée technique et une amélioration stratégique de l'infrastructure de transport, consolidant la position du port de Koper en tant que nœud crucial du commerce européen et asiatique.



primer WET

UNE PROTECTION INCROYABLE PRIMAIRE, RÉSISTANCE À LA PRESSION PHRÉATIQUE, ET PARE-VAPEUR EN UNE SEULE COUCHE



Primer WET est une résine de haute qualité, à 100% d'extrait sec, spécialement conçue pour être appliquée sur des surfaces très humides, même avec un taux d'humidité allant jusqu'à 98%. Cette capacité d'adhérence dans des conditions d'humidité élevée élimine le besoin d'attendre que les substrats sèchent complètement, ce qui permet un gain de temps significatif dans l'application de systèmes d'étanchéité liquides ou de peinture de sol.



L'originalité de Primer WET ne se limite pas à sa capacité d'adhérer aux surfaces humides, il résiste également à long terme à la **pression négative de l'eau**. Pour mieux comprendre les capacités de Primer WET, nous pouvons le comparer aux mortiers couramment utilisés sur le marché pour travailler sous contre-pression, qui offrent généralement une résistance à la pression négative comprise entre 1 et 3 bars. Primer WET, quant à lui, avec une consommation de seulement 0,5 kg/m², offre une résistance de **10 bars** selon les normes européennes de résistance à la pression indirecte de l'eau, ce qui en fait une option supérieure pour les projets qui nécessitent une **résistance élevée à la pression négative**.

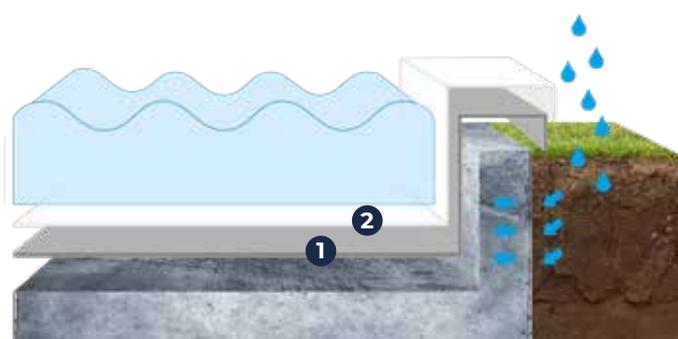
En outre, ce produit offre une imperméabilité **à la vapeur d'eau de CLASSE III**, la plus haute classification disponible selon les normes en vigueur, ce qui signifie qu'il est totalement imperméable à la vapeur d'eau. Cette caractéristique est essentielle pour maintenir l'intégrité de tout produit adhérent au primaire (membranes d'étanchéité, revêtements époxy, polyuréthanes, etc.), en particulier dans les applications où la vapeur d'eau provenant de la face inférieure du substrat peut affecter l'intégrité du système.



① Premier WET



② Tecnocoat P-2049 AL



Un cas pratique d'application est l'étanchéité de la coque d'une piscine avec une membrane de polyurée.

Dans ce scénario, en raison de la construction de la piscine, il peut y avoir des infiltrations à l'arrière du support, l'entrée d'eau sous forme de vapeur ou sous forme d'eau liquide en raison de la pression négative.

Pour éviter que cette eau, sous forme de vapeur ou de liquide, ne détache la polyurée du support, il est indispensable d'appliquer une couche "barrière". Dans ce cas, **Primer WET** remplit efficacement ces deux fonctions, tout en agissant comme une couche d'adhérence ou d'ancrage, garantissant ainsi une protection durable et sûre.

En plus de sa résistance impressionnante, Primer WET est polyvalent dans son application sur différentes surfaces car il offre une adhérence sur des substrats poreux tels que le béton et le mortier ainsi que sur des surfaces vitrifiées telles que la céramique ou la gresite où il maintient une adhérence au substrat de plus de 2 MPa. Cette polyvalence en fait l'un des produits les plus performants du marché.

Primer WET simplifie et accélère le processus d'étanchéité, en fournissant

une solution robuste et fiable pour les projets qui nécessitent une étanchéité et une résistance maximales dans des situations où l'humidité ou la pression de l'eau sont présentes. Ce produit offre une tranquillité d'esprit aux professionnels du secteur et au client utilisateur, en garantissant des résultats optimaux et durables dans une variété d'applications techniques. En outre, il offre une efficacité économique en permettant une installation plus rapide du système, sans retards ni contre-temps.



