



TECNOFLOOR T-3020 - RÉSINE ÉPOXY DE SOL
POUR REVÊTEMENT

Résine époxy 100% solide, bi-composante, pigmentée, aromatique, fluide, qui une fois durcie forme un revêtement continu, sans joints ni chevauchements, avec une haute résistance à l'abrasion et à l'usure. Pour le revêtement de surfaces destinées à la circulation piétonne et automobile à usage commercial ou industriel.



UTILISATIONS

À appliquer pour l'étanchéité ou la protection de:

- Sols avec trafic à charges lourdes, comme les garages et parkings.
- Dans des domaines tels que les industries chimiques, alimentaires et commerciales
- Comme protection contre les déversements de liquides et de produits chimiques agressifs (réservoirs de stockage)

NOTE : Pour d'autres applications/situations, veuillez consulter notre service technique

Densité	1,55 g/cm ³
Viscosité	3.000 - 3.200 cps
Sec au toucher	4-6 heures
Durée totale de durcissement	±7 jours
Trafic piéton/véhicule	±24 heures/5 jours
Méthode d'application	Rouleau, spatule crantée, raclette



COULEURS

	Vert RAL 6001
	Gris RAL 7042
	Rouge RAL 3016
	RAL*

*Pour les pigmentations spéciales et les quantités minimales, voir la page Conditions de Vente de la tarification de prix.



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Résine époxy 100% solide, colorée, à haute fluidité et pouvoir couvrant, qui, une fois sèche, forme un revêtement à haute dureté superficielle, continu, complètement adhérent au support et avec une grande adhérence, sans joints ni chevauchements et facile à nettoyer et à entretenir.
- Sans solvant, sans odeur (100% solides). N'ajoutez en aucun cas de l'eau ou du solvant.
- Il a obtenu la plus haute classification A+ selon la norme ISO 16000 (Indoor Air Emissions) pour les émissions de composés organiques volatils (COV).
- Il dispose du marquage CE basé sur une Déclaration de Performance (DoP) préparée conformément à la norme UNE-EN 13813:2014.
- L'application doit être réalisée sur des supports fermes, résistants, et dans des conditions d'absence d'humidité dans le support ou d'eau provenant du support ou de l'extrados, ni au moment de l'application, ni a posteriori (pression due à la nappe phréatique...). En cas d'humidité existant dans le support au moment de l'application, consulter les fiches techniques de nos primaires où sont précisées les plages de résistance à l'humidité.
- Le produit final est réalisé en mélangeant les deux composants livrés dans le kit. Si les applications sont réalisées avec un mélange partiel des deux composants, respecter à tout moment le rapport de mélange afin que le produit final obtienne les meilleures conditions de produit.
- Utilisez le même lot de produit dans chaque zone d'application pour éviter un changement de couleur minime et possible.
- N'utilisez pas de canons thermiques brûlant des combustibles fossiles s'il est nécessaire d'augmenter la température ambiante. Ces conditions facilitent l'apparition de taches blanches liées à la carbonatation du matériau. Utilisez dans tous les cas des radiateurs électriques

CONDITIONNEMENT

Emballages métalliques en kits, deux formats différents:

- GRAND KIT: 20,60 kg + 4,40 kg
- PETIT KIT: 4,12 kg + 0,88 kg

DURÉE DE VIE

12 mois à une température de 5 à 35 °C, toujours conserver dans un endroit sec. Une fois ouvert, le pot doit être utilisé immédiatement.

PROCÉDURE DE MÉLANGE

Voici les étapes à suivre pour un mélange correct des deux composants :

- Ouvrir les récipients des deux composants et homogénéiser chacun à l'aide d'un équipement de mélange à vitesse moyenne
- Verser le composant B dans le récipient du composant A.
- Mélanger à l'aide d'un batteur électrique à vitesse moyenne, jusqu'à l'obtention d'un produit homogène.
- En cas de doute, appliquer sur une zone limitée pour vérifier

PROCÉDÉ D'APPLICATION

En général, les facteurs suivants doivent être pris en compte avant l'application :



- Préparations préalables du support selon son type
- Travaux en points singuliers (rencontres avec murs, drains/évacuations, joints de dilatation ou de structure)
- Nettoyer le support, éliminer la poussière, la saleté, la graisse ou les efflorescences existantes

