



TECNOTOP 2C - RÉSINE DE POLYURÉTHANE ALIPHATIQUE POUR LE REVÊTEMENT DE SOL ET À LA PROTECTION CONTRE LES RAYONS UV

C'est une résine polyuréthane bi-composant, fluide, colorée, brillante, à haute résistance mécanique et aux rayons UV. Elle présente de très bonnes conditions d'adhérence, d'élasticité et un grand pouvoir de recouvrement. Sa fonction principale est la protection et le recouvrement des membranes face à l'action des rayons solaires UV, pour d'autres types de supports et pour la réalisation de revêtement de sols, et avec circulation de véhicules.



UTILISATIONS

À appliquer dans les situations suivantes:

- Revêtement de surfaces telles que des revêtements de sol industriels continus et résistants à usage industriel et commercial.
- Protection des membranes polyurée Tecnocoat et des membranes polyuréthane Desmopol, contre les rayons UV du soleil, pour des utilisations d'étanchéité de toits plats et inclinés, terrasses, balcons ou trottoirs à circulation automobile.
- Revêtement brillant et aliphatique pour résines de sol de la gamme Tecnofloor

NOTE : Pour d'autres applications/situations, veuillez consulter notre service technique

Densité	±1,20 g/cm ³
Viscosité	2.000 - 2.300 cps
Temps de séchage	±2 heures
Temps de recouvrement	2-48 heures
Méthode d'application	Brosse, rouleau ou machine "airless", fines couches



COULEURS

	Neutre
	Gris RAL 7042
	Rouge tuile RAL 8004
	RAL*



* Pour des pigmentations spéciales voir Conditions Générales de Vente

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Résine polyuréthane, bi-composante, colorée, brillante, à base de solvants aliphatiques, pour le revêtement, la décoration et la protection des sols résistants à l'abrasion, ainsi que pour la protection des membranes d'étanchéité aromatiques Tecnocoat et Desmopol contre les rayons UV. Il forme un film résistant et continu doté d'excellentes propriétés mécaniques et adhésives qui le rendent résistant aux intempéries et aux températures extrêmes. Résistant même à la circulation automobile.
- Il possède un certificat de réflectance et d'émissivité solaire (SRI) selon la norme ASTM E1980-11, coloré en blanc
- Il dispose du marquage CE basé sur une Déclaration de Performance (DoP) préparée conformément à la norme UNE-EN 13813:2014.
- Livré dans n'importe quelle couleur RAL non métallique (*vérifiez les conditions de livraison pour les quantités minimales dans la liste de prix*)
- Dans le cas de la version translucide, la coloration est réalisée en ajoutant, après mélange des deux composants, des Pigments PU (20% en poids)
- Il peut être appliqué sur des surfaces à partir de pente nulle, sur différents types de supports : béton, mortier, ciment, céramique, métal, bois et membranes Tecnocoat et Demopol (*pour leur protection contre les rayons UV*).
- L'application doit être réalisée sur des supports fermes, résistants, et dans des conditions d'absence d'humidité dans le support ou d'eau provenant du support ou de l'extrados, ni au moment de l'application, ni a posteriori (pression due à la nappe phréatique...). En cas d'humidité existant dans le support au moment de l'application, consulter les fiches techniques de nos primaires où sont précisées les plages de résistance à l'humidité.
- Le produit final est réalisé en mélangeant les deux composants livrés dans le kit. Si les applications sont réalisées avec un mélange partiel des deux composants, respecter à tout moment le rapport de mélange afin que le produit final obtienne les meilleures conditions de produit.
- Utilisez le même lot de produit dans chaque zone d'application pour éviter un changement de couleur minime et possible.
- Ne pas appliquer dans les piscines, étangs, aquariums. (*dans ces cas, consulter Tecnotop 2CP*).

