



**PRIMER PU-1050 - PRIMAIRE POLYURÉTHANE BI-COMPOSANT**

Résine bi-composant, polyuréthane, 100% extrait sec à faible viscosité. Elle a été spécialement conçue pour augmenter l'adhérence et améliorer le planéité et la fermeture de la surface, avant les membranes d'étanchéité liquides TECNOCOAT ou DESMOPOL, ainsi que pour les systèmes de revêtement de sol TECNOTOP et TECNOFLOOR.



## UTILISATIONS

À appliquer dans les situations suivantes :

- Augmenter l'adhérence et améliorer la planéité des surfaces en mortiers et bétons
- Comme promoteur d'adhérence pour les recouvrements d'anciennes membranes d'étanchéité

**NOTE :** Pour d'autres applications/situations, veuillez consulter notre service technique

Densité	1,11 ±0,05 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité	700±100 cps
Durée de vie en pot	35 ~ 50 minutes
Sec au touché	2 ~ 3 heures
Application	Rouleau ou brosse



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Primaire polyuréthane bi-composant, 100% extrait sec, sans solvant, sans odeur, qui, une fois sèche, forme un film continu dans les supports en béton ou en mortier, augmentant l'adhérence des systèmes d'étanchéité liquides et de revêtement de sol. Il doit être appliqué sur des supports sains et résistants, sans présence d'humidité/eau en surface que ce soit au moment de l'application ou ultérieurement (contre-pression provenant du niveau des nappes phréatiques).
- Il peut être appliqué en combinaison avec des charges minérales (Sable de silice sec) sur des surfaces très inégales.
- À des températures extrêmement basses ou dans des conditions météorologiques extrêmes, consultez la fiche technique de notre produit alternatif Primer PUC-1050.
- Aucune dilution nécessaire.
- Il détient un marquage CE sur la base d'une déclaration faite par la DoP Déclaration de performance (DoP) selon la EN-1504-2 : 2004 tableau 5.

## CONDITIONNEMENT

Emballages métalliques en kit: 5kg + 5kg

## DURÉE DE VIE

12 mois à une température de 5 à 35 °C, toujours conserver dans un endroit sec. Une fois ouvert, le pot doit être utilisé immédiatement.

## PROCÉDÉ D'APPLICATION

Les facteurs suivants doivent être vérifiés avant l'application :

- Préparations préalables du support par des processus physiques (ponçage, polissage, grenailage ou fraisage) pour éliminer les agents decoffrage ou la laitance, ainsi que pour l'ouverture des pores de la surface, obtenant un profil d'ancrage approprié. (CSP 3 -4- 5, selon l'ICRI)
- Les trous existants ou les zones manquant de matière doivent être réparés à l'aide de certaines de nos résines époxy : Primer EP-1020/Primer EP-1010
- Obturations de joints avec Mastic PU
- Dans les joints de dilatation existants : enlever l'ancien matériau, nettoyer et remplir de Mastic PU. Utilisez également Tecnoband 100 pour couvrir, si nécessaire.
- Remplissage de joints pour pose, travaux et consolidation de surfaces.
- Nettoyage général du support, en éliminant la poussière, la saleté, la graisse ou l'efflorescence existante. Les supports doivent être résistants et cohérents.

### **Supports en mortier ou en béton**

- Le support doit être complètement durci (le processus de durcissement du béton est de 28 jours). Vérifier le degré maximum d'humidité permis du support.
- Mélanger les deux composants à l'aide d'un mélangeur mécanique pendant environ 4 à 5 minutes (vitesse moyenne).
- Appliquer la résine en deux ou plusieurs fines couches croisées jusqu'à obtenir la planéité souhaitée. (attendez toujours le séchage avant de recouvrir). Consommation autour de 150 et 250 g/m<sup>2</sup> selon la rugosité du support. Appliquer autant de couches que le support le nécessite. Respectez toujours le temps de recouvrement entre couches ou entre différents matériaux. En cas de pluie, appliquer en fine couche, consommation env. 100-150g/m<sup>2</sup>.
- Dans les applications de réparation/chevauchement/pont de jonction entre membranes déjà durcies, sa



consommation est comprise entre 100-150 g/m<sup>2</sup>.

**NOTE** : Pour d'autres types de supports, conditions météorologiques, consulter notre service technique.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Ces consignes de sécurité pour la manutention, et la mise en oeuvre sont nécessaires pour le processus d'application ainsi qu'en pre et post application:

- Protection respiratoire : Lors de la manipulation ou de la pulvérisation, utiliser un appareil respiratoire à adduction d'air filtré avec cartouche de type ABEK.
- Protection de la peau : Utiliser des gants en caoutchouc, retirer immédiatement après contamination.
- Yeux/Visage : Porter des lunettes de sécurité pour éviter les éclaboussures et l'exposition aux particules dans l'air.
- Déchets : La production de déchets doit être évitée ou minimisée.
- Incinérer dans des conditions contrôlées conformément aux lois locales et aux réglementations nationales.
- Il est obligatoire d'avoir un bon système de ventilation lorsque vous appliquez dans des zones fermées. Pour la ventilation, vous devez utiliser un ventilateur ou un appareil similaire avec une puissance suffisante pour renouveler l'air ambiant. Après la fin de l'application, l'utilisation des locaux sans équipement respiratoire est d'au moins 24 heures en assurant une ventilation correcte de la zone pulvérisée.
- Les entrepreneurs et les applicateurs doivent se conformer à toutes les directives applicables et appropriées en matière de stockage et de sécurité.

Consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité des produits du système.

## PROPRIÉTÉS TECHNIQUES ET CHIMIQUES

PROPRIÉTÉS		VALEUR
Densité	ISO 1675	1,11 ±0,05 g/cm <sup>3</sup>
Viscosité	ISO 2555	700±100 cps
Densités composants	A/B ISO 1675	1,15 ±0,05 g/cm <sup>3</sup> / 1,12 ±0,08 g/cm <sup>3</sup>
Viscosités composants	A/B ISO 2555	50~400 cps / 400~950 cps
Proportion de mélange (en volume)		1:1
Extrait sec	ISO 1768	100%
COV composants A/B	(Composés organique volatiles)	0 g/l +0 g/l
Adhérence par traction directe au béton	UNE-EN 1542 (à 300 g/m <sup>2</sup> )	3,6 MPa
Perméabilité à la vapeur d'eau	UNE-EN ISO 7783 (à 300 g/m <sup>2</sup> )	Sd=4,9 (Class I) / 4,2 g/m <sup>2</sup> /jour / μ=40.788
Perméabilité à l'eau liquide	UNE-EN 1062-3 (à 300 g/m <sup>2</sup> )	W=0,0001 kg/(m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> ) (PASS, <0,1)
Reaction au feu	EN-13501-1:2007+A1:2010	Efl
Temps: vie en pot / sec / recouvrement		35~50 minutes / 2~3 heures / 3~48 heures
Température d'application (support / ambiante)		5~35°C/ 5 ~ 30°C
Température d'utilisation (ambiante)		-20~80 °C
Humidité maximale du support		4%
Humidité ambiante maximale		±80%



*Résultats réalisés en laboratoire à 23°C et 50% HR, dans des conditions contrôlées. Ces valeurs peuvent varier en fonction de l'application, de la climatologie ou des conditions du support.*

Les informations contenues dans ce document sont destinées à aider les clients pour déterminer si nos produits sont adaptés à leurs applications. Nos produits sont uniquement destinés à la vente aux clients industriels et commerciaux. Le client assume l'entière responsabilité du contrôle de la qualité, des tests et d'adéquation des produits, en fonction de l'utilisation envisagée.

Nous garantissons que nos produits sont conformes à nos spécifications écrites relatives aux composants liquides. Nous n'offrons aucune autre garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, de fait ou de loi, y compris toutes garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Notre responsabilité totale et le recours au remplacement, exclusivement, d'un produit non-conforme avéré, n'engagera en aucun cas notre responsabilité de tout autre dommage. Bien que les descriptions, les conceptions, les données et les informations contenues dans ce document soient présentées de bonne foi et considérées comme étant exactes, elles sont fournies à titre indicatif. En raison de nombreux facteurs pouvant affecter le traitement ou l'application ou l'utilisation, Tecnopol Sistemas S.L recommande au lecteur, de faire des tests pour déterminer l'adéquation d'un produit pour un usage particulier avant l'utilisation.

Aucune garantie d'aucune sorte, expresse ou implicite, y compris les garanties de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier, n'est donnée pour les produits décrits ou les conceptions, caractéristiques ou informations présentées, ou que les produits, les conceptions, les caractéristiques ou les informations peuvent être poursuivis en justice portant atteinte aux droits de propriété intellectuelle d'autrui. Les descriptions, informations, caractéristiques ou conceptions fournies ne peuvent en aucun cas être considérées comme faisant partie des conditions générales de vente de Tecnopol Sistemas S.L. En outre, les descriptions, les conceptions, les données et les informations fournies par Tecnopol Sistemas SL ci-dessous sont fournies gratuitement et Tecnopol Sistemas SL n'assume aucune obligation, ni responsabilité quant aux résultats obtenus. Ces informations étant données et acceptées aux risques du lecteur.

Toutes les caractéristiques fournies se réfèrent à la production standard, utilisant des tolérances des tests de fabrication. L'utilisateur du produit, et non Tecnopol Sistemas S.L, est responsable de la détermination de l'adéquation et de la compatibilité de nos produits pour l'usage auquel il est destiné.

La responsabilité de Tecnopol Sistemas et de ses filiales pour toutes les réclamations est limitée au prix d'achat du matériel. Les produits peuvent être toxiques et nécessitent des précautions spéciales lors de la manipulation. L'utilisateur doit obtenir des informations détaillées sur la toxicité, ainsi que sur les procédures d'expédition, de manipulation et de stockage, et se conformer à toutes les normes de sécurité et environnementales applicables. (in any case, in the law, It's mean we have to send the TDS at all customer) Aucune liberté de brevets ou d'autres droits de propriété industrielle ou intellectuelle n'est accordée ou à déduire.