Support en mortier ou en béton

- Le béton doit être complètement durci (le processus de durcissement du béton dure 28 jours), ou dans tous les cas, il est nécessaire de vérifier le degré maximum de perméabilité de l'humidité du support en fonction du primaire à utiliser.
- Dans le cas du béton, celui-ci doit avoir une surface avec une planimétrie correcte, une résistance superficielle élevée, éliminant la laitance ou les agents de démoulage, sans irrégularités excessives. Par conséquent, l'action préalable de ponçage, polissage, fraisage ou grenailage sera évaluée dans la situation de la surface, pour obtenir une préparation du support selon le guide ICRI 03732, avec des valeurs CSP comprises entre 3 et 5.
- Les trous existants ou les zones manquant de matière doivent être réparés à l'aide d'un mélange de nos résines époxy Primer EP-1020/Primer EP-1010.
- Dans des joints simples ou des découpes de béton : combler avec le mastic polyuréthane Mastic PU
- Dans les joints de structure/de dilatation : vider les éventuels matériaux anciens, nettoyer et remplir avec du Mastic PU. Compléter avec des élastiques spécifiques
- Nettoyage du support, élimination des poussières, saletés, graisses ou efflorescences existantes par aspiration mécanique
- Application du primaire PU-1050/Primer PUC-1050 de nature polyuréthane avec un rendement total d'environ 300 g/m² (appliqué en plusieurs couches minces) ou Primer WET en fonction de l'humidité existant dans le support et avec une consommation totale de 450 g /m² m². La consommation du primaire dépend toujours des caractéristiques physiques du support et de son coefficient d'absorption.
- Application de résine

NOTE: Pour d'autres types de supports ou conditions d'application, consulter notre département technique.

MÉTHODES D'APPLICATION

Peinture

- Appliquer une première couche de résine à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau à poils courts. Consommation approximative : 275-300 g/m²
- Attendez qu'il sèche complètement
- Appliquez une deuxième couche. Pour l'application, un pinceau ou un rouleau à poils courts peut être utilisé. Consommation approximative : 275-300 g/m²
- Sur des supports très absorbants ou pour des couleurs très claires, il peut être nécessaire d'appliquer une troisième couche de résine.

Multicouches

- Avec ce système, une surface antidérapante est obtenue afin de pouvoir conférer au système un certain degré de résistance au glissement.
- Appliquer la résine à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau à poils courts. Consommation approximative : 300 g/m²
- Attendez qu'il sèche complètement
- Saupoudrer la surface de granulats siliceux jusqu'à saturation.
- Une fois durci, éliminer l'excédent de granulats par balayage.
- Poncez légèrement la surface puis aspirez les restes.
- Appliquez une deuxième couche de résine avec un rouleau à poils courts. Consommation approximative : 300 g/m²

Auto-nivellant



- Dans ce type d'application, il est possible de mélanger des granulats de quartz propres et complètement secs avec une granulométrie de 0,1 à 0,5 mm. Dans un rapport de mélange de $\pm 1:0,7$ ou $\pm 1:1$ en fonction de la température et de l'ouvrabilité souhaitées.
- Coulé sur le support, puis répartissant avec une truelle crantée qui permet de contrôler l'épaisseur et la consommation.
- Après 20 minutes, il est nécessaire de le rouler avec un rouleau à pointes pour faciliter l'évacuation de l'air de l'intérieur du matériau.
- La consommation minimale recommandée est d'environ 1,65 kg/m²/mm d'épaisseur (matériau pur), en fonction du degré de rugosité du support.

TABLEAU DES CONSOMMATIONS

produit	peinture	multi-couches	auto-nivellant
Primer EPw-1070		150-200 g/m ² /couche	
Primer EP-1010/EP-1020		250-300 g/m ² /couche	
Tecnofloor T-3020	275~300 g/m ² /couche	± 300 g/m ² /couche + saupoudré d'agrégat+400 g/m ² /couche	1,55 kg/m ² /mm

NOTE: Valeurs approximatives et peuvent varier en fonction de la situation du support ou de la méthodologie d'application utilisée.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ces consignes de sécurité pour la manutention, et la mise en oeuvre sont nécessaires pour le processus d'application ainsi qu'en pre et post application:

- Protection respiratoire : Lors de la manipulation ou de la pulvérisation, utiliser un appareil respiratoire à adduction d'air filtré avec cartouche de type ABEK.
- Protection de la peau : Utiliser des gants en caoutchouc, retirer immédiatement après contamination.
- Yeux/Visage : Porter des lunettes de sécurité pour éviter les éclaboussures et l'exposition aux particules dans l'air.
- Déchets : La production de déchets doit être évitée ou minimisée.
- Incinérer dans des conditions contrôlées conformément aux lois locales et aux réglementations nationales.
- Il est obligatoire d'avoir un bon système de ventilation lorsque vous appliquez dans des zones fermées. Pour la ventilation, vous devez utiliser un ventilateur ou un appareil similaire avec une puissance suffisante pour renouveler l'air ambiant. Après la fin de l'application, l'utilisation des locaux sans équipement respiratoire est d'au moins 24 heures en assurant une ventilation correcte de la zone pulvérisée.
- Les entrepreneurs et les applicateurs doivent se conformer à toutes les directives applicables et appropriées en matière de stockage et de sécurité.

Consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité des produits du système.



PROPRIÉTÉS TECHNIQUES ET CHIMIQUES

PROPRIÉTÉS		VALEUR
Densité	ISO 1675	±1,55 g/cm ³
Viscosité	ISO 2555	3,000 - 3.200 cps
Densité composants A/B	ISO 1675	1,65 g/cm ³ / 1,15 g/cm ³
Viscosité composants A/B A/B	ISO 2555	4,200 - 4,900 cps / 600 - 800 cps
Rapport du mélange (en poids)		4,7:1
Extrait sec (en poids)	ISO 1768	100%
COV (Composés organiques volatiles) SCAQMD rule 1113		CONFORME: 16 g/l
Émission de COV (Composés organiques volatiles) ISO 16000		A+ (selon norme française)
Dureté Shore D à 7 jours		>95
Adhérence sur béton		>1,5 MPa
Glissement UNE 41901:2017 EX		Classe 3 (PTV=58), adapté aux surfaces avec pente <6%, zones intérieures sèches / application avec addition de Tecnoplastic C (7-8% en poids)
Résistance à l'adhérence	UNE-EN 13892-8	3,6 N/mm ²
Résistance aux impacts	UNE-EN ISO 6272-1	>14,7 Nm / A 1500 mm AUCUN défaut. Diamètre du cratère : 4,2 mm
Résistance à l'usure BCA	UNE-EN 13892-4	20 ^μ m
Réaction au feu ISO-11925-2		Efl
Temps de vie en pot/séchage initial/curé/recouvrement		±50 minutes / ±40 minutes / 4-6 heures / ±7 jours (Évitez tout contact avec de l'eau ou d'autres réactifs jusqu'à ce moment.)
Temps d'utilisation (piéton/véhicule)		24 heures / 7 jours
Gamme de température d'application (substrat et ambiante)		5~ 35 °C / 5 ~ 30 °C
Gamme de température ambiante (de service)		-20~80 °C
Humidité ambiante maximale		± 80 %

Résultats réalisés en laboratoire à 23 °C et 50 % d'humidité relative, dans des conditions contrôlables. Ces valeurs peuvent varier en fonction de l'application, de la climatologie ou des conditions du support.

Les informations contenues dans ce document sont destinées à aider les clients pour déterminer si nos produits sont adaptés à leurs applications. Nos produits sont uniquement destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Le client assume l'entière responsabilité du contrôle de la qualité, des tests et d'adéquation des produits, en fonction de l'utilisation envisagée.

Nous garantissons que nos produits sont conformes à nos spécifications écrites relatives aux composants liquides. Nous n'offrons aucune autre garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, de fait ou de loi, y compris toutes garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Notre responsabilité totale et le recours au remplacement, exclusivement, d'un produit non-conforme avéré, n'engagera en aucun cas notre responsabilité de tout autre dommage. Bien que les descriptions, les conceptions, les données et les informations contenues dans ce document soient présentées de bonne foi et considérées comme étant exactes, elles sont fournies à titre indicatif. En raison de nombreux facteurs pouvant affecter le traitement ou l'application ou l'utilisation, Tecnopol Sistemas S.L recommande au lecteur, de faire des tests pour déterminer l'adéquation d'un produit pour un usage particulier avant l'utilisation.

Aucune garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, n'est donnée pour les produits décrits ou les conceptions, caractéristiques ou informations présentées, ou que les produits, les conceptions, les caractéristiques ou les informations



peuvent être poursuivis en justice portant atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'autrui. Les descriptions, informations, caractéristiques ou conceptions fournies ne peuvent en aucun cas être considérées comme faisant partie des conditions générales de vente de Tecnopol Sistemas S.L. En outre, les descriptions, les conceptions, les données et les informations fournies par Tecnopol Sistemas SL ci-dessous sont fournies gratuitement et Tecnopol Sistemas SL n'assume aucune obligation, ni responsabilité quant aux résultats obtenus. Ces informations étant données et acceptées aux risques du lecteur. Toutes les caractéristiques fournies se réfèrent à la production standard, utilisant des tolérances des tests de fabrication. L'utilisateur du produit, et non Tecnopol Sistemas S.L, est responsable de la détermination de l'adéquation et de la compatibilité de nos produits pour l'usage auquel il est destiné. La responsabilité de Tecnopol Sistemas et de ses filiales pour toutes les réclamations est limitée au prix d'achat du matériel. Les produits peuvent être toxiques et nécessitent des précautions spéciales lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que sur les procédures d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer à toutes les normes de sécurité et environnementales applicables. (in any case, in the law, It's mean we have to send the TDS at all customer) Aucune liberté de brevets ou d'autres droits de propriété industrielle ou intellectuelle n'est accordée ou à déduire.