VIDEO DEMO

RÉNOVATION D'ÉTANCHÉITÉ EFFICACE

POLYURÉE SUR PVC D'UNE TOITURE INDUSTRIELLE

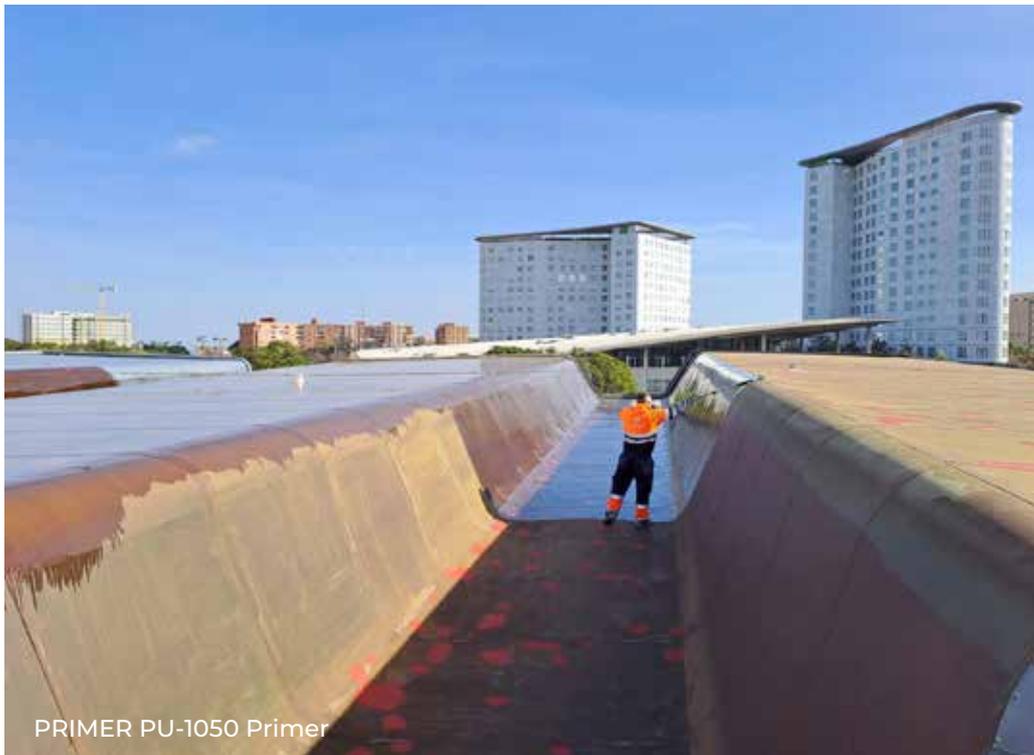
Une vieille toiture étanchée avec un revêtement qui fuit est un défi majeur pour tout projet d'étanchéité. Détecter la source d'une fuite dans un système qui n'adhère pas complètement au substrat et qui présente de nombreux points de discontinuité dus à des zones soudées entre les feuilles peut s'avérer un processus compliqué et laborieux, impliquant de nombreuses heures de travail pour trouver la source du problème. Les méthodes d'essai et d'erreur pour résoudre ces fuites sont souvent inefficaces, car le colmatage temporaire ne fait que repousser le problème jusqu'à ce qu'une nouvelle fuite apparaisse dans une autre zone.



PRIMER PU-1050 Primer



PVC - état initial



La ré-étanchéisation de l'ensemble de la surface est généralement la solution la plus efficace dans ces cas. Traditionnellement, cela implique soit le remplacement complet du film sur le film existant, soit l'enlèvement de l'ancien système et l'application d'un nouveau système, ce qui entraîne des coûts importants, du temps et la production d'une grande quantité de déchets, ainsi qu'une gêne pour le client en raison du bruit et de la poussière générés. Les systèmes liquides, qu'ils soient à base de polyurée ou de polyuréthane, offrent

une solution beaucoup plus propre, plus rapide et plus efficace. Ces matériaux adhèrent extrêmement fortement à pratiquement toutes les surfaces et s'adaptent à toutes les formes, atteignant tous les coins et recoins. Cela permet d'appliquer un système d'étanchéité moderne et efficace sur l'ancien système existant. Cette méthode n'ajoute pas de poids significatif à la structure et offre les mêmes garanties d'étanchéité qu'une application sur un nouveau substrat.

Dans un cas particulier, un bâtiment



industriel de 1800 m² qui avait un système de feuilles de PVC apparemment sain mais qui fuyait a été ré-imperméabilisé. Le processus comprenait l'application d'un primaire **Primer PU-1050**, suivi d'une membrane d'étanchéité polyurée **Tecnocoat H-2049** et d'un revêtement aliphatique **TecnoTop 2C**. Cette combinaison de produits garantit une forte adhérence et une protection durable contre les intempéries. Les tests d'adhérence ont montré des résultats spectaculaires, la membrane étant fermement collée sur toute la surface, garantissant une étanchéité continue et complète.

renovée et étanche, qui non seulement améliore la protection contre les infiltrations d'eau, mais prolonge également la durée de vie de la structure. L'utilisation de systèmes à base de polyurée ou de polyuréthane permet non seulement d'économiser du temps et de l'argent par rapport aux méthodes traditionnelles, mais aussi d'offrir une sécurité supplémentaire et une finition de haute qualité. Cette étude de cas montre comment la ré-étanchéisation à l'aide de systèmes liquides peut constituer une solution efficace et efficiente aux problèmes complexes de filtration sur les toits industriels.