CONSOMMATION

La consommation est variable en fonction des couches à appliquer et du type de support. Pour l'application en couches, la consommation est de 150 g/m²/couche environ, avec des consommations totales jusqu'à 300 g/m².

CONDITIONNEMENT

Emballages métalliques, dans deux formats différents:

- KIT EMBALLAGE: 17,2 kg + 2,8 kg
- KIT EMBALLAGE: 4,3 kg + 0,7 kg (seulement neutre et gris RAL 7042)

DURÉE DE VIE

12 mois à une température de 5 à 35 °C, toujours conserver dans un endroit sec. Une fois ouvert, le pot doit être utilisé immédiatement.

PROCÉDURE DE MÉLANGE

Voici les étapes à suivre pour un mélange correct des deux composants :

- Ouvrir les récipients des deux composants et homogénéiser chacun à l'aide d'un équipement de mélange à



vitesse moyenne

- Dans le cas du Tecnotop 2C neutre, ajouter la quantité livrée de Pigments PU (20%) dans le composant A et mélanger jusqu'à obtenir une couleur homogène à l'aide d'un mélangeur électrique à vitesse moyenne ; puis mélanger avec le composant B
- Dans le cas du Tecnotop 2C livré déjà pigmenté, verser le composant B dans le récipient du composant A.
- Mélanger à l'aide d'un batteur électrique à vitesse moyenne, jusqu'à l'obtention d'un produit homogène.
- En cas de doute, appliquer sur une zone limitée pour vérifier

PROCÉDÉ D'APPLICATION

Les facteurs suivants doivent être vérifiés avant l'application:

- Préparations préalables du support selon son type
- Les trous existants ou les zones manquant de matière doivent être réparés à l'aide d'un mélange de nos résines époxy Primer EP-1020/Primer EP-1010.
- Remplissage des joints avec Mastic PU, mastic polyuréthane
- Dans les joints de travail existants : vider l'ancien matériau, nettoyer et remplir de Mastic PU. Compléter les joints avec Tecnoband 100 si nécessaire.
- Nettoyage général du support, élimination de la poussière, de la saleté, de la graisse ou des efflorescences existantes

Support TECNOCOAT / DESMOPOL

- Nettoyer le support, éliminer la poussière, la saleté, la graisse ou l'efflorescence existante
- Application du primaire, recommandée Primer PU-1050/Primer PUc-1050/Primer PU-1000/Primer EPw-1070, avec une consommation approximative de 50~70 g/m² seulement si 24~48 heures se sont écoulées depuis l'application initiale des membranes.
- Appliquer en fines couches à l'aide d'un rouleau à poils courts en laine acrylique ou similaire, d'un pinceau ou d'un équipement électrique airless.

Support en mortier ou en béton

- Le béton doit être complètement durci (le processus de durcissement du béton dure 28 jours), ou dans tous les cas, il est nécessaire de vérifier le degré maximum de perméabilité de l'humidité du support en fonction du primaire à utiliser.
- Effectuer des processus physiques (préparation du substrat (ponçage, polissage, grenailage ou fraisage)) pour éliminer la boue de surface, les agents de démoulage, ainsi que pour ouvrir les pores de la surface et obtenir un profil d'ancrage adéquat.
- Les trous existants ou les zones manquant de matière doivent être réparés à l'aide d'un mélange de nos résines époxy Primer EP-1020/Primer EP-1010.
- Remplissage des joints avec du mastic polyuréthane Mastic PU
- Dans les joints de travail existants : vider l'ancien matériau, nettoyer et remplir de Mastic PU. Compléter les joints avec Tecnoband 100 si nécessaire.
- Nettoyage du support, élimination des poussières, saletés, graisses ou efflorescences existantes par aspiration mécanique
- Application du primaire, recommandé Primer PU-1050/Primer PUc-1050, consommation totale approximative de 250 g/m² (appliqué en plusieurs couches minces) ou Primer WET en fonction de l'humidité existant dans le support et avec une consommation totale de 450 g/m² (appliqué en une seule couche). La consommation du primaire dépend toujours des caractéristiques physiques du support et de son coefficient d'absorption.
- Appliquer en fines couches à l'aide d'un rouleau à poils courts en laine acrylique ou similaire, d'un pinceau ou d'un équipement électrique airless.