Le résultat est une toiture entièrement



REMODELAGE DU STADE "MÁS MONUMENTAL RIVER PLATE" DÉCOUVREZ L'ENSEMBLE DU PROCESSUS DANS CETTE NOUVELLE VIDÉO

Nous sommes fiers de présenter la vidéo montrant la rénovation de l'Estadio Más Monumental - River Plate, où nos membranes polyurées TECNOCOAT et nos revêtements aliphatiques TECNOTOP ont été utilisés. Ces matériaux ont été essentiels pour l'étanchéité et le revêtement de 27 000 m² de tribunes.

Après le retour de River Plate à la maison pour la nouvelle saison, nous avons travaillé pour laisser le stade dans un état optimal. Le choix de TECNOCOAT assure une protection et une durabilité maximales, éléments essentiels pour résister au passage du temps et à l'afflux de milliers de supporters à chaque match.

Avec une expérience consolidée dans des stades majeurs tels que le All England Lawn Tennis (Wimbledon), le Camp Nou et le Santiago Bernabeu, TECNOPOL a été sélectionné pour ce projet emblématique.

Rejoignez-nous pour cette visite visuelle et découvrez comment nos produits ont transformé l'Estadio Más Monumental - River Plate.

appréciez la vidéo !



VIDÉO

TECNOPOL SPONSORISE LA CONFÉRENCE SUR LA THÉRAPIE PAR LE CHEVAL POUR LES ENFANTS

Une initiative de soutien et de bien-être en collaboration avec l'hôpital universitaire pour enfants Niño Jesús et l'association Equitación como Terapia.



Nous avons le plaisir d'annoncer que **TECNOPOL** est le fier sponsor des quatre journées d'**interventions assistées par le cheval**, organisées par l'**association Equitación as Therapy**, destinées aux enfants et adolescents de l'**hôpital universitaire pour enfants Niño Jesús**. Ces ateliers auront lieu pendant l'année scolaire 2023-2024 et se dérouleront à l'**Hípica Montenegro, à Madrid**.



Notre engagement envers la communauté et l'avenir

Chez TECNOPOL, nous croyons fermement que les enfants sont l'avenir de notre société et qu'il est de notre responsabilité de soutenir les initiatives qui contribuent à leur bien-être et à leur développement. Le parrainage de cet événement est une manifestation de notre engagement envers la communauté, en particulier envers les plus jeunes, qui représentent l'avenir de notre monde.





Avantages des thérapies équinés

L'association Equitation as Therapy a pour mission d'aider les personnes handicapées et leur famille en utilisant le sport, la culture et l'entraînement comme outils de développement personnel. Les thérapies avec les chevaux offrent de nombreux avantages, tant physiques que psychologiques. Elles permettent notamment d'améliorer la coordination et la force, de renforcer l'estime de soi et d'améliorer la communication et l'empathie.

Soutien aux enfants porteurs de prothèses

Il est particulièrement important de mentionner que les enfants et les adolescents qui participent à ces ateliers ont subi une intervention chirurgicale et ont besoin de prothèses myoélectriques pour leur vie quotidienne. Les thérapies avec les chevaux les aident à assimiler le maniement de leurs prothèses et à normaliser leur utilisation, facilitant ainsi leur intégration dans la vie quotidienne et améliorant leur autonomie et leur confiance.

Détails de la conférence

Chaque session représente un pas en avant dans la quête d'autonomie et de développement personnel des enfants. La planification et la programmation des séances sont effectuées dans une perspective multidisciplinaire de l'intervention, en maintenant un contact constant avec les médecins, les éducateurs, les psychiatres, les psychologues, les orthophonistes, les physiothérapeutes et les autres professionnels impliqués dans le bien-être, la thérapie et l'éducation des utilisateurs. En outre,



une communication étroite est maintenue avec les familles, ce qui garantit une approche holistique et coordonnée.

La proposition consiste en quatre jours pendant l'année scolaire, au cours desquels trois activités simultanées seront menées pour les enfants, qui se relayeront dans les activités successives. Au cours de ces journées, différents objectifs de développement personnel et de bien-être sont travaillés, dans le but de permettre aux participants d'améliorer leur qualité de vie.

Un projet transformateur

Notre implication dans ce projet reflète notre dévouement aux causes qui ont un impact positif sur la société. Outre notre expertise dans les grands projets d'infrastructure, nous nous engageons également à soutenir des initiatives qui profitent à notre communauté locale.

Nous sommes très fiers de participer à cette initiative transformatrice et impatientes de voir l'impact positif qu'elle aura sur la vie des enfants et de leurs familles. Rejoignez-nous dans cette merveilleuse initiative et découvrez comment TECNOPOL contribue à l'avenir de notre société, en commençant par les plus jeunes.





Tecnopol

www.wedevelopvalue.com

TECNO MAGAZINE

de TECNOPOL

TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U.c/Finlandia, 33 08520 - Les Franqueses del Vallès - Barcelona (Espagne) Tél. (+34) 93 568 21 11 - Fax (+34) 93 568 02 11 e-mail : info@tecnopol.es - www.tecnopol.fr

 [@tecnopolgroup](https://www.instagram.com/tecnopolgroup)