Support céramiques

- Ponçage continu de la surface, pour éviter d'ajouter de l'eau au support. Cette action entraînera l'ouverture des



pores du revêtement de sol en céramique, le nettoyage des efflorescences ou saletés adhérentes et la régularisation de la surface, sans ajout d'eau.

- Sur les surfaces céramiques, il ne doit y avoir aucun joint vide, aucun élément ou morceau lâche. Ils doivent être remplis de Mastic PU, ou de notre mortier réalisé avec nos résines époxy Primer EP-1020/Primer EP-1010. ou matériaux cimentaires utilisés pour réaliser des joints
- Dans les joints de travail existants : vider l'ancien matériau, nettoyer et remplir de Mastic PU. Compléter les joints avec Tecnoband 100 si nécessaire.
- Nettoyage du support, élimination des poussières, saletés, graisses ou efflorescences existantes par aspiration mécanique
- Application du primaire, recommandé Primer EP-1040, consommation totale environ 100-150 g/m² (appliqué en plusieurs couches minces), ou Primer EPw-1070, consommation totale environ 150-200 g/m² (appliqué en plusieurs couches fines). La consommation du primaire dépend toujours des caractéristiques physiques du support et de son coefficient d'absorption.
- Appliquer en fines couches à l'aide d'un rouleau à poils courts en laine acrylique ou similaire, d'un pinceau ou d'un équipement électrique airless

Support peinte

- Si la peinture existante est en bon état, nettoyez sa surface avec un mélange d'eau et de détergent industriel, laissez sécher.
- Si la situation de la peinture existante n'est pas optimale, un ponçage continu de la surface sera effectué pour éviter l'ajout d'eau au support. Cette action entraînera l'ouverture des pores, le nettoyage des efflorescences ou saletés adhérentes, et la régularisation de la surface par extraction des zones surélevées ou décollées, sans ajout d'eau.
- Nettoyage du support, élimination des poussières, saletés, graisses ou efflorescences existantes par aspiration mécanique
- Application du primaire, recommandé EPw-1070 Primer, consommation totale environ 150-200 g/m² (appliqué en plusieurs couches fines). La consommation du primaire dépend toujours des caractéristiques physiques du support et de son coefficient d'absorption.
- Appliquer en fines couches à l'aide d'un rouleau à poils courts en laine acrylique ou similaire, d'un pinceau ou d'un équipement électrique airless.

Support métallique

- Les surfaces métalliques doivent être préparées par sablage, afin d'améliorer l'ancrage mécanique de la surface. Dans de nombreux cas, l'application préalable de produits inhibiteurs de corrosion sera nécessaire.
- Revoir les joints et les chevauchements où des actions doivent être réalisées avec Mastic PU ou Tecnomesh 100, en combinaison.
- Pour un nettoyage rapide et efficace de la surface, utilisez un solvant à base de cétone.
- Appliquer le primaire, recommandé Primer EP-1040 consommation totale approximative de 100-150 g/m² (appliqué en plusieurs couches minces) ou bien Primer EPw-1070 consommation totale approximative de 150-200 g/m² (appliqué en plusieurs couches minces). Cela améliore l'adhésion au support. La consommation du primaire dépend toujours des caractéristiques physiques du support et de son coefficient d'absorption.
- Appliquer en fines couches à l'aide d'un rouleau à poils courts en laine acrylique ou similaire, d'un pinceau ou d'un équipement électrique airless.

NOTE: Pour d'autres types de supports ou conditions d'application, consulter notre département technique.

TYPES DE FINITIONS

Méthode multicouche avec SILICA SAND

- Application d'une première couche de Tecnotop 2C, à l'aide d'un rouleau en laine acrylique à poils courts ou d'un équipement de type "airless" et réalisée en couches fines (consommation approximative de 70-150 g/m²)



- Lorsqu'il est encore humide, étalez du granulats de sable de silice sur la surface. Consommation à décider par la propriété en fonction de vos besoins
- Attendre qu'il sèche et enlever les granulats non adhérents à la surface ; réparer ponctuellement les zones mal définies, si nécessaire
- Aspirer ou enlever tous les restes de granulats non adhérents
- Application d'une deuxième couche de Tecnotop 2C à l'aide d'un rouleau en laine acrylique à poils courts ou d'un équipement de type "airless" et réalisée en couches fines (consommation approximative de 150 g/m²)

Méthode avec ajout de TECNOPLASTIC F/C

- Appliquer une première couche de Tecnotop 2C (en cas d'exigence élevée), à l'aide d'un rouleau en laine acrylique à poils courts ou d'un équipement de type "airless" et en couches fines (consommation approximative de 70-150 g/m²)
- Mélanger Tecnoplastic F/C avec le rapport de mélange souhaité (maximum 8-9%; recommandé 7%) dans le récipient de Tecnotop 2C composant A. Système certifié avec classification CLASSE 3 (Rd >45) selon la norme européenne ENV 12633:2003.
- Ajouter le composant B Tecnotop 2C au mélange initial, battre avec un mélangeur électrique à vitesse moyenne
- étaler une couche de Tecnotop 2C mélangé, à l'aide d'un rouleau de laine acrylique à poils courts et en couches fines (consommation approximative de 150 g/m²).

NOTE: Pour d'autres types de supports ou conditions d'application, consulter notre département technique.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ces consignes de sécurité pour la manutention, et la mise en oeuvre sont nécessaires pour le processus d'application ainsi qu'en pre et post application:

- Protection respiratoire : Lors de la manipulation ou de la pulvérisation, utiliser un appareil respiratoire à adduction d'air filtré avec cartouche de type ABEK.
- Protection de la peau : Utiliser des gants en caoutchouc, retirer immédiatement après contamination.
- Yeux/Visage : Porter des lunettes de sécurité pour éviter les éclaboussures et l'exposition aux particules dans l'air.
- Déchets : La production de déchets doit être évitée ou minimisée.
- Incinérer dans des conditions contrôlées conformément aux lois locales et aux réglementations nationales.
- Il est obligatoire d'avoir un bon système de ventilation lorsque vous appliquez dans des zones fermées. Pour la ventilation, vous devez utiliser un ventilateur ou un appareil similaire avec une puissance suffisante pour renouveler l'air ambiant. Après la fin de l'application, l'utilisation des locaux sans équipement respiratoire est d'au moins 24 heures en assurant une ventilation correcte de la zone pulvérisée.
- Les entrepreneurs et les applicateurs doivent se conformer à toutes les directives applicables et appropriées en matière de stockage et de sécurité.

Consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité des produits du système.



PROPRIÉTÉS TECHNIQUES ET CHIMIQUES

DÉSIGNATION	VALEURS
Densité ISO 1675	$\pm 1,30 \pm 0,05 \text{g/cm}^3$
Viscosité ISO 2555	2.000 - 2.300 cps
Densité composants A/B ISO 1675	$\pm 1,25 \text{g/cm}^3 / \pm 1,08 \text{g/cm}^3$
Viscosité composants A/B ISO 2555	4.000 \pm 1.000 cps / 275 \pm 50 cps
Rapport du mélange (en poids)	6,14:1
Extrait sec (en poids)	$\pm 71\%$
COV (Composés organiques volatiles)	108g/l
COV (Composés organiques volatiles) composants A/B	340 g/l comp A + 230 g/l comp B
Allongement à la rupture (sur membrane de polyurée) ISO 527-3	$\pm 95\%$
Adhérence sur béton	>1,5 MPa
Résistance à l'adhérence UNE-EN 13892-8	3,5 N/mm ²
Résistance aux impacts UNE-EN ISO 6272-1	>14,7 Nm / A 1500 mm AUCUN défaut. Diamètre du cratère : 5,9 mm
Résistance à l'usure BCA UNE-EN 13892-4	30 ^μ m
Réaction au feu ISO-11925-2	E _{fl}
Temps de vie en pot/séchage initial/curé/recouvrement	± 1 heure / ± 2 heures / 7 jours / 2-48 heures
Gamme de température d'application (substrat et ambiante)	5 ~ 35 °C
Gamme de température ambiante (de service)	-20 ~ 80°C
Temps d'utilisation (piéton/véhicule)	± 12 horas / ± 24 horas
Humidité ambiante maximale	$\pm 80\%$
Dilution (application avec machine)	Desmosolvent (5-7%)
Index de reflectance solaire (SRI) ASTM E1980-11	105,5 (RAL 9003)

Résultats réalisés en laboratoire à 23 °C et 50 % d'humidité relative, dans des conditions contrôlables. Ces valeurs peuvent varier en fonction de l'application, de la climatologie ou des conditions du support.

Les informations contenues dans ce document sont destinées à aider les clients pour déterminer si nos produits sont adaptés à leurs applications. Nos produits sont uniquement destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Le client assume l'entière responsabilité du contrôle de la qualité, des tests et d'adéquation des produits, en fonction de l'utilisation envisagée.

Nous garantissons que nos produits sont conformes à nos spécifications écrites relatives aux composants liquides. Nous n'offrons aucune autre garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, de fait ou de loi, y compris toutes garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Notre responsabilité totale et le recours au remplacement, exclusivement, d'un produit non-conforme avéré, n'engagera en aucun cas notre responsabilité de tout autre dommage. Bien que les descriptions, les conceptions, les données et les informations contenues dans ce document soient présentées de bonne foi et considérées comme étant exactes, elles sont fournies à titre indicatif. En raison de nombreux facteurs pouvant affecter le traitement ou l'application ou l'utilisation, Tecnopol Sistemas S.L recommande au lecteur, de faire des tests pour déterminer l'adéquation d'un produit pour un usage particulier avant l'utilisation.

Aucune garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, n'est donnée pour les produits décrits ou les conceptions, caractéristiques ou informations présentées, ou que les produits, les conceptions, les caractéristiques ou les informations peuvent être poursuivis en justice portant atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'autrui. Les descriptions, informations, caractéristiques ou conceptions fournies ne peuvent en aucun cas être considérées comme faisant partie des conditions générales de vente de Tecnopol Sistemas S.L. En outre, les descriptions, les conceptions, les données et les informations fournies par Tecnopol Sistemas SL ci-dessous sont fournies gratuitement et Tecnopol Sistemas SL n'assume aucune obligation, ni responsabilité quant aux résultats obtenus. Ces informations étant données et acceptées aux risques du lecteur.

Toutes les caractéristiques fournies se réfèrent à la production standard, utilisant des tolérances des tests de fabrication. L'utilisateur du produit, et non Tecnopol Sistemas S.L., est responsable de la détermination de l'adéquation et de la compatibilité de nos produits pour l'usage auquel il est destiné.

La responsabilité de Tecnopol Sistemas et de ses filiales pour toutes les réclamations est limitée au prix d'achat du matériel. Les produits peuvent être toxiques



et nécessitent des précautions spéciales lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que sur les procédures d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer à toutes les normes de sécurité et environnementales applicables. (in any case, in the law, It's mean we have to send the TDS at all customer) Aucune liberté de brevets ou d'autres droits de propriété industrielle ou intellectuelle n'est accordée ou à déduire.